

广东省建设工程计价依据



广东省 通用安装工程综合定额

2018

第七册
通风空调工程

广东省住房和城乡建设厅



广东省建设工程计价依据

广东省 通用安装工程综合定额

2018

第七册

通风空调工程

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

批准部门：广东省住房和城乡建设厅

执行日期：2019年3月1日



《广东省通用安装工程综合定额（2018）》

（第七册 通风空调工程）

主要编审单位和人员

主 编 单 位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

副主编单位：广东省国际工程咨询有限公司

协 编 单 位：广州市财政投资评审中心

广东省工业设备安装公司

广东永道工程咨询有限公司

广州众为工程咨询有限公司

审 核：黄守新

主 编：卢立明 顾伟传

副 主 编：黄中广 张于贵

主要编制人：杨元元 吴伟英 朱 冲 农广裕 利葆珊 陈文楚 陈素苹

薛 瑞 叶巧昌 盛英曦 张 河 罗炽发 方梓颖 梁 昕

刘贻林 李清娴 陈晓琳 周国亮 赵莉凤 杜 娟 沈铁辉

技术专家：张毅坚 李 奕 欧林海 郭呈琳 王 锐 肖继华 周道川

陈鸿瑜 张志京 颜全福 王家昌 杜 坚 杨从碧 李其海

梁国康 刘明群 查世伟 肖时辉 卢惠端

软件支持：广州易达建信科技开发有限公司

数据支持：深圳市斯维尔科技股份有限公司

广东中建普联科技股份有限公司

广联达科技股份有限公司



目 录

总说明..... 1

册说明..... 7

第一部分 分部分项工程项目

C. 7. 1 通风及空调设备及部件制作安装

说明..... 13

工程量计算规则..... 15

C. 7. 1. 1 空气加热器(冷却器)..... 17

C. 7. 1. 2 除尘设备安装..... 18

 1 除尘设备..... 18

 2 LWP 型油网滤尘器..... 19

C. 7. 1. 3 空调器安装..... 20

 1 分段组装式空调器..... 20

 2 空调器(吊装)..... 21

 3 整体式空调器(落地式)..... 23

 4 分体式室内空调器..... 24

 5 分体式室外空调器..... 25

 6 VAV 变风量末端装置..... 27

C. 7. 1. 4 风机盘管..... 28

C. 7. 1. 5 钢板密闭门安装..... 29

C. 7. 1. 6 钢板挡水板安装..... 30

C. 7. 1. 7 滤水器、溢水盘..... 31

C. 7. 1. 8 金属壳体..... 32

C. 7. 1. 9 过滤器.....	33
C. 7. 1. 10 净化工作台.....	34
C. 7. 1. 11 风淋室.....	35
C. 7. 1. 12 洁净室.....	36
C. 7. 1. 13 除湿机.....	37
C. 7. 1. 14 人防过滤吸收器.....	38
C. 7. 1. 15 通风机.....	39
1 离心式通风机.....	39
2 轴流式通风机.....	41
3 屋顶式通风机.....	42
C. 7. 1. 16 智能集中式空调系统铜管及冷媒分配器.....	43
1 铜管.....	43
2 冷媒分配器.....	45

C. 7. 2 通风管道安装

说明.....	49
工程量计算规则.....	51
C. 7. 2. 1 装配式通风管道安装.....	53
1 装配式镀锌薄钢板圆形通风管道.....	53
2 装配式镀锌薄钢板矩形通风管道.....	54
3 装配式薄钢板圆形通风管道.....	56
4 装配式薄钢板矩形通风管道.....	58
5 装配式风管成品支架安装.....	60
C. 7. 2. 2 碳钢风管制作安装.....	61
1 镀锌薄钢板圆形通风管道.....	61
2 镀锌薄钢板矩形通风管道.....	62
3 镀锌薄钢板共板法兰风管.....	64

4 薄钢板圆形通风管道.....	65
5 薄钢板矩形通风管道.....	67
C. 7. 2. 3 镀锌薄钢板净化风管制作安装.....	69
1 镀锌薄钢板矩形净化风管.....	69
C. 7. 2. 4 不锈钢板风管制作安装.....	70
1 不锈钢板圆形风管(电焊、氩弧焊).....	70
2 不锈钢板矩形风管(电焊、氩弧焊).....	72
3 不锈钢圆形法兰(手工氩弧焊、电焊).....	74
4 不锈钢矩形法兰(手工氩弧焊、电焊).....	75
C. 7. 2. 5 铝板风管制作安装.....	76
1 铝板圆形风管(氧气炔焊).....	76
2 铝板矩形风管(氧气炔焊).....	78
3 铝板圆形法兰(气焊、手工氩弧焊).....	80
4 铝板矩形法兰(气焊、手工氩弧焊).....	81
C. 7. 2. 6 塑料风管制作安装.....	82
1 塑料圆形风管.....	82
2 塑料矩形风管.....	84
C. 7. 2. 7 玻璃钢通风管道制作安装.....	86
1 玻璃钢圆形风管.....	86
2 玻璃钢矩形风管.....	88
C. 7. 2. 8 复合型风管制作安装.....	90
1 玻纤复合型风管.....	90
2 玻镁复合型风管.....	92
3 双面铝箔复合型风管.....	93
C. 7. 2. 9 柔性软风管安装.....	95
1 无保温套管.....	95
2 有保温套管.....	96

C. 7. 2. 10 弯头导流叶片.....	97
C. 7. 2. 11 风管检查孔 T614.....	98
C. 7. 2. 12 温度、风量测定孔 T615.....	99

C. 7. 3 通风管道部件制作安装

说明.....	103
工程量计算规则.....	105
C. 7. 3. 1 碳钢阀门安装.....	107
C. 7. 3. 2 柔性软风管阀门安装.....	116
C. 7. 3. 3 铝蝶阀安装.....	117
C. 7. 3. 4 不锈钢阀门安装.....	118
1 不锈钢蝶阀.....	118
C. 7. 3. 5 玻璃钢阀门安装.....	119
C. 7. 3. 6 风口、散流器、百叶窗安装.....	120
1 风口.....	120
2 消声百叶.....	132
3 多叶排烟口.....	134
4 板式排烟口.....	136
C. 7. 3. 7 不锈钢风口安装.....	138
C. 7. 3. 8 塑料空气分布器安装.....	139
1 塑料空气分布器.....	139
2 圆形空气分布器.....	140
3 矩形空气分布器.....	141
C. 7. 3. 9 玻璃钢风口安装.....	142
C. 7. 3. 10 碳钢风帽安装.....	143

1 圆伞形风帽、锥形风帽安装.....	143
2 筒形风帽安装.....	145
3 风帽滴水盘安装.....	146
4 风帽箴绳安装.....	147
5 风帽泛水安装.....	148
C. 7. 3. 11 塑料风帽、伸缩节安装.....	149
1 塑料风帽.....	149
2 塑料筒形风帽滴水盘安装.....	151
C. 7. 3. 12 铝板风帽安装.....	152
C. 7. 3. 13 玻璃钢风帽安装.....	153
C. 7. 3. 14 罩类.....	156
1 皮带防护罩.....	156
2 电机防雨罩.....	157
3 侧吸罩.....	158
4 中、小型零件焊接台排气罩.....	159
5 整体、分组式槽边侧吸罩.....	160
6 吹、吸式槽边通风罩.....	161
7 各型风罩调节阀.....	162
8 条缝槽边抽风罩.....	163
9 泥心烘炉排气罩.....	164
10 升降式回转排气罩.....	165
11 上、下吸式圆形回转罩.....	166
12 升降式排气罩.....	167
13 手锻炉排气罩.....	168
C. 7. 3. 15 塑料罩类.....	169
1 槽边侧吸罩.....	169
2 槽边风罩.....	170

3 条缝槽边抽风罩.....	171
4 各型风罩调节阀.....	172
C. 7. 3. 16 柔性接口.....	173
1 软管接口.....	173
2 柔性接口及伸缩节.....	174
C. 7. 3. 17 消声器.....	175
1 成品消声器.....	175
2 成品消声弯头.....	181
C. 7. 3. 18 成品静压箱.....	183
C. 7. 3. 19 人防自动排气阀.....	184
C. 7. 3. 20 人防手动密闭阀.....	185
C. 7. 3. 21 人防其他部件.....	187

C. 7. 4 辅助项目

说明.....	195
工程量计算规则.....	197
C. 7. 4. 1 过滤器框架.....	199
C. 7. 4. 2 设备及部件支架制作安装.....	200
C. 7. 4. 3 不锈钢吊托支架制作安装.....	201
C. 7. 4. 4 减震器安装.....	202
C. 7. 4. 5 风管套管制作安装.....	203
C. 7. 4. 6 风管漏光试验、漏风试验.....	204

C. 7. 5 分部分项工程增加费

说明.....	207
分部分项工程增加费费用标准.....	209

第二部分 措施项目

绿色施工安全防护措施费

说明.....	215
绿色施工安全防护措施费.....	217

措施其他项目

说明.....	227
措施其他项目费用标准.....	229

第三部分 其他项目

说明.....	233
其他项目费用标准.....	235

第四部分 税金

说明.....	239
税金.....	241

附 录

一、主要材料损耗率表.....	245
二、利润标准.....	249
三、管理费分摊费率表.....	251



总 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》（以下简称本综合定额）是在国家标准《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2013、《建设工程劳动定额》LD/T 75.1-2008、《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015 和《广东省建设工程计价依据》（2010 年）的基础上，结合我省实际，根据现行国家产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全操作规程、绿色施工评价标准等编制的。

二、本综合定额适用于全省行政区域内采用绿色施工标准新建、扩建和改建的工业与民用建筑通用安装工程。

三、本综合定额是我省通用安装工程合理确定和有效控制工程造价、衡量工程造价合理性的基础，是编审设计概算、施工图预算、招标控制价、竣工结算的依据，是处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，也作为企业投标报价、加强内部管理和核算的参考。

四、本综合定额是完成单位工程量所需的人工费用，材料，机具等消耗量以及管理费标准。该消耗量及费用标准是按正常的施工条件，以我省建筑企业的施工机械装备程度、合理的施工工期、采用绿色施工标准的施工工艺、劳动组织为基础综合确定的，反映了社会平均水平。

五、本综合定额由《机械设备安装工程》、《热力设备安装工程》、《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、《电气设备安装工程》、《建筑智能化工程》、《自动化控制仪表安装工程》、《通风空调工程》、《工业管道工程》、《消防工程》、《给排水、采暖、燃气工程》、《通信设备及线路工程》和《刷油、防腐、绝热工程》共十二册组成，子目基价及其组项价格均不包含增值税可抵扣进项税额。

六、本综合定额各专业册按章、节、项目、子目排列，各册均有总说明、册说明、章说明、工程量计算规则、分部分项工程项目、措施项目、其他项目、税金、附录，项目由工作内容和定额表格组成，有的加上必要的附注。工作内容简单扼要说明主要施工工序，次要施工工序虽未具体说明，但均已综合考虑在内。

七、关于人工费

1. 本综合定额的人工费是指直接从事施工作业的生产工人的薪酬，包括了基本用工、辅助用工、人工幅度差、现场运输及清理现场等用工费用，已经综合考虑了不同工种、不同技术等级等因素，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(1) 工资性收入：按计时工资标准和工作时间或对已工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2) 社会保险费：在社会保险基金的筹集过程中，企业按照规定的数额和期限向社会保险管理机构缴纳的费用，包括基本养老保险费、基本医疗保险费、工伤保险费、失业保险费和生育保险费。

(3) 住房公积金：企业按规定标准为职工缴纳的住房公积金。

(4) 工会经费：企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(5) 职工教育经费：按职工工资总额的规定比例计提，企业为职工进行专业技术和职业技能培训，专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(6) 职工福利费：企业为职工提供的除职工工资性收入、职工教育经费、社会保险费和住房公积金以外的福利待遇支出。

(7) 特殊情况下支付的工资：根据国家法律、法规和政策规定，因病、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、高温作业、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

2. 本综合定额的人工按 8 小时工作制计算，借工、时工 4 小时以内按半个工日计算，4 小时以上 8 小时以内按一个工日计算；停工、窝工按日历天计算。借工、时工、停工、窝工单价按工程所在地造价主管部门相关规定计算。

3. 本综合定额人工费按照 2017 年广东省建筑市场综合水平取定，各时期各地区的水平差异可按各市发布的动态人工调整系数进行调整。

八、关于材料费

1. 本综合定额材料费是指工程施工过程中耗费的各种原材料、半成品、构配件的费用，包括材料原价、运杂费、运输损耗费和采购及保管费。

(1) 材料原价：材料的出厂价格或商家供应价格。

(2) 运杂费：材料自来源地运至工地或指定堆放地点所发生的包装、捆扎、运输、装卸等费用。

(3) 运输损耗费：材料在运输装卸过程中不可避免的损耗费用。

(4) 采购及保管费：组织采购和保管材料的过程中所需要的各项费用，包括采购费、采购单位仓储及损耗费等。

2. 本综合定额中的材料消耗量已含成品、半成品、材料配料等施工及场内运输过程中合理的损耗消耗量，包括直接消耗在施工中的原材料、辅助材料、构配件、零件和半成品等的费用和周转使用材料的摊销（或租赁）费用，并计入了相应损耗，其内容和范围包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

3. 用量很少、占材料费比重很小的零星材料未详细列出，已经合并考虑在其他材料费内，除定额另有说明外不需要另行计算。

4. 周转性材料已按不同施工方法、不同材质按规定的周转次数摊销计入定额内。

5. 本综合定额的材料价格按照 2017 年全省综合水平确定，未注明单价的材料均为未计价材料，基价中不包括其价格，应根据“[]”内所列的用量计算；子目表格中带（ ）符号者，只作换算时使用；子目中带[]符号者，表示未计价材料。

6. 本综合定额的材料按施工单位自行采购考虑。建设单位采购、供应到现场或到施工单位指定地点的材料，由施工单位负责保管的，经双方协商，可以按照材料价格的 1.50% 收取保管费。

九、关于施工机具费

1. 本综合定额施工机具费是指施工作业所发生的施工机械使用费和施工仪器仪表使用费。

(1) 施工机械使用费是指施工机械作业发生的使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工机械在规定的耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 检修费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的检修间隔进行必要的检修，以恢复其正常功能所需的费用。

③ 维护费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的维修间隔进行各级维护和临时故障排除所需的费用。保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销费用、机械运转及日常维护所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护费用等。

④ 安拆费：施工机械在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用。

⑤ 机上人工费：机上司机（司炉）和其他操作人员的工作日人工费及上述人员在施工机械规定的年工作台班以外的人工费。

⑥ 燃料动力费：施工机械在运转作业中所消耗的燃料及水、电等费用。

⑦ 其他费用：施工机械按照国家规定应缴纳的车船税、保险费及检测费等。

(2) 施工仪器仪表使用费是指工程施工所发生的仪器仪表使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工仪器仪表在耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 维护费：施工仪器仪表各级维护、临时故障排除所需的费用以及保证仪器仪表正常使用所需备件（备品）的维护费用。

③ 校验费：按国家与地方政府规定的标定与检验费用。

④ 动力费：施工仪器仪表在使用过程中所耗用的电费。

2. 本综合定额的施工机具台班消耗量是按正常合理的施工机械、现场校验仪器仪表配备情况和大多数施工企业的装备程度综合取定。实际情况与定额不符时，除各章另有说明外，均不作调整。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具用具、仪器仪表等未计入综合定额施工机具费内，但已计在综合定额管理费内。

4. 本综合定额施工机具台班单价按照 2017 年全省综合水平确定，每台班按 8 小时工作制计算。签证机械台班 4 小时以内按半个台班计算，4 小时以上 8 小时以内按一个台班计算。

十、关于管理费

1. 本综合定额管理费是指施工企业为完成承包工程而组织施工生产和经营管理所发生的费用，包括以下内容。

(1) 管理人员薪酬：管理人员的人工费，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(2) 办公费：企业管理办公用的文具、纸张、账表、印刷、通信、书报、宣传、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温（包括现场临时宿舍取暖降温）等费用。

(3) 差旅交通费：职工出差的差旅费、市内交通费和误餐补助费，以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料、年检等费用。

(4) 施工单位进退场费：施工单位根据建设任务需要，派遣生产人员和施工机具设备从基地迁往工程所在地或从一个项目迁往另一个项目所发生的搬迁费，包括生产工人调遣的差旅费，调遣转移期间的工资、行李运费，施工机械、工具、用具、周转性材料及其他施工装备的搬运费用等。

(5) 非生产性固定资产使用费：管理和试验部门及附属生产单位使用的属于非生产性固定资产的房屋、车辆、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(6) 工具用具使用费：企业施工生产和管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具和检验、试验、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(7) 劳动保护费：企业按规定发放的劳动保护用品的支出，如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8) 财务费：企业为施工生产筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(9) 税金：企业按规定缴纳的房产税、非生产性车船使用税、土地使用税、印花税、消费税、资源税、环境保护税、城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加等各项税费。

(10) 其他管理性的费用：包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费、劳动力招募费、企业定额编制费、远程视频监控费、信息化购置运维费、采购材料的自检费用等。

2. 本综合定额的管理费是根据我省施工企业为组织施工生产和经营管理所发生的费用综合测定的。

3. 管理费以分部分项的人工费与施工机具费之和为计算基数，按不同费率计算并已列入各章相应项目中，实际执行时应随人工、机具等价格变动而调整，各册管理费费率见附录。

4. 借工、时工的管理费不分工种和技术等级，统一按 20.00 元/工日执行，停工、窝工的管理费按 10.00 元/工日执行。

十一、若以初步设计文件依照本定额工程量计算规则计算工程量，结合本综合定额编制概算造价，应在其他项目中计取概算幅度差。

十二、本综合定额未包括依据国家有关法律、法规和工程建设强制性标准对施工现场的材料设备、构配件的见证取样检测所发生的费用以及高支模、动（静）载试验等第三方监测检测费用。

十三、除另有说明外，遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、除另有说明外，本综合定额凡注明“×××以内”或“×××以下”均包括“×××”本身；注明“×××以外”或“×××以上”的，则不包括“×××”本身。

十五、本综合定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十六、本综合定额的解释、补充、修改、勘误等管理工作，由广东省建设工程标准定额站负责。

十七、未尽事宜，详见各册内容。

册 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》第七册《通风空调工程》（以下简称本册定额）内容包括：通风空调设备安装、碳钢风管制作安装、净化通风管道及部件制作安装、不锈钢板通风管道及部件制作安装、铝板通风管道及部件制作安装、塑料通风管道及部件制作安装、玻璃钢通风管道及部件安装、复合型风管制作安装、装配式通风管道安装、智能集中式空调系统铜管及冷媒分配器安装、调节阀安装、风口安装、风帽安装、罩类制作安装、消声器安装、空调部件及设备支架制作安装、人防部件安装等。

二、本册定额适用范围：工业与民用建筑的新建、扩建项目中的通风空调工程。

三、本册定额主要依据的标准、规范有：

1. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50736-2012；
2. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243-2016；
3. 《通风与空调工程施工规范》GB 50738-2011；
4. 《暖通空调设计选用手册》；
5. 《通风管道技术规程》JGJ/T 141-2017；
6. 《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015；
7. 《广东省安装工程综合定额》（2010年）；
8. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
9. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》（增值税版）；
10. 《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（增值税版）；
11. 《广东省建设工程计价依据》（2010年）；
12. 现行的设计、施工验收规范、安全操作规程及质量评定标准。

四、通风、空调的刷油、绝热、防腐蚀，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

1. 薄钢板风管刷油按其工程量执行有关项目，仅外（或内）面刷油定额子目乘以系数1.20，内外均刷油定额子目乘以系数1.10（其法兰加固框，吊托支架已包括在此数内）。

2. 薄钢板部件刷油按其工程量执行金属结构刷油项目，定额子目乘系数1.15。

3. 不包括在风管工程量内而单独列项的各种支架（不锈钢吊托支架除外）按其工程量执行有关项目。

4. 薄钢板风管、部件以及单独列项的支架，其除锈不分锈蚀程度，一律按其第一遍刷油的工程量使用有关轻锈项目。

5. 绝热保温材料不需粘结者，执行有关项目时须减去其中的粘结材料，人工乘以系数 0.50。

五、定额中人工、材料、机具凡未按制作和安装分别列出的，其制作费与安装费的比例可按下表划分：

序号	项目	制作占%			安装占%		
		人工	材料	机具	人工	材料	机具
1	空调部件及设备支架制作安装	86	98	95	14	2	5
2	镀锌薄钢板通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
3	镀锌薄钢板共板法兰通风管道制作安装	40	95	95	60	5	5
4	薄钢板通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
5	净化通风管道及部件制作安装	40	85	95	60	15	5
6	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	95	95	28	5	5
7	铝板通风管道及部件制作安装	68	95	95	32	5	5
8	塑料通风管道及部件制作安装	85	95	95	15	5	5
9	复合型风管制作安装	60	10	99	40	90	1
10	风帽制作安装	75	80	99	25	20	1
11	罩类制作安装	78	98	95	22	2	5

六、工程超高增加费：操作物高度离楼地面 6m 以上时，超高部分按人工费乘以超高系数 1.15 计算。

七、在管井内、竖井内、断面小于或等于 2 m²隧道或洞内、封闭吊顶天棚内进行安装的工程，该部分按人工费乘以系数 1.25。

八、未尽事宜见本册定额各章说明。

第一部分

分部分项工程项目



C. 7. 1

通风及空调设备及部件制作安装



说 明

一、本章定额内容包括：空气加热器(冷却器)、除尘设备、LWP 型油网滤尘器、分段组装式空调器、空调器、风机盘管、VAV 变风量末端装置、洁净室、除湿机、人防过滤吸收器、离心式通风机、轴流式通风机、屋顶式通风机、电加热器外壳、金属空调器壳体安装、智能集中式空调系统铜管及冷媒分配器等。

二、通风机安装形式包括 A、B、C 或 D 型，也适用不锈钢和塑料风机安装。离心式通风机安装、轴流式通风机安装、屋顶式通风机安装包括电动机安装及电机试运转。

三、斜流风机、混流风机、射流风机执行轴流式通风机项目。

四、设备安装定额的基价中不包括设备费和应配备的地脚螺栓价值。

五、风机盘管的配管执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目。

六、LWP 滤尘器支架制作安装执行设备支架项目。

七、风机减震台座执行设备支架项目。

八、玻璃挡水板执行钢板挡水板相应项目，其材料、机具均乘以系数 0.45，人工不变。

九、保温钢板密闭门执行钢板密闭门项目，其材料乘以系数 0.50，机具乘以系数 0.45，人工不变。

十、低效过滤器指：M-A 型、WL 型、LWP 型等系列。

中效过滤器指：ZKL 型、YB 型、M 型、ZX-1 型等系列。

高效过滤器指：GB 型、GS 型、JX-20 型等系列。

净化工作台指：XHK 型、BZK 型、SXP 型、SZP 型、SZX 型、SW 型、SZ 型、SXZ 型、TJ 型、CJ 型等系列。

十一、VAV 变风量末端装置适用单风道变风量末端和双风道变风量末端装置，风机动力型变风量末端装置按 VAV 变风量末端装置定额子目人工费乘以系数 1.10。

十二、分体空调均不包铜管安装，诱导风机执行 VAV 变风量末端装置安装子目。



工程量计算规则

- 一、空气加热器（冷却器）安装按设计图示数量以“台”计算。
- 二、除尘设备安装按设计图示数量以“台”计算。
- 三、空调器、分体式室内空调器、分体式室外空调器、整体式空调器安装按设计图示数量以“台”计算。
- 四、风机盘管按设计图示数量以“台”计算。
- 五、VAV 变风量末端装置安装按设计图示数量以“台”计算。
- 六、分段组装式空调器安装按设计图示尺寸以“kg”计算。
- 七、钢板密闭门安装按设计图示数量以“个”计算。
- 八、钢板挡水板安装按设计图示尺寸以空调器断面面积以“m²”计算。
- 九、滤水器、溢水盘、电加热器外壳、金属空调器壳体制作安装按设计图示尺寸以“kg”计算。非标准部件制作安装按成品质量计算。
- 十、高、中、低效过滤器、净化工作台、风淋室安装按设计图示数量以“台”计算。
- 十一、洁净室安装按设计图示尺寸以“kg”计算。
- 十二、通风机安装依据不同风量按设计图示数量以“台”计算。



C.7.1 通风及空调设备及部件制作安装

C.7.1.1 空气加热器(冷却器)

工作内容: 开箱检查设备、附件、底座螺栓、安装、找平、找正、垫垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位: 台

定额编号					C7-1-1	C7-1-2	C7-1-3
子目名称					空气加热器(冷却器) 安装		
					设备重量(t以内)		
					0.1	0.2	0.4
基价(元)					170.41	228.33	345.18
其中	人工费(元)				102.74	131.12	207.35
	材料费(元)				10.12	12.05	20.44
	机具费(元)				22.76	38.22	46.91
	管理费(元)				34.79	46.94	70.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	102.74	131.12	207.35
材料	50130001	空气加热器(冷却器)	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	0.380	0.530	1.210
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	3.700	4.200	6.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.100	0.100	0.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.60
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.021	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.004	0.009	0.009
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.080	0.100	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.170	0.210	0.340

C.7.1.2 除尘设备安装

1 除尘设备

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定额编号					C7-1-4	C7-1-5	C7-1-6	C7-1-7
子目名称					除尘设备安装			
					设备重量(t以内)			
					0.1	0.5	1	3
基价(元)					336.20	721.84	1868.75	3901.04
其中	人工费(元)				251.57	529.43	1389.19	2934.80
	材料费(元)				6.61	6.61	6.61	6.61
	机具费(元)				6.48	30.57	68.80	114.39
	管理费(元)				71.54	155.23	404.15	845.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	251.57	529.43	1389.19	2934.80
材料	53370001	除尘设备	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	0.500	0.500	0.500
	80210665	混凝土 C15	m ³	310.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.021	0.031	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.009	0.013	0.029
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	-	-	0.100	-
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	-	-	-	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.100	0.100	0.100

2 LWP型油网滤尘器

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、螺栓固定。

计量单位：台

定额编号					C7-1-8	C7-1-9
子目名称					LWP型油网滤尘器安装	
					立式	匣式
基价(元)					185.13	574.04
其中	人工费(元)				104.39	438.90
	材料费(元)				50.80	11.47
	机具费(元)				0.78	1.57
	管理费(元)				29.16	122.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	00010010	人工费	元	-	104.39	438.90
材料	22510010	LWP型油网滤尘器	台	-	[1.000]	[1.000]
	03010575	六角螺栓 M6~12×12~50	十套	1.15	-	4.160
	03013051	膨胀螺栓 M10	十套	5.82	8.320	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.150	1.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.48	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.150	0.300

C.7.1.3 空调器安装

1 分段组装式空调器

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：100kg

定额编号					C7-1-10
子目名称					分段组装式空调器安装
基价(元)					369.25
其中	人工费(元)				166.10
	材料费(元)				18.50
	机具费(元)				108.53
	管理费(元)				76.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	166.10
材料	50030030	分段组装式空调器	台	-	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.450
	03013475	金属膨胀螺栓 M12	十套	16.00	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.300

2 空调器(吊装)

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-11	C7-1-12	C7-1-13
子目名称					整体式空调机组（吊装）安装		
					制冷量（kW）		
					30以下	55以下	80以下
基价(元)					343.32	430.57	662.59
其中	人工费(元)				230.23	298.54	390.61
	材料费(元)				18.50	18.50	25.09
	机具费(元)				24.09	24.09	108.53
	管理费(元)				70.50	89.44	138.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	230.23	298.54	390.61
材料	50030001	空调机组	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.450	0.450	0.450
	03013475	金属膨胀螺栓 M12	十套	16.00	0.800	0.800	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54	0.54	0.73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021	0.021	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009	0.009	0.009
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	-	-	0.300

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-14	C7-1-15	C7-1-16
子目名称					整体式空调机组（吊装）安装		
					制冷量（kW）		
					110以下	150以下	150以上
基价(元)					894. 20	1112. 25	1224. 56
其中	人工费(元)				538. 12	689. 15	754. 05
	材料费(元)				25. 09	25. 09	25. 09
	机具费(元)				142. 36	162. 06	185. 09
	管理费(元)				188. 63	235. 95	260. 33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	538. 12	689. 15	754. 05
材料	50030001	空调机组	台	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
	02270001	棉纱	kg	11. 47	0. 450	0. 450	0. 450
	03013475	金属膨胀螺栓 M12	十套	16. 00	1. 200	1. 200	1. 200
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 73	0. 73	0. 73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919. 66	0. 031	0. 031	0. 039
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530. 56	0. 013	0. 013	0. 016
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281. 46	0. 380	0. 450	0. 500

3 整体式空调器(落地式)

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-17	C7-1-18	C7-1-19	C7-1-20
子目名称					整体式空调机组（落地式）安装			
					制冷量（kW）			
					200以下	350以下	500以下	500以上
基价(元)					2047.15	2649.59	3174.17	3771.11
其中	人工费(元)				1526.91	1984.51	2381.17	2834.48
	材料费(元)				25.09	25.09	25.09	25.09
	机具费(元)				56.29	70.37	84.44	98.51
	管理费(元)				438.86	569.62	683.47	813.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1526.91	1984.51	2381.17	2834.48
材料	50030001	空调机组	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.450	0.450	0.450	0.450
	03013475	金属膨胀螺栓 M12	十套	16.00	1.200	1.200	1.200	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.73	0.73	0.73	0.73
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.200	0.250	0.300	0.350

4 分体式室内空调器

工作内容： 开箱检查设备、附件、安装膨胀螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-21	C7-1-22	C7-1-23	C7-1-24	C7-1-25
子目名称					分体式室内空调器安装				
					吊顶式		挂墙式		落地式
					制冷量 (kW)				
					5以下	10以下	3以下	8以下	12以下
基价(元)					247.66	280.39	130.51	203.83	213.93
其中	人工费(元)				154.11	179.74	89.98	119.79	137.72
	材料费(元)				15.59	15.59	15.59	15.59	2.79
	机具费(元)				27.59	27.59	-	27.59	27.59
	管理费(元)				50.37	57.47	24.94	40.86	45.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	154.11	179.74	89.98	119.79	137.72
材料	50030010	分体式室内空调器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	03013475	金属膨胀螺栓 M12	十套	16.00	0.800	0.800	0.800	0.800	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021	0.021	-	0.021	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009	0.009	-	0.009	0.009
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	0.013	0.013	-	0.013	0.013

5 分体式室外空调器

工作内容： 开箱检查设备、就位、找平、找正、固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-26	C7-1-27	C7-1-28	C7-1-29
子目名称					分体式室外空调器安装			
					制冷量 (kW)			
					8以下	15以下	50以下	90以下
基价(元)					249.84	384.79	621.08	909.67
其中	人工费(元)				155.32	258.83	440.00	660.00
	材料费(元)				16.23	16.23	21.13	28.74
	机具费(元)				27.59	29.74	29.74	29.74
	管理费(元)				50.70	79.99	130.21	191.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	155.32	258.83	440.00	660.00
材料	50030020	分体式室外空调器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.300	0.300	0.500	0.500
	03013415	镀锌螺栓 M16×80	十套	10.32	1.020	1.020	1.224	1.836
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.26	2.26	2.76	4.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021	0.021	0.021	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009	0.009	0.009	0.009
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	0.013	0.021	0.021	0.021

工作内容： 开箱检查设备、就位、找平、找正、固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-30	C7-1-31	C7-1-32
子目名称					分体式室外空调器安装		
					制冷量 (kW)		
					140以下	200以下	200以上
基价(元)					2133.42	2609.60	3394.42
其中	人工费(元)				1413.17	1725.35	2328.48
	材料费(元)				261.74	327.76	328.91
	机具费(元)				52.29	61.24	71.70
	管理费(元)				406.22	495.25	665.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1413.17	1725.35	2328.48
材料	50030020	分体式室外空调器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.750	1.000	1.100
	03013415	镀锌螺栓 M16×80	十套	10.32	24.480	30.600	30.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.031	0.039	0.045
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.013	0.016	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.060	0.070

6 VAV变风量末端装置

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、安装、找平、找正、垫垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-33
子目名称					VAV变风量末端装置
基价(元)					135.76
其中	人工费(元)				98.78
	材料费(元)				9.60
	机具费(元)				-
	管理费(元)				27.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	98.78
材料	50020001	VAV变风量末端装置	台	-	[1.000]
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.290
	03013051	膨胀螺栓 M10	十套	5.82	0.416
	03014565	精制六角螺母 M8	十套	3.70	0.848
	03016111	弹簧垫圈 M2~10	十个	0.26	0.848
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	0.848
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50

C.7.1.4 风机盘管

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、安装、找平、找正、垫垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-34	C7-1-35
子目名称					风机盘管安装	
					风量(m³/h)	
					1100以下	2500以下
基价(元)					203.56	236.29
其中	人工费(元)				154.11	179.74
	材料费(元)				6.73	6.73
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				42.72	49.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	154.11	179.74
材料	50430010	风机盘管	台	-	[1.000]	[1.000]
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	0.010	0.010
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.050	0.050
	03013051	膨胀螺栓 M10	十套	5.82	0.416	0.416
	14030030	煤油	kg	4.29	0.125	0.125
	15130060	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	25.85	0.100	0.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50

C.7.1.5 钢板密闭门安装

工作内容： 找正、固定。

计量单位： 个

定额编号					C7-1-36	C7-1-37
子目名称					钢板密闭门安装	
					规格	
					带视孔800×500mm	不带视孔1200×500mm
基价(元)					127.85	139.68
其中	人工费(元)				86.24	95.04
	材料费(元)				17.70	18.29
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				23.91	26.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	86.24	95.04
材料	03013051	膨胀螺栓 M10	十套	5.82	1.000	1.100
	03033001	合页 75以内	个	5.68	2.000	2.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.53

C.7.1.6 钢板挡水板安装

工作内容：找平、找正、上螺栓、固定。

计量单位：m²

定额编号					C7-1-38	C7-1-39	C7-1-40	C7-1-41
子目名称					钢板挡水板安装			
					三折曲板		六折曲板	
					片距30mm	片距50mm	片距30mm	片距50mm
基价(元)					749.16	620.71	909.84	772.82
其中	人工费(元)				563.64	470.47	683.43	585.97
	材料费(元)				29.28	19.83	36.96	24.42
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				156.24	130.41	189.45	162.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	563.64	470.47	683.43	585.97
材料	03010455	六角螺栓 M6×25	十套	0.61	1.300	0.800	1.300	0.800
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	6.200	3.700	6.200	3.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.95	13.05	25.63	17.64

C.7.1.7 滤水器、溢水盘

工作内容： 1. 制作：放样、下料、配制零件、钻孔、焊接、上网、组合成型。
2. 安装：找平、找正、焊接管道、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-1-42	C7-1-43
子目名称					滤水器制作安装	溢水盘制作安装
基价(元)					3087.09	2505.12
其中	人工费(元)				1927.09	1565.85
	材料费(元)				571.01	479.71
	机具费(元)				42.91	19.97
	管理费(元)				546.08	439.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1927.09	1565.85
材料	01010031	热轧圆盘条 ϕ 10以内	kg	3.56	17.000	-
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	17.000	6.600
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	7.600	-
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	3.700	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	61.000	41.700
	03010605	六角螺栓 M8 \times 75	十套	1.70	5.100	1.750
	03010675	六角螺栓 M16 \times 61~80	十套	5.80	5.100	-
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	-	1.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.700	1.900
	03210165	铜丝布 16目	m	18.39	3.300	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.920	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.043	-
	17010068	焊接钢管 DN150	kg	4.27	6.000	-
	17070070	热轧无缝钢管 D203 \times 245 \times 7.1~12	kg	5.00	-	57.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.59	11.33
机具	990718010	普通车床 工件直径 \times 长度 400 \times 1000(mm)	台班	52.01	0.600	-
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.000	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	0.100	0.300

C.7.1.8 金属壳体

工作内容： 1. 制作：放样、下料、调直、钻孔、制作箱体、水槽、焊接、组合。
2. 安装：就位、找平、找正、连接、固定、表面清理。

计量单位：100kg

定额编号					C7-1-44	C7-1-45
子目名称					电加热器外壳制作安装	金属空调器壳体制作安装
基价(元)					7618.53	1281.03
其中	人工费(元)				5426.52	597.74
	材料费(元)				575.88	412.41
	机具费(元)				87.61	82.36
	管理费(元)				1528.52	188.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	5426.52	597.74
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	6.300	-
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	-	0.730
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	52.600	27.850
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	46.800	78.780
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	-	0.810
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.800	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	68.250	3.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.100	1.850
	14390070	氧气	m ³	5.16	-	0.430
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	0.152
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.77	12.01
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	14.300	0.130
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.200	1.260

C.7.1.9 过滤器

工作内容： 开箱、检查、配合钻孔、垫垫、口缝涂密封胶、安装。

计量单位：台

定额编号					C7-1-46	C7-1-47
子目名称					高效过滤器安装	中、低效过滤器安装
基价(元)					55.15	9.21
其中	人工费(元)				42.79	6.82
	材料费(元)				0.50	0.50
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				11.86	1.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	42.79	6.82
材料	50250001	高效过滤器	台	-	[1.000]	-
	50250010	中、低效过滤器	台	-	-	[1.000]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50

C.7.1.10 净化工作台

工作内容： 开箱、检查、就位、找平、找正。

计量单位： 台

定额编号					C7-1-48
子目名称					净化工作台安装
基价(元)					905.41
其中	人工费(元)				684.42
	材料费(元)				0.50
	机具费(元)				24.09
	管理费(元)				196.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	684.42
材料	50250020	净化工作台	台	-	[1.000]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009

C.7.1.11 风淋室

工作内容： 开箱、检查、就位、找平、找正。

计量单位： 台

定额编号					C7-1-49	C7-1-50	C7-1-51	C7-1-52
子目名称					风淋室安装			
					设备重量(t以内)			
					0.5	1	2	3
基价(元)					1031.99	1549.13	2604.31	3168.89
其中	人工费(元)				783.53	1177.11	1985.39	2400.97
	材料费(元)				0.50	0.50	0.50	0.50
	机具费(元)				24.09	35.41	53.30	79.76
	管理费(元)				223.87	336.11	565.12	687.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	783.53	1177.11	1985.39	2400.97
材料	50270001	风淋室	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021	0.031	0.047	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009	0.013	0.019	0.029

C.7.1.12 洁净室

工作内容： 开箱、检查、就位、找平、找正、安装。

计量单位：100kg

定额编号					C7-1-53
子目名称					洁净室安装
基价(元)					170.40
其中	人工费(元)				101.53
	材料费(元)				0.50
	机具费(元)				31.50
	管理费(元)				36.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	101.53
材料	50250040	洁净室	台	-	[1.000]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.005
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.100

C.7.1.13 除湿机

工作内容：场内搬运、开箱、检查、就位、安装、固定、清理、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-54	C7-1-55
子目名称					除湿机安装	
基价(元)					固定式	移动式
其中	人工费(元)				1157.98	371.73
	材料费(元)				690.80	231.11
	机具费(元)				13.30	0.50
	管理费(元)				205.44	59.55
					248.44	80.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	690.80	231.11
材料	50010010	除湿机	台	-	[1.000]	[1.000]
	03013475	金属膨胀螺栓 M12	十套	16.00	0.800	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	-
	990401010	载货汽车 装载质量3(t)	台班	482.94	0.200	0.100
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040

C.7.1.14 人防过滤吸收器

工作内容：场内搬运、开箱、检查、测位、就位、安装、固定、清理。

计量单位：台

定额编号					C7-1-56	C7-1-57	C7-1-58
子目名称					人防过滤吸收器安装		
基价(元)					300型	500型	1000型
其中	人工费(元)				494.25	760.40	1175.76
	材料费(元)				306.02	458.70	734.25
	机具费(元)				20.73	42.27	72.63
	管理费(元)				64.73	103.57	129.46
					102.77	155.86	239.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	306.02	458.70	734.25
材料	50250050	人防过滤吸收器	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130040	扁钢 60以内	kg	3.61	3.008	3.825	4.298
	01290020	钢板 2~2.5	kg	3.28	2.120	2.120	2.120
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	-	1.480	3.084
	03011522	镀锌带母螺栓 M8×30~60	十套	1.86	1.248	2.080	-
	03011523	镀锌螺栓 M12×40~60	十套	6.05	-	-	2.288
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.60	1.23	2.12
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.035	0.056	0.070
	990401015	载货汽车 装载质量4(t)	台班	506.60	0.050	0.080	0.100
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.025	0.040	0.050

C.7.1.15 通风机

1 离心式通风机

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、试运转。 计量单位： 台

定额编号					C7-1-59	C7-1-60	C7-1-61
子目名称					离心式通风机安装		
					风量 (m³/h)		
					4500以下	7000以下	19300以下
基价(元)					106.50	389.27	873.87
其中	人工费(元)				72.82	289.08	637.23
	材料费(元)				13.49	20.06	24.76
	机具费(元)				-	-	27.59
	管理费(元)				20.19	80.13	184.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	72.82	289.08	637.23
材料	50290030	离心式通风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	-	0.060	0.080
	14030030	煤油	kg	4.29	-	0.750	0.750
	14090030	黄甘油	kg	6.46	-	0.400	0.400
	29020190	铸铁垫板	kg	3.33	3.900	3.900	5.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.58	0.72
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.009
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	-	-	0.013

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-62	C7-1-63	C7-1-64
子目名称					离心式通风机安装		
					风量 (m³/h)		
					62000以下	123000以下	123000以上
基价(元)					1823.88	3142.05	4429.32
其中	人工费(元)				1333.53	2330.02	3312.10
	材料费(元)				85.46	114.05	121.06
	机具费(元)				27.59	40.79	61.11
	管理费(元)				377.30	657.19	935.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1333.53	2330.02	3312.10
材料	50290030	离心式通风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.120	0.150	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	1.500	2.000	3.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.500	0.700	1.000
	29020190	铸铁垫板	kg	3.33	21.600	28.800	28.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.49	3.32	3.53
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021	0.031	0.047
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.009	0.013	0.019
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	0.013	0.020	0.029

2 轴流式通风机

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、灌浆、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-65	C7-1-66	C7-1-67	C7-1-68	C7-1-69
子目名称					轴流式通风机安装				
					风量 (m³/h)				
					8900以下	25000以下	63000以下	140000以下	140000以上
基价(元)					168.10	276.77	819.97	1756.50	2739.16
其中	人工费(元)				128.26	185.57	605.66	1315.60	2056.45
	材料费(元)				4.29	4.52	11.18	24.12	34.61
	机具费(元)				-	27.59	27.59	40.79	61.11
	管理费(元)				35.55	59.09	175.54	375.99	586.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	128.26	185.57	605.66	1315.60	2056.45
材料	50290020	轴流式通风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02270001	棉纱	kg	11.47	0.060	0.080	0.120	0.150	0.200
	80210190	普通预拌混凝土 C15	m³	310.00	0.010	0.010	0.030	0.070	0.101
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.70	1.01
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.021	0.021	0.031	0.047
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.009	0.009	0.013	0.019
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	-	0.013	0.013	0.020	0.029

3 屋顶式通风机

工作内容： 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、试运转。

计量单位：台

定额编号					C7-1-70	C7-1-71	C7-1-72
子目名称					屋顶式通风机安装		
					风量 (m³/h)		
					2760以下	9100以下	9100以上
基价(元)					132.47	159.53	228.48
其中	人工费(元)				87.23	105.93	133.32
	材料费(元)				16.59	19.77	22.96
	机具费(元)				3.50	3.50	27.59
	管理费(元)				25.15	30.33	44.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	87.23	105.93	133.32
材料	50290010	屋顶式通风机	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	29020190	铸铁垫板	kg	3.33	3.900	3.900	3.900
	80210190	普通预拌混凝土 C15	m³	310.00	0.010	0.020	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.58	0.67
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.021
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	0.009
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269.14	0.013	0.013	0.013

C.7.1.16 智能集中式空调系统铜管及冷媒分配器

1 铜管

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、弯管、氮气保护。

计量单位：10m

定额编号					C7-1-73	C7-1-74	C7-1-75	C7-1-76	C7-1-77
子目名称					智能集中式空调系统铜管安装				
					配管外径(mm以内)				
					6.4	9.5	12.7	15.9	19.1
基价(元)					38.50	43.91	48.91	54.75	66.79
其中	人工费(元)				28.05	32.01	35.64	39.93	48.62
	材料费(元)				2.67	3.03	3.39	3.75	4.69
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				7.78	8.87	9.88	11.07	13.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	28.05	32.01	35.64	39.93	48.62
材料	17150020	铜管	m	-	[10.250]	[10.250]	[10.250]	[10.250]	[10.250]
	03136141	银铜焊丝	kg	75.52	0.012	0.015	0.018	0.018	0.026
	14390020	氮气	m ³	4.57	0.162	0.162	0.162	0.242	0.242
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.050	0.063	0.076	0.075	0.107
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.025	0.030	0.030	0.043
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50

工作内容：管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊前预热、焊接、管道安装、弯管、氮气保护。 计量单位：10m

定额编号					C7-1-78	C7-1-79	C7-1-80	C7-1-81	C7-1-82
子目名称					智能集中式空调系统铜管安装				
					配管外径(mm以内)				
					22.2	28.6	34.9	41.3	47.6
基价(元)					78.33	93.05	109.80	139.94	166.17
其中	人工费(元)				56.98	67.10	78.98	100.21	118.69
	材料费(元)				5.56	7.35	8.93	11.95	14.58
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				15.79	18.60	21.89	27.78	32.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	56.98	67.10	78.98	100.21	118.69
材料	17150020	铜管	m	-	[10.250]	[10.250]	[10.250]	[10.250]	[10.250]
	03136141	银铜焊丝	kg	75.52	0.030	0.043	0.050	0.070	0.090
	14390020	氮气	m³	4.57	0.323	0.404	0.566	0.727	0.808
	14390070	氧气	m³	5.16	0.126	0.166	0.195	0.267	0.335
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.068	0.080	0.110	0.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50

2 冷媒分配器

工作内容：管口组对、焊前预热、焊接、氮气保护。

计量单位：10个

定额编号					C7-1-83	C7-1-84	C7-1-85	C7-1-86
子目名称					冷媒分配器安装			
					公称直径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					333.79	517.21	655.72	754.12
其中	人工费(元)				235.18	360.25	450.12	496.32
	材料费(元)				33.42	57.10	80.83	120.22
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				65.19	99.86	124.77	137.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	235.18	360.25	450.12	496.32
材料	50170001	冷媒分配器	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03136141	银铜焊丝	kg	75.52	0.220	0.420	0.580	0.980
	14390020	氮气	m³	4.57	0.480	0.790	1.040	1.150
	14390070	氧气	m³	5.16	1.330	1.964	2.913	3.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.510	0.750	1.120	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.97	1.66	2.35	3.50



C. 7. 2

通风管道安装



说 明

一、本章定额内容包括：装配式镀锌薄钢板圆形通风管道安装、装配式镀锌薄钢板矩形通风管道安装、装配式薄钢板圆形通风管道安装、装配式薄钢板矩形通风管道安装，镀锌薄钢板法兰通风管道制作安装、薄钢板法兰通风管道制作安装、镀锌薄钢板净化通风管道制作安装、不锈钢通风管道制作安装、铝板通风管道制作安装、塑料通风管道制作安装、玻璃钢通风管道制作安装、玻纤复合型通风管道制作安装、双面铝箔复合型通风管道制作安装、玻镁复合型通风管道制作安装、柔性软风管安装、柔性软风管阀门安装，弯头导流叶片、软管接口、风管检查孔、温度、风量测定孔制作安装等。

二、整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径，矩形风管按平均周长执行相应规格项目，其人工乘以系数2.50。

三、镀锌薄钢板风管项目中的板材是按镀锌薄钢板编制的，如设计要求不用镀锌薄钢板者，板材可以换算，其他不变。

四、风管导流叶片不分单叶片和香蕉形双叶片均执行同一项目。

五、如制作空气幕送风管时，按矩形风管平均周长执行相应风管规格项目，其人工费乘以系数3.00，其余不变。

六、薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型风管制作的制作安装项目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作，但不包括过跨风管落地支架，落地支架执行设备支架项目。

七、法兰、支架除锈刷油，应单独列项计算执行相应项目。

八、薄钢板风管项目中的板材，如设计要求厚度不同者可以换算，但人工、机具不变。

九、软管接头使用人造革或其他材料而不使用帆布者可以换算。

十、项目中的法兰垫料如设计要求使用材料品种不同者可以换算，但人工不变。使用泡沫塑料者每千克橡胶板换算为泡沫塑料0.125kg；使用闭孔乳胶海绵者每千克橡胶板换算为闭孔乳胶海绵0.50kg。

十一、柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

十二、风管项目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀锌时，另加镀锌费。

十三、镀锌薄钢板净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管子目项目中的板材，如设计厚度不同者可以换算，人工、机具不变。

十四、镀锌薄钢板净化圆形风管执行镀锌薄钢板净化风管矩形风管相应项目。

十五、镀锌薄钢板净化风管涂密封胶是按全部口缝外表面涂抹考虑的，如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹者，每 10m^2 风管应减去密封胶 1.50kg ，人工费乘以系数 0.95 。

十六、不锈钢风管凡以电弧焊考虑的项目，如需使用氩弧焊者，其人工费乘以系数 1.24 ，材料费乘以系数 1.16 ，机具费乘以系数 1.67 。

十七、不锈钢风管制作安装、铝板风管项目中包括管件，但不包括法兰和吊托支架；法兰和吊托支架应单独列项计算执行相应项目。

十八、铝板风管以气焊考虑，如需使用手工氩弧焊者，其人工费乘以系数 1.15 ，材料费乘以系数 0.85 ，机具费乘以系数 9.24 。

十九、玻璃钢通风管道、复合风管项目规格表示的直径为外径，周长为外周长。

二十、塑料风管制作安装项目中包括管件、法兰、加固框，但不包括吊托支架制作安装，吊托支架应单独列项计算执行相应项目。

二十一、塑料风管制作安装项目中的法兰垫料如设计要求使用品种不同者可以换算，但人工不变。

二十二、塑料通风管道胎具材料摊销费的计算方法：塑料风管道管件制作的胎具摊销材料费，未包括在定额内，按以下规定另行计算。风管工程量在 30m^2 以上的，每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.06m^3 。风管工程量在 30m^2 以下的，每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.09m^3 ，按地区预算价格计算胎具材料摊销费。

二十三、玻璃钢风管及管件按计算工程量加损耗外加工订做，其价值按实际价格。风管修补应由加工单位负责，其费用按实际价格发生，计算在主材费内。定额未考虑预留铁件的制作和埋设，如果设计要求用膨胀螺栓安装吊托支架者，膨胀螺栓可按实际调整，其余不变。

二十四、装配式镀锌薄钢板圆形通风管道、装配式镀锌薄钢板矩形通风管道、装配式薄钢板圆形通风管道、装配式薄钢板矩形通风管道按成品考虑。

工程量计算规则

一、镀锌薄钢板风管、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管、装配式镀锌薄钢板按设计图示展开面积以“m²”计算，不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。

$$\text{圆管 } F = \pi \times D \times L$$

式中 F—圆形风管展开面积（以m²为单位）；

D—圆形风管直径；

L—管道中心线长度。

矩形风管按设计图示周长乘以管道中心线长度计算，规格直径为内径，周长为内周长；其中玻璃钢风管、复合风管规格直径为外径，周长为外周长。

二、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管长度一律以设计图示中心线长度为准（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件的长度，但不得包括部件所占长度；重叠部分和堵头不得另行增加。

三、风管导流叶片制作安装按设计图示叶片的面积以“m²”计算。

四、整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均周长计算。

五、塑料风管制作安装所列规格直径为内径，周长为内周长。

六、柔性软风管安装按设计图示管道中心线长度以“m”计算。

七、软管（帆布接口）制作安装按设计图示尺寸展开面积以“m²”计算。

八、风管检查孔制作安装按设计图示尺寸以“kg”计算。

九、温度、风量测定孔制作安装依据其型号，按设计图示数量以“个”计算。

十、薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型材料通风管道的制作安装中已包括法兰、加固框和吊托支架，不得另行计算。

十一、不锈钢通风管道、铝板通风管道法兰和吊托支架按设计图示尺寸以“kg”计算。

十二、塑料通风管道吊托支架按设计图示尺寸以“kg”计算。

十三、装配式镀锌薄钢板通风管道、装配式镀锌薄钢板矩形通风管道、装配式薄钢板圆形通风管道、装配式薄钢板矩形通风管道按设计图示展开面积以“ m^2 ”计算，不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。

十四、装配式镀锌薄钢板通风管道安装中已包括法兰、加固框和吊托支架，不得另行计算。

C.7.2 通风管道安装

C.7.2.1 装配式通风管道安装

1 装配式镀锌薄钢板圆形通风管道

工作内容：标识、校对、扫描、找标高、风管就位、找平、找正、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-1	C7-2-2	C7-2-3	C7-2-4	C7-2-5
子目名称					装配式镀锌薄钢板圆形风管安装				
					直径(mm)				
					≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000
基价(元)					511.08	455.46	353.72	441.36	443.09
其中	人工费(元)				388.19	346.06	258.94	328.02	330.55
	材料费(元)				12.65	10.84	11.07	10.48	8.98
	机具费(元)				2.06	2.06	9.34	9.34	9.34
	管理费(元)				108.18	96.50	74.37	93.52	94.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	388.19	346.06	258.94	328.02	330.55
材料	22450040	装配式风管	m ²	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	8.500	7.167	-	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	5.150	4.838	3.900
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.255	0.225	0.176	0.170	0.180
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	-	-	0.100	0.100	0.100
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	-	-	0.050	0.050	0.050

2 装配式镀锌薄钢板矩形通风管道

工作内容： 标识、校对、扫描、找标高、风管就位、找平、找正、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-6	C7-2-7	C7-2-8
子目名称					装配式镀锌薄钢板矩形风管安装		
					长边长(mm)		
					≤320	≤450	≤1000
基价(元)					485.02	357.94	268.02
其中	人工费(元)				351.01	255.53	192.06
	材料费(元)				24.78	19.65	10.79
	机具费(元)				9.34	9.34	9.34
	管理费(元)				99.89	73.42	55.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	351.01	255.53	192.06
材料	22450040	装配式风管	m ²	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	16.900	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	9.050	4.300
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.150	0.150
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.335	0.236	0.167
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.72	0.57	0.50
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.100	0.100	0.100
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.050	0.050	0.050

工作内容： 标识、校对、扫描、找标高、风管就位、找平、找正、垫垫、上螺栓、紧固。 计量单位： 10m²

定额编号					C7-2-9	C7-2-10	C7-2-11
子目名称					装配式镀锌薄钢板矩形风管安装		
					长边长(mm)		
					≤1250	≤2000	≤4000
基价(元)					318.79	356.01	372.87
其中	人工费(元)				233.20	264.55	277.75
	材料费(元)				9.02	6.20	6.20
	机具费(元)				9.34	9.34	9.34
	管理费(元)				67.23	75.92	79.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	233.20	264.55	277.75
材料	22450040	装配式风管	m²	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	4.063	3.350	3.350
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m²	10.30	0.157	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.100	0.100	0.100
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.050	0.050	0.050

3 装配式薄钢板圆形通风管道

工作内容： 标识、校对、扫描、找标高、风管就位、找平、找正、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-12	C7-2-13	C7-2-14	C7-2-15
子目名称					装配式薄钢板圆形风管(δ=2mm以内焊接)安装			
					直径(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤2000
基价(元)					1320.16	753.02	567.63	555.16
其中	人工费(元)				1020.36	577.72	424.93	417.23
	材料费(元)				14.33	12.53	12.33	9.69
	机具费(元)				2.06	2.06	9.85	9.85
	管理费(元)				283.41	160.71	120.52	118.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1020.36	577.72	424.93	417.23
材料	22450040	装配式风管	m ²	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	8.500	7.167	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	5.150	3.900
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	0.100
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.255	0.225	0.176	0.167
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	-	-	0.150	0.150
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	-	-	0.050	0.050

工作内容： 标识、校对、扫描、找标高、风管就位、找平、找正、垫垫、上螺栓、紧固。 计量单位： 10m²

定额编号					C7-2-16	C7-2-17	C7-2-18	C7-2-19
子目名称					装配式薄钢板圆形风管(δ=3mm以内焊接) 安装			
					直径(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤2000
基价(元)					1651.12	858.36	660.92	643.67
其中	人工费(元)				1279.41	660.11	497.97	486.53
	材料费(元)				14.43	12.64	12.33	9.69
	机具费(元)				2.06	2.06	9.85	9.85
	管理费(元)				355.22	183.55	140.77	137.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1279.41	660.11	497.97	486.53
材料	22450040	装配式风管	m²	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	8.500	7.167	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	5.150	3.900
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	0.100
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m²	10.30	0.265	0.236	0.176	0.167
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程: 0.2~200m, 精度: ±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距: 20m, 精度: ±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围: ±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	-	-	0.150	0.150
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	-	-	0.050	0.050

4 装配式薄钢板矩形通风管道

工作内容： 标识、校对、扫描、找标高、风管就位、找平、找正、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-20	C7-2-21	C7-2-22	C7-2-23
子目名称					装配式薄钢板矩形风管(δ=2mm以内焊接) 安装			
					长边长(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤1250
基价(元)					846.29	554.04	402.70	354.89
其中	人工费(元)				642.51	422.29	297.99	260.92
	材料费(元)				23.05	12.06	9.53	9.06
	机具费(元)				2.06	2.06	9.85	9.85
	管理费(元)				178.67	117.63	85.33	75.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	642.51	422.29	297.99	260.92
材料	22450040	装配式风管	m ²	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	16.900	8.150	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	4.300	4.063
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.335	0.236	0.167	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.67	0.50	0.50	0.50
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	-	-	0.150	0.150
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	-	-	0.050	0.050

工作内容： 标识、校对、扫描、找标高、风管就位、找平、找正、垫垫、上螺栓、紧固。 计量单位： 10m²

定额编号					C7-2-24	C7-2-25	C7-2-26	C7-2-27
子目名称					装配式薄钢板矩形风管(δ=3mm以内焊接)安装			
					长边长(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤1250
基价(元)					986.03	641.09	453.84	412.35
其中	人工费(元)				751.85	490.38	338.03	305.91
	材料费(元)				23.14	12.15	9.53	9.06
	机具费(元)				2.06	2.06	9.85	9.85
	管理费(元)				208.98	136.50	96.43	87.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	751.85	490.38	338.03	305.91
材料	22450040	装配式风管	m²	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	16.900	8.150	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	4.300	4.063
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m²	10.30	0.344	0.245	0.167	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.67	0.50	0.50	0.50
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	-	-	0.150	0.150
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	-	-	0.050	0.050

5 装配式风管成品支架安装

工作内容： 测位、上螺栓、固定、打洞、栽（埋）螺栓、安装。

计量单位：100kg

定额编号					C7-2-28
子目名称					装配式风管支架安装
基价(元)					534.56
其中	人工费(元)				332.86
	材料费(元)				74.38
	机具费(元)				27.44
	管理费(元)				99.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	332.86
材料	18270075	装配式风管成品风管支架	kg	-	[100.000]
	03013181	膨胀螺栓 M12×100	十套	12.10	4.240
	03014411	六角螺母 综合	kg	5.44	2.823
	03016011	垫圈 综合	kg	5.44	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.61
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.100
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.100
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.200

C.7.2.2 碳钢风管制作安装

1 镀锌薄钢板圆形通风管道

工作内容: 1. 风管制作: 放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架, 钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装: 找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-29	C7-2-30	C7-2-31	C7-2-32	C7-2-33
子目名称					镀锌薄钢板圆形风管(δ=1.2mm以内咬口)制作安装				
					直径(mm)				
					≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000
基价(元)					1363.09	1171.14	912.84	1114.18	1145.79
其中	人工费(元)				943.36	769.01	575.30	728.75	734.69
	材料费(元)				110.45	155.87	162.28	169.60	199.51
	机具费(元)				37.41	25.91	12.36	10.82	6.21
	管理费(元)				271.87	220.35	162.90	205.01	205.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	943.36	769.01	575.30	728.75	734.69
材料	01290303	镀锌钢板	m ²	-	[11.380]	[11.380]	[11.380]	[11.380]	[11.380]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	2.930	1.900	1.960	2.726	5.020
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	20.640	3.560	2.150	3.930	9.270
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.890	31.600	35.040	35.560	37.120
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	-	0.270	0.210	0.193	0.140
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	8.500	7.167	-	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	5.150	4.838	3.900
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	0.138	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.420	0.340	0.150	0.135	0.090
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.280	0.390	0.450	0.146	0.177
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100	0.140	0.160	0.052	0.063
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.255	0.225	0.176	0.170	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.22	4.54	4.73	4.94	5.81
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.690	0.580	0.430	0.410	0.350
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.040	0.020	0.010	0.010	0.010
	990734005	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	48.54	0.040	0.020	0.010	0.010	0.010
	990739010	咬口机 板厚1.2(mm)	台班	15.17	0.040	0.030	0.010	0.010	0.010
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	36.91	0.500	0.320	0.170	0.140	0.050
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.160	0.130	0.040	0.035	0.020

2 镀锌薄钢板矩形通风管道

工作内容: 1. 风管制作: 放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装: 找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-34	C7-2-35	C7-2-36
子目名称					镀锌薄钢板矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)制作安装		
					长边长(mm)		
					≤320	≤450	≤1000
基价(元)					1256.83	927.96	718.12
其中	人工费(元)				780.12	567.82	426.80
	材料费(元)				207.12	174.67	157.89
	机具费(元)				41.76	21.98	11.84
	管理费(元)				227.83	163.49	121.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	780.12	567.82	426.80
材料	01290303	镀锌钢板	m ²	-	[11.380]	[11.380]	[11.380]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.350	1.930	1.490
	01010180	圆钢 φ10~14	kg	3.62	-	-	-
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	2.150	1.330	1.120
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	40.420	35.660	35.200
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.430	0.240	0.220
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	16.900	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	9.050	4.300
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.150	0.150
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	-	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.240	1.060	0.490
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.500	0.450	0.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.160	0.160
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.335	0.236	0.167
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.03	5.09	4.60
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.150	0.590	0.360
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.040	0.040	0.030
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.040	0.040	0.030
	990739010	咬口机 板厚1.2(mm)	台班	15.17	0.040	0.040	0.030
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.480	0.220	0.100

工作内容： 1. 风管制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-37	C7-2-38	C7-2-39
子目名称					镀锌薄钢板矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)制作安装		
					长边长(mm)		
					≤1250	≤2000	≤4000
基价(元)					834.67	957.76	1003.69
其中	人工费(元)				518.32	587.95	617.21
	材料费(元)				161.85	196.01	204.57
	机具费(元)				8.47	8.47	8.47
	管理费(元)				146.03	165.33	173.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	518.32	587.95	617.21
材料	01290303	镀锌钢板	m²	-	[11.380]	[11.380]	[11.380]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.138	1.930	1.930
	01010180	圆钢 φ10~14	kg	3.62	-	1.850	1.850
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	1.095	1.020	1.020
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	37.750	45.400	47.670
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.220	0.220	0.231
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	-	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	4.063	3.350	3.350
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.138	0.100	0.100
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	-	0.025	0.025
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.453	0.340	0.357
	14390070	氧气	m³	5.16	0.143	0.168	0.176
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.051	0.060	0.063
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m²	10.30	0.157	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.71	5.75	6.00
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.310	0.310	0.310
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.020	0.020	0.020
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.020	0.020	0.020
	990739010	咬口机 板厚1.2(mm)	台班	15.17	0.020	0.020	0.020
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.070	0.070	0.070

3 镀锌薄钢板共板法兰风管

工作内容： 制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对。
 安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组对、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-40	C7-2-41	C7-2-42	C7-2-43	C7-2-44
子目名称					镀锌薄钢板共板法兰矩形风管(δ=1.2mm以内咬口)制作安装				
					长边长(mm)				
					≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000
基价(元)					1262.50	994.38	810.06	785.32	704.61
其中	人工费(元)				619.30	451.00	338.91	357.17	411.62
	材料费(元)				305.17	257.83	298.51	252.78	109.21
	机具费(元)				130.25	125.69	61.61	59.79	54.56
	管理费(元)				207.78	159.86	111.03	115.58	129.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	619.30	451.00	338.91	357.17	411.62
材料	01290303	镀锌钢板	m ²	-	[11.800]	[11.800]	[11.800]	[11.800]	[11.800]
	01010180	圆钢 φ10~14	kg	3.62	-	-	-	-	1.850
	01090026	圆钢 φ5.5~9	kg	3.56	1.350	1.930	1.490	1.138	0.080
	01130040	扁钢 60以内	kg	3.61	2.150	1.330	1.120	1.095	1.020
	01190005	槽钢 5~16#	kg	3.65	-	-	15.287	16.650	20.739
	01210003	角钢 63以内	kg	3.66	25.420	20.660	-	-	-
	02030018	橡胶密封条	m	0.72	19.340	14.079	10.363	10.004	10.004
	03010810	六角螺栓 M6×14~75	十套	0.64	5.479	-	-	-	-
	03010820	六角螺栓 M8×14~75	十套	1.33	-	5.479	1.448	1.159	1.173
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.150	0.150	0.138	0.100
	03019451	弹簧夹	个	5.00	21.131	21.674	38.276	28.707	-
	03131101	尼龙砂轮片 φ400	片	11.97	0.500	0.413	0.309	0.409	0.326
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	1.456	0.647	0.230	0.215	0.167
	03214033	镀锌风管角码 0.8	个	1.00	43.530	21.465	12.636	12.051	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.099	0.083	0.064	0.068	0.082
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.035	0.029	0.023	0.024	0.029
	14410430	密封胶	kg	14.00	0.480	0.349	0.307	0.307	0.307
	34110040	电	kW·h	0.77	0.018	0.015	0.011	0.015	0.012
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.89	7.51	8.69	7.36	3.23
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.382	0.179	0.132	0.128	0.114
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.336	0.361	0.180	0.175	0.161
	990739010	咬口机 板厚1.2(mm)	台班	15.17	0.336	0.361	0.180	0.175	0.161
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.336	0.361	0.180	0.175	0.161
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.312	0.134	0.047	0.044	0.034

4 薄钢板圆形通风管道

工作内容: 1. 风管制作: 放样、下料、卷圆、轧口、焊接、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装: 找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-45	C7-2-46	C7-2-47	C7-2-48
子目名称					薄钢板圆形风管(δ=2mm以内焊接)制作安装			
					直径(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤2000
基价(元)					3393.09	2057.80	1569.80	1582.94
其中	人工费(元)				2267.54	1283.92	944.24	927.08
	材料费(元)				133.01	202.01	203.49	243.74
	机具费(元)				284.98	169.10	125.53	121.46
	管理费(元)				707.56	402.77	296.54	290.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2267.54	1283.92	944.24	927.08
材料	01290110	钢板	m ²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	2.930	1.900	1.960	5.020
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	20.640	3.750	2.580	9.270
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	0.890	31.600	35.040	37.120
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	8.500	7.167	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	5.150	3.900
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.770	5.200	4.600	4.450
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	1.000	0.900	0.780	0.790
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.370	1.240	1.050	1.060
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.491	0.443	0.374	0.378
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.255	0.225	0.176	0.167
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.87	5.88	5.93	7.10
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.620	0.480	0.320	0.250
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.060	0.040	0.020	0.020
	990734005	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	48.54	0.060	0.040	0.020	0.020
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	36.91	0.500	0.320	0.170	0.140
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.960	2.320	1.780	1.740

工作内容：

1. 风管制作：放样、下料、卷圆、轧口、焊接、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-49	C7-2-50	C7-2-51	C7-2-52
子目名称					薄钢板圆形风管(δ=3mm以内焊接)制作安装			
					直径(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤2000
基价(元)					4354.39	2377.73	1858.40	1876.05
其中	人工费(元)				2843.17	1466.96	1106.71	1081.19
	材料费(元)				346.28	290.77	286.19	343.10
	机具费(元)				295.03	167.05	124.27	119.05
	管理费(元)				869.91	452.95	341.23	332.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2843.17	1466.96	1106.71	1081.19
材料	01290110	钢板	m²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	2.930	1.900	1.710	5.020
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	4.050	3.560	2.580	9.270
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	32.170	33.880	39.600	45.850
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	8.500	7.167	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	5.150	3.900
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	0.100
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.700	10.410	8.430	8.260
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	2.200	1.680	1.480	1.490
	14390070	氧气	m³	5.16	6.950	5.310	4.650	4.720
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.483	1.896	1.661	1.687
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m²	10.30	0.265	0.236	0.176	0.167
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.09	8.47	8.34	9.99
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.340	0.290	0.210	0.160
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.100	0.060	0.040	0.020
	990734005	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	48.54	0.100	0.060	0.040	0.020
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	36.91	0.500	0.320	0.180	0.140
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.070	2.270	1.730	1.710

5 薄钢板矩形通风管道

工作内容: 1. 风管制作: 放样、下料、折方、轧口、焊接、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装: 找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-53	C7-2-54	C7-2-55	C7-2-56
子目名称					薄钢板矩形风管(δ=2mm以内焊接)制作安装			
					长边长(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤1250
基价(元)					2420.40	1595.00	1130.89	1023.28
其中	人工费(元)				1427.69	938.30	662.20	579.92
	材料费(元)				278.10	216.00	173.03	175.30
	机具费(元)				249.65	141.40	87.77	84.02
	管理费(元)				464.96	299.30	207.89	184.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1427.69	938.30	662.20	579.92
材料	01290110	钢板	m ²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.350	1.930	1.490	1.318
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	2.150	1.330	1.120	1.100
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	40.420	35.660	29.380	30.190
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	16.900	8.150	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	4.300	4.063
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	1.375
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.540	6.230	4.590	4.266
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	1.450	0.930	0.730	0.658
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.970	1.250	1.000	0.271
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.704	0.448	0.357	0.097
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m ²	10.30	0.335	0.236	0.167	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.10	6.29	5.04	5.11
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.020	0.470	0.270	0.260
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.070	0.060	0.040	0.040
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.070	0.060	0.040	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.660	2.050	1.270	1.213

工作内容： 1. 风管制作：放样、下料、折方、轧口、焊接、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。
2. 风管安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-57	C7-2-58	C7-2-59	C7-2-60
子目名称					薄钢板矩形风管(δ=3mm以内焊接)制作安装			
					长边长(mm)			
					≤320	≤450	≤1000	≤1250
基价(元)					2898.24	1910.42	1324.26	1214.13
其中	人工费(元)				1670.68	1089.77	751.08	679.91
	材料费(元)				446.82	340.75	254.91	240.62
	机具费(元)				248.69	139.23	86.18	82.31
	管理费(元)				532.05	340.67	232.09	211.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1670.68	1089.77	751.08	679.91
材料	01290110	钢板	m²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.350	1.930	1.490	1.138
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	2.150	1.330	1.120	1.095
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	42.860	39.350	34.720	38.363
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	16.900	8.150	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	4.300	4.063
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	1.375
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	19.940	12.120	8.320	7.751
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	3.170	3.790	1.390	1.253
	14390070	氧气	m³	5.16	9.750	5.980	4.250	1.157
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.483	2.135	1.517	0.413
	15130210	难燃B1级PEF自粘板	m²	10.30	0.344	0.245	0.167	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.01	9.92	7.42	7.01
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.020	0.520	0.270	0.260
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.100	0.070	0.040	0.038
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.660	2.040	1.270	1.213

C.7.2.3 镀锌薄钢板净化通风管道制作安装

1 镀锌薄钢板矩形净化风管

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、折方、轧口、咬口制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管两端封口。
2. 安装: 找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-61	C7-2-62	C7-2-63	C7-2-64	C7-2-65
子目名称					镀锌薄钢板矩形净化风管(δ=1.2mm以内咬口)制作安装				
					长边长(mm)				
					≤320	≤450	≤1000	≤1250	≤2000
基价(元)					1847.84	1470.95	1245.25	893.36	1217.68
其中	人工费(元)				1057.32	816.09	660.44	351.01	643.39
	材料费(元)				441.23	396.22	384.86	383.77	381.29
	机具费(元)				44.00	25.38	13.22	47.98	11.47
	管理费(元)				305.29	233.26	186.73	110.60	181.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1057.32	816.09	660.44	351.01	643.39
材料	01290303	镀锌钢板	m ²	-	[11.490]	[11.490]	[11.490]	[11.490]	[11.490]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.400	1.470	2.000	2.133	2.530
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	57.720	57.720	62.820	62.820	62.820
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	0.750	0.750	0.750	0.750	0.750
	02130010	打包带	kg	7.95	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	02270010	白布	m	4.94	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	03010030	镀锌铆钉 M4	kg	6.31	0.650	0.350	0.330	0.330	0.330
	03011490	镀锌六角螺栓 M8×75	十套	2.82	21.100	11.900	5.400	5.125	4.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.240	1.230	0.500	0.455	0.320
	03214271	打包铁卡子	十个	0.60	2.000	1.600	0.800	0.750	0.600
	14350690	洗涤剂	kg	6.54	7.320	7.320	7.320	7.320	7.320
	14410030	401胶	kg	14.59	0.500	0.350	0.240	0.235	0.220
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	15130180	闭孔乳胶海绵 δ5	kg	19.04	1.360	0.960	0.640	0.620	0.600
	34090001	白绸	m ²	16.30	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.85	11.54	11.21	11.18	11.11
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.580	0.870	0.500	0.450	0.440
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.040	0.040	0.030	0.100	0.040
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.040	0.040	0.030	0.330	0.040
	990739010	咬口机 板厚1.2(mm)	台班	15.17	0.040	0.040	0.030	0.330	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.480	0.250	0.110	0.330	0.070

C.7.2.4 不锈钢板风管制作安装

1 不锈钢板圆形风管(电焊、氩弧焊)

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、卷圆、制作管件。
2. 安装: 找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-66	C7-2-67	C7-2-68	C7-2-69	C7-2-70
子目名称					不锈钢板圆形风管(电焊)制作安装				
					直径×壁厚(mm)				
					≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
基价(元)					8222.12	6168.57	4582.45	4171.89	3256.60
其中	人工费(元)				5401.44	3996.19	2877.38	2466.97	1959.76
	材料费(元)				386.91	331.22	296.35	406.80	383.24
	机具费(元)				733.24	574.24	478.48	480.96	289.97
	管理费(元)				1700.53	1266.92	930.24	817.16	623.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	5401.44	3996.19	2877.38	2466.97	1959.76
材料	01290275	不锈钢板	m ²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01290105	钢板 0.5	kg	4.69	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	03135051	不锈钢焊条 奥102 Φ2.5以内	kg	36.05	8.230	6.730	6.120	-	-
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	-	-	-	11.020	10.250
	03139281	钢锯条	条	0.43	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	04090080	白垩粉	kg	1.17	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	13330160	石油沥青油毡 350#	m ²	2.23	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	14030030	煤油	kg	4.29	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	14310490	硝酸	kg	2.50	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.27	9.65	8.63	11.85	11.16
机具	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990734005	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	48.54	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.830	5.620	4.840	5.040	3.080

工作内容：

1. 制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
2. 安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-71	C7-2-72	C7-2-73	C7-2-74	C7-2-75
子目名称					不锈钢板圆形风管(氩弧焊)制作安装				
					直径×壁厚(mm)				
					≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
基价(元)					8791.78	5585.95	4768.55	4473.83	3793.73
其中	人工费(元)				4953.19	2804.45	2395.25	2062.61	2025.32
	材料费(元)				407.87	348.12	303.69	397.82	331.04
	机具费(元)				1611.10	1296.58	1100.57	1128.75	685.84
	管理费(元)				1819.62	1136.80	969.04	884.65	751.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	4953.19	2804.45	2395.25	2062.61	2025.32
材料	01290275	不锈钢板	m²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01290105	钢板 0.5	kg	4.69	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	01610040	钼钨棒	kg	350.43	0.027	0.022	0.019	0.020	0.012
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.115	3.365	3.060	5.510	5.125
	03139281	钢锯条	条	0.43	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	14030030	煤油	kg	4.29	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	14310490	硝酸	kg	2.50	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	14390060	氩气	m³	12.08	14.002	11.521	9.922	10.332	6.314
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.88	10.14	8.85	11.59	9.64
机具	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990734005	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	48.54	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	13.660	11.240	9.680	10.080	6.160

2 不锈钢板矩形风管(电焊、氩弧焊)

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、折方、制作管件。
2. 安装: 找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-76	C7-2-77	C7-2-78	C7-2-79	C7-2-80
子目名称					不锈钢板矩形风管(电焊)制作安装				
					长边长×壁厚(mm)				
					≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
基价(元)					7449.92	5604.66	4177.92	3868.05	3013.31
其中	人工费(元)				4861.78	3596.78	2589.62	2219.58	1764.18
	材料费(元)				389.53	333.82	298.96	406.80	383.24
	机具费(元)				666.24	530.09	447.46	490.45	295.07
	管理费(元)				1532.37	1143.97	841.88	751.22	570.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	4861.78	3596.78	2589.62	2219.58	1764.18
材料	01290275	不锈钢板	m ²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01290105	钢板 0.5	kg	4.69	-	-	-	0.150	0.150
	01290225	镀锌钢板 0.75	m ²	30.00	0.100	0.100	0.100	-	-
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	03135051	不锈钢焊条 奥102 Φ2.5以内	kg	36.05	8.230	6.730	6.120	-	-
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	-	-	-	11.020	10.250
	03139281	钢锯条	条	0.43	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	04090080	白垩粉	kg	1.17	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	13330160	石油沥青油毡 350#	m ²	2.23	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	14030030	煤油	kg	4.29	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	14310490	硝酸	kg	2.50	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.35	9.72	8.71	11.85	11.16
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.020	0.470	0.380	0.520	0.270
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	1.490	0.960	0.680	1.100	0.600
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.830	5.620	4.840	5.040	3.080

工作内容：

1. 制作：放样、下料、剪切、折方、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化。
2. 安装：找标高、起吊、找正、找平、修整墙洞、固定。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-81	C7-2-82	C7-2-83	C7-2-84	C7-2-85
子目名称					不锈钢板矩形风管(氩弧焊)制作安装				
					长边长×壁厚(mm)				
					≤200×2	≤400×2	≤560×2	≤700×3	>700×3
基价(元)					8776.96	5577.02	4762.74	4470.18	3793.02
其中	人工费(元)				4953.19	2804.45	2395.25	2062.61	2025.32
	材料费(元)				409.61	349.87	305.44	400.28	333.66
	机具费(元)				1598.14	1288.22	1094.65	1123.97	683.23
	管理费(元)				1816.02	1134.48	967.40	883.32	750.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	4953.19	2804.45	2395.25	2062.61	2025.32
材料	01290275	不锈钢板	m²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01290220	镀锌钢板 0.5	m²	21.62	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	01610040	钼钨棒	kg	350.43	0.027	0.022	0.019	0.020	0.012
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.115	3.365	3.060	5.510	5.125
	03139281	钢锯条	条	0.43	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	14030030	煤油	kg	4.29	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	14310490	硝酸	kg	2.50	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	14390060	氩气	m³	12.08	14.002	11.521	9.922	10.320	6.314
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.93	10.19	8.90	11.66	9.72
机具	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	13.660	11.240	9.680	10.080	6.160

3 不锈钢圆形法兰(手工氩弧焊、电焊)

工作内容: 1. 制作: 下料、平料、开孔、钻孔、组对、铆焊、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏。
2. 安装: 制垫、垫垫、找平、找正、固定、试动。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-2-86	C7-2-87
子目名称					不锈钢圆形法兰制作安装(手工氩弧焊、电焊)	
					单个重量(kg)	
					≤5	>5
基价(元)					10624.98	7931.94
其中	人工费(元)				2334.97	855.47
	材料费(元)				5989.78	5874.34
	机具费(元)				1294.22	755.55
	管理费(元)				1006.01	446.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2334.97	855.47
材料	01290285	不锈钢板 8以内	kg	21.88	235.000	243.800
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	6.800	3.800
	03011290	不锈钢六角螺栓 M6×50	十套	15.45	18.000	-
	03011295	不锈钢六角螺栓 M8×50	十套	24.00	-	6.370
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	6.300	3.100
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.700	1.800
	14390060	氩气	m ³	12.08	6.300	3.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	174.46	171.10
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	11.300	-
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	-	2.300
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.900	-
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	-	1.400
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.200	1.200
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.100	1.600

4 不锈钢矩形法兰(手工氩弧焊、电焊)

工作内容: 1. 制作: 下料、平料、开孔、钻孔、组对、铆焊、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏。
2. 安装: 制垫、垫垫、找平、找正、固定、试动。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-2-88	C7-2-89
子目名称					不锈钢矩形法兰制作安装(手工氩弧焊、电焊)	
					单个重量(kg)	
					≤5	>5
基价(元)					6174.25	4097.76
其中	人工费(元)				1634.49	598.95
	材料费(元)				2929.60	2657.29
	机具费(元)				905.95	528.88
	管理费(元)				704.21	312.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1634.49	598.95
材料	01290285	不锈钢板 8以内	kg	21.88	105.000	105.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	4.760	2.280
	03011290	不锈钢六角螺栓 M6×50	十套	15.45	18.000	-
	03011295	不锈钢六角螺栓 M8×50	十套	24.00	-	6.370
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	4.140	1.860
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.890	1.080
	14390060	氩气	m ³	12.08	4.410	1.980
	99450760	其他材料费	元	1.00	85.33	77.40
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	7.910	-
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	-	1.610
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.630	-
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	-	0.980
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.700
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.240	0.840
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.870	1.120

C.7.2.5 铝板风管制作安装

1 铝板圆形风管(氧气炔焊)

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
2. 安装: 找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-90	C7-2-91	C7-2-92	C7-2-93
子目名称					铝板圆形风管(氧气炔焊)制作安装			
					直径×壁厚(mm)			
					≤200×2	≤400×2	≤630×2	≤700×2
基价(元)					5895.91	4383.48	3352.19	2888.40
其中	人工费(元)				4103.88	3027.97	2277.88	1887.82
	材料费(元)				499.34	416.96	388.38	438.16
	机具费(元)				121.43	77.67	42.67	30.63
	管理费(元)				1171.26	860.88	643.26	531.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4103.88	3027.97	2277.88	1887.82
材料	09050110	铝板	m ²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01290105	钢板 0.5	kg	4.69	0.100	0.010	0.100	0.150
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	19.500	19.500	19.500	19.500
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	2.520	2.040	1.880	2.160
	03137021	铝焊粉	kg	37.78	3.090	2.520	2.320	2.670
	03139281	钢锯条	条	0.43	13.000	11.050	9.100	9.100
	04090080	白垩粉	kg	1.17	2.500	2.500	2.500	2.500
	13330160	石油沥青油毡 350#	m ²	2.23	1.010	1.010	1.110	1.210
	14030030	煤油	kg	4.29	1.950	1.950	1.950	1.950
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	2.600	2.600	2.600	2.600
	14350360	酒精	kg	7.34	1.300	1.300	1.300	1.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	19.270	15.570	14.240	16.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.883	5.561	5.087	5.904
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.54	12.14	11.31	12.76
机具	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	1.110	0.710	0.390	0.280
	990734005	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	48.54	1.110	0.710	0.390	0.280

工作内容：

1. 制作：放样、下料、卷圆、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
2. 安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-94	C7-2-95	C7-2-96	C7-2-97	C7-2-98
子目名称					铝板圆形风管(氧气炔焊)制作安装				
					直径×壁厚(mm)				
					≤200×3	≤400×3	≤630×3	≤700×3	>700×3
基价(元)					6438.59	4789.10	3651.11	3166.30	2782.93
其中	人工费(元)				4395.16	3237.41	2415.82	1996.72	1732.17
	材料费(元)				653.23	543.89	504.14	572.78	538.47
	机具费(元)				134.56	86.43	48.14	33.91	25.16
	管理费(元)				1255.64	921.37	683.01	562.89	487.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	4395.16	3237.41	2415.82	1996.72	1732.17
材料	09050110	铝板	m²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	01290105	钢板 0.5	kg	4.69	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	19.500	19.500	19.500	19.500	19.500
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	3.920	3.180	2.920	3.370	3.150
	03137021	铝焊粉	kg	37.78	4.040	3.280	3.010	3.490	3.240
	03139281	钢锯条	条	0.43	13.000	11.050	9.100	9.100	9.100
	04090080	白垩粉	kg	1.17	2.500	2.500	2.400	2.300	2.300
	13330160	石油沥青油毡 350#	m²	2.23	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	14030030	煤油	kg	4.29	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	14350360	酒精	kg	7.34	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	14390070	氧气	m³	5.16	24.690	20.150	18.480	21.400	19.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.817	7.196	6.600	7.643	7.122
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.03	15.84	14.68	16.68	15.68
机具	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230
	990734005	卷板机 板厚×宽度2×1600(mm)	台班	48.54	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230

2 铝板矩形风管(氧气炔焊)

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、折方、制作管件。
2. 安装: 找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-99	C7-2-100	C7-2-101
子目名称					铝板矩形风管(氧气炔焊)制作安装		
					长边长×壁厚(mm)		
					≤320×2	≤630×2	≤2000×2
基价(元)					4090.12	2514.27	1916.07
其中	人工费(元)				2633.84	1624.26	1255.76
	材料费(元)				605.28	352.31	247.90
	机具费(元)				94.66	68.48	50.35
	管理费(元)				756.34	469.22	362.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2633.84	1624.26	1255.76
材料	09050110	铝板	m ²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	19.500	13.000	11.700
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	3.100	1.720	1.110
	03137021	铝焊粉	kg	37.78	3.830	2.110	1.370
	03139281	钢锯条	条	0.43	13.000	8.450	7.800
	04090080	白垩粉	kg	1.17	2.500	2.500	2.500
	13330160	石油沥青油毡 350#	m ²	2.23	0.500	0.500	0.500
	14030030	煤油	kg	4.29	2.600	1.950	1.890
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	4.500	2.600	2.600
	14350360	酒精	kg	7.34	1.300	1.300	1.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	23.690	13.030	8.430
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.461	4.652	3.009
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.63	10.26	7.22
机具	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.940	0.680	0.500
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.940	0.680	0.500

工作内容： 1. 制作：放样、下料、折方、制作管件。
2. 安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-102	C7-2-103	C7-2-104
子目名称					铝板矩形风管(氧气炔焊)制作安装		
					长边长×壁厚(mm)		
					≤320×3	≤630×3	≤2000×3
基价(元)					4105.70	2676.95	2002.63
其中	人工费(元)				2554.64	1621.62	1255.76
	材料费(元)				727.16	501.64	344.76
	机具费(元)				90.63	81.57	42.29
	管理费(元)				733.27	472.12	359.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2554.64	1621.62	1255.76
材料	09050110	铝板	m ²	-	[10.800]	[10.800]	[10.800]
	02270001	棉纱	kg	11.47	1.300	1.300	1.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	19.500	13.000	12.350
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	4.390	2.960	1.910
	03137021	铝焊粉	kg	37.78	4.530	3.050	1.980
	03139281	钢锯条	条	0.43	13.000	9.100	7.800
	04090080	白垩粉	kg	1.17	2.500	2.500	2.500
	13330160	石油沥青油毡 350#	m ²	2.23	0.500	0.500	0.500
	14030030	煤油	kg	4.29	2.600	1.950	1.920
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	2.600	2.600	2.600
	14350360	酒精	kg	7.34	1.300	1.300	1.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	27.920	18.700	12.070
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.970	6.678	4.309
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.18	14.61	10.04
机具	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3×2000(mm)	台班	60.86	0.900	0.810	0.420
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.900	0.810	0.420

3 铝板圆形法兰(气焊、手工氩弧焊)

工作内容: 1. 制作: 下料、平料、开孔、钻孔、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏。
2. 安装: 制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-2-105	C7-2-106
子目名称					圆形法兰(气焊、手工氩弧焊)制作安装	
					单个重量(kg)	
					≤3	>3
基价(元)					14600.42	10001.19
其中	人工费(元)				4374.37	1630.09
	材料费(元)				6792.29	6942.48
	机具费(元)				1739.10	764.77
	管理费(元)				1694.66	663.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	4374.37	1630.09
材料	01430040	铝板 综合	kg	26.50	220.000	234.000
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	13.800	7.400
	03011065	铝六角螺栓 M6~10×25	十套	1.54	37.040	13.540
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	4.700	4.600
	03137021	铝焊粉	kg	37.78	2.800	2.100
	14390060	氩气	m³	12.08	13.000	7.000
	14390070	氧气	m³	5.16	16.910	11.820
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.040	4.220
	99450760	其他材料费	元	1.00	197.83	202.21
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	12.000	-
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	-	3.500
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.900	-
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	-	2.900
	990732005	剪板机 厚度×宽度6.3× 2000(mm)	台班	60.86	3.700	0.800
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	8.300	3.500

4 铝板矩形法兰(气焊、手工氩弧焊)

工作内容: 1. 制作: 下料、平料、开孔、钻孔、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏。
2. 安装: 制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-2-107	C7-2-108
子目名称					矩形法兰(气焊、手工氩弧焊)制作安装	
					单个重量(kg)	
					≤3	>3
基价(元)					10327.13	6802.89
其中	人工费(元)				4299.57	1654.95
	材料费(元)				3484.71	4074.49
	机具费(元)				1057.79	481.29
	管理费(元)				1485.06	592.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	4299.57	1654.95
材料	01430010	铝带 综合	kg	24.21	82.700	89.600
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	23.600	15.900
	03011065	铝六角螺栓 M6~10×25	十套	1.54	68.490	26.940
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	17.800	19.200
	03137021	铝焊粉	kg	37.78	8.200	7.100
	14390060	氩气	m³	12.08	3.100	27.600
	14390070	氧气	m³	5.16	3.780	23.740
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.350	8.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	101.50	118.67
机具	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	2.700	1.000
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	9.600	4.400

C.7.2.6 塑料风管制作安装

1 塑料圆形风管

工作内容: 1. 制作: 放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
2. 安装: 就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-109	C7-2-110
子目名称					塑料圆形风管制作安装	
					直径×壁厚(mm)	
					≤320×3	≤500×4
基价(元)					5007.48	3089.20
其中	人工费(元)				3093.64	1916.86
	材料费(元)				297.74	241.85
	机具费(元)				593.91	312.51
	管理费(元)				1022.19	617.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3093.64	1916.86
材料	02110010	聚氯乙烯板	m ²	-	[11.600]	[11.600]
	02110030	聚氯乙烯板 6	m ²	110.29	0.610	0.070
	02110040	聚氯乙烯板 8	m ²	110.29	0.350	0.750
	02110140	软聚氯乙烯板 4	m ²	128.21	0.570	0.450
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	11.500	8.000
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	23.000	16.000
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	17.53	5.010	4.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.65	7.03
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.660	0.460
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.420	0.290
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.190	0.130
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	6.710	4.850
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	2.280	0.750

工作内容：

1. 制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
2. 安装:就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-111	C7-2-112	C7-2-113
子目名称					塑料圆形风管制作安装		
					直径×壁厚 (mm)		
					≤1000×5	≤1250×6	≤2000×8
基价 (元)					3121. 83	3229. 62	3353. 21
其中	人工费 (元)				1868. 57	1961. 85	2067. 45
	材料费 (元)				295. 01	287. 72	286. 71
	机具费 (元)				344. 72	341. 55	333. 50
	管理费 (元)				613. 53	638. 50	665. 55
分类	编码	名称	单位	单价 (元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1868. 57	1961. 85	2067. 45
材料	02110010	聚氯乙烯板	m²	-	[11. 600]	[11. 600]	[11. 600]
	02110030	聚氯乙烯板 6	m²	110. 29	0. 460	-	-
	02110040	聚氯乙烯板 8	m²	110. 29	0. 060	0. 450	0. 410
	02110050	聚氯乙烯板 12	m²	110. 29	0. 640	0. 630	0. 610
	02110140	软聚氯乙烯板 4	m²	128. 21	0. 380	0. 380	0. 370
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2. 51	5. 200	5. 000	4. 200
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0. 44	10. 400	10. 000	8. 400
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	17. 53	5. 190	5. 330	5. 890
	99450760	其他材料费	元	1. 00	9. 75	9. 50	9. 29
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5. 22	0. 300	0. 290	0. 270
	990740010	坡口机 功率2. 2 (kW)	台班	34. 80	0. 320	0. 330	0. 360
	990746010	弓锯床 锯料直径250 (mm)	台班	29. 63	0. 160	0. 160	0. 150
	991003020	电动空气压缩机 排气量0. 6 (m³/min)	台班	41. 09	5. 670	5. 680	5. 720
	991207010	箱式加热炉 功率45 (kW)	台班	129. 17	0. 730	0. 700	0. 620

2 塑料矩形风管

工作内容: 1. 制作: 放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
2. 安装: 就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-114	C7-2-115	C7-2-116
子目名称					塑料矩形风管制作安装		
					长边长×壁厚(mm)		
					≤320×3	≤500×4	≤800×5
基价(元)					3523.72	3480.65	3406.97
其中	人工费(元)				2310.22	2200.33	2084.94
	材料费(元)				199.17	282.64	331.66
	机具费(元)				292.78	303.59	322.91
	管理费(元)				721.55	694.09	667.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2310.22	2200.33	2084.94
材料	02110010	聚氯乙烯板	m ²	-	[11.600]	[11.600]	[11.600]
	02110030	聚氯乙烯板 6	m ²	110.29	0.040	0.820	-
	02110040	聚氯乙烯板 8	m ²	110.29	0.580	0.520	0.910
	02110050	聚氯乙烯板 12	m ²	110.29	-	-	0.570
	02110140	软聚氯乙烯板 4	m ²	128.21	0.290	0.260	0.280
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	6.500	5.200	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	-	4.800
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	13.000	10.400	9.600
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	3.970	4.490	6.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.25	9.39	10.73
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.350	0.310	0.290
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.310	0.380	0.390
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.150	0.200	0.210
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	6.050	6.600	7.120
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	0.210	0.090	0.070

工作内容：

1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接。
2. 安装：就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-117	C7-2-118
子目名称					塑料矩形风管制作安装	
					长边长×壁厚 (mm)	
					≤1250×6	≤2000×8
基价 (元)					3336.01	3064.81
其中	人工费 (元)				2054.14	1843.71
	材料费 (元)				336.15	334.50
	机具费 (元)				294.64	294.02
	管理费 (元)				651.08	592.58
分类	编码	名称	单位	单价 (元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2054.14	1843.71
材料	02110010	聚氯乙烯板	m²	-	[11.600]	[11.600]
	02110050	聚氯乙烯板 12	m²	110.29	1.460	-
	02110070	聚氯乙烯板 14	m²	130.58	-	1.120
	02110140	软聚氯乙烯板 4	m²	128.21	0.300	0.310
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	4.500	4.200
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	9.000	8.400
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	17.53	6.310	7.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.79	10.68
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5.22	0.260	0.300
	990740010	坡口机 功率2.2 (kW)	台班	34.80	0.390	0.410
	990746010	弓锯床 锯料直径250 (mm)	台班	29.63	0.220	0.210
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6 (m³/min)	台班	41.09	6.460	6.430
	991207010	箱式加热炉 功率45 (kW)	台班	129.17	0.060	0.060

C.7.2.7 玻璃钢通风管道制作安装

1 玻璃钢圆形风管

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-119	C7-2-120	C7-2-121	C7-2-122
子目名称					玻璃钢圆形风管 (δ=4mm以内) 安装			
					直径(mm)			
					≤200	≤500	≤800	≤2000
基价(元)					1097.22	613.29	480.32	607.15
其中	人工费(元)				788.37	411.62	307.78	390.06
	材料费(元)				83.14	81.67	84.44	107.21
	机具费(元)				5.61	4.62	2.18	1.38
	管理费(元)				220.10	115.38	85.92	108.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	788.37	411.62	307.78	390.06
材料	22450001	玻璃钢风管	m ²	-	[10.320]	[10.320]	[10.320]	[10.320]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	2.930	1.900	1.960	5.020
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	4.130	1.420	0.860	3.710
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	8.620	12.640	14.020	14.850
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.400	1.240	0.970	0.920
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	9.350	7.890	-	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	-	5.670	4.290
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.170	0.140	0.060	0.040
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.290	0.390	0.410	0.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.104	0.139	0.148	0.209
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.42	2.38	2.46	3.12
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.280	0.240	0.170	0.140
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.064	0.052	0.020	0.010

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-123	C7-2-124	C7-2-125	C7-2-126
子目名称					玻璃钢圆形风管 (δ=4mm以外) 安装			
					直径 (mm)			
					≤200	≤500	≤800	≤2000
基价 (元)					1400.21	773.01	608.03	769.45
其中	人工费 (元)				1024.43	535.70	400.07	507.21
	材料费 (元)				84.64	82.91	94.28	119.88
	机具费 (元)				5.61	4.62	2.18	1.38
	管理费 (元)				285.53	149.78	111.50	140.98
分类	编码	名称	单位	单价 (元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1024.43	535.70	400.07	507.21
材料	22450001	玻璃钢风管	m²	-	[10.320]	[10.320]	[10.320]	[10.320]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	2.930	1.900	1.960	5.020
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	4.130	1.420	0.860	3.710
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	8.620	12.640	16.350	18.040
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.400	1.240	0.970	0.920
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	10.200	8.600	-	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	-	6.180	4.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.170	0.140	0.060	0.040
	14390070	氧气	m³	5.16	0.290	0.390	0.410	0.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.104	0.139	0.148	0.209
机具	99450760	其他材料费	元	1.00	2.47	2.41	2.75	3.49
	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5.22	0.280	0.240	0.170	0.140
	990901010	交流弧焊机 容量21 (kV·A)	台班	64.83	0.064	0.052	0.020	0.010

2 玻璃钢矩形风管

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-127	C7-2-128	C7-2-129	C7-2-130
子目名称					玻璃钢矩形风管 (δ=4mm以内) 安装			
					长边长(mm)			
					≤200	≤500	≤800	≤2000
基价(元)					786.53	486.89	375.71	450.64
其中	人工费(元)				508.97	303.49	228.69	276.98
	材料费(元)				116.84	90.21	79.31	93.60
	机具费(元)				15.37	7.09	3.38	2.57
	管理费(元)				145.35	86.10	64.33	77.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	508.97	303.49	228.69	276.98
材料	22450001	玻璃钢风管	m ²	-	[10.320]	[10.320]	[10.320]	[10.320]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.350	1.930	1.490	1.930
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.860	0.530	0.450	0.410
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	16.170	14.260	14.080	18.160
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.840	1.300	0.920	0.810
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	18.590	9.960	-	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	-	4.730	3.690
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.900	0.420	0.180	0.140
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.460	0.410	0.390	0.510
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.165	0.148	0.139	0.183
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.40	2.63	2.31	2.73
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.460	0.240	0.150	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.200	0.090	0.040	0.030

工作内容：

找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-131	C7-2-132	C7-2-133	C7-2-134
子目名称					玻璃钢矩形风管 (δ =4mm以外) 安装			
					长边长 (mm)			
					≤800	≤2000	≤4000	>4000
基价 (元)					984.57	603.46	466.03	559.19
其中	人工费 (元)				661.98	395.01	297.77	360.03
	材料费 (元)				119.46	89.89	81.40	96.08
	机具费 (元)				15.37	7.09	3.38	2.57
	管理费 (元)				187.76	111.47	83.48	100.51
分类	编码	名称	单位	单价 (元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	661.98	395.01	297.77	360.03
材料	22450001	玻璃钢风管	m²	-	[10.320]	[10.320]	[10.320]	[10.320]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	1.350	1.930	1.490	1.930
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.860	0.530	0.450	0.410
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	16.170	14.260	14.240	18.420
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.840	1.300	0.920	0.860
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	20.080	9.780	-	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	-	5.160	4.020
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.900	0.420	0.180	0.140
	14390070	氧气	m³	5.16	0.460	0.410	0.430	0.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.165	0.148	0.152	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.48	2.62	2.37	2.80
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5.22	0.460	0.240	0.150	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21 (kV·A)	台班	64.83	0.200	0.090	0.040	0.030

C.7.2.8 复合型风管制作安装

1 玻纤复合型风管

工作内容: 1. 制作: 放样、切割、开槽、成型、粘合、制作管件、钻孔、组合。
2. 安装: 找标高、埋设吊托支架、组装、风管就位、连接、找正、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-135	C7-2-136	C7-2-137	C7-2-138	C7-2-139
子目名称					玻纤复合型矩形风管制作安装				
					长边长(mm)				
					≤300	≤630	≤1000	≤2000	>2000
基价(元)					192.50	203.61	167.08	174.64	171.33
其中	人工费(元)				93.28	89.10	83.82	82.94	74.58
	材料费(元)				55.24	71.27	42.17	51.54	56.35
	机具费(元)				14.19	14.52	13.98	13.44	15.45
	管理费(元)				29.79	28.72	27.11	26.72	24.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	93.28	89.10	83.82	82.94	74.58
材料	07230010	玻纤复合型风管	m ²	-	[11.600]	[11.600]	[11.600]	[11.600]	[11.600]
	14430050	热敏铝箔胶带	m	-	[22.290]	[21.230]	[18.040]	[18.520]	[10.270]
	01010031	热轧圆盘条 Φ10以内	kg	3.56	5.420	6.120	4.300	8.000	7.900
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	8.390	11.870	4.730	2.980	4.400
	01290205	镀锌钢板 综合	kg	4.04	0.710	0.710	1.260	1.260	1.650
	03010127	自攻螺钉 M4×12	十套	0.29	-	4.000	4.000	5.000	5.000
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.150	0.150	0.150	0.100
	03014441	六角螺母 M6~10	十套	0.47	-	-	2.310	5.440	3.450
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	-	-	2.310	5.440	3.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.61	2.05	1.20	1.47	1.61
机具	990779010	封口机	台班	54.06	0.150	0.130	0.120	0.110	0.130
	990783420	开槽机	台班	46.81	0.130	0.160	0.160	0.160	0.180

工作内容：

1. 制作：放样、切割、开槽、成型、粘合、制作管件、钻孔、组合。
2. 安装：找标高、埋设吊托支架、组装、风管就位、连接、找正、固定。

计量单位：10m²

定额编号					C7-2-140	C7-2-141	C7-2-142	C7-2-143
子目名称					玻纤复合型圆形风管制作安装			
					直径(mm)			
					≤300	≤630	≤1000	≤2000
基价(元)					233.87	148.73	149.22	164.18
其中	人工费(元)				124.85	76.89	74.58	79.64
	材料费(元)				44.32	29.55	37.23	45.21
	机具费(元)				23.56	16.43	13.11	13.51
	管理费(元)				41.14	25.86	24.30	25.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	124.85	76.89	74.58	79.64
材料	07230010	玻纤复合型风管	m²	-	[11.600]	[11.600]	[11.600]	[11.600]
	14430050	热敏铝箔胶带	m	-	[35.120]	[20.360]	[13.530]	[8.490]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	4.880	2.750	5.380	7.090
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	6.640	4.770	3.780	4.440
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.200	0.150	0.100
	03014441	六角螺母 M6~10	十套	0.47	-	-	3.540	3.030
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	-	-	3.540	3.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.29	0.86	1.08	1.31
机具	990779010	封口机	台班	54.06	0.280	0.200	0.130	0.120
	990783420	开槽机	台班	46.81	0.180	0.120	0.130	0.150

2 玻镁复合型风管

工作内容: 1. 风管制作: 放样、切割、开槽、成型、粘合、密封、制作管件、吊托支架、上专用法兰、组对。
2. 风管安装: 找标高、埋设吊托支架、组装、风管就位、连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-144	C7-2-145	C7-2-146	C7-2-147
子目名称					玻镁复合型矩形风管制作安装			
					长边长(mm)			
					≤630	≤1000	≤2000	>2000
基价(元)					491.02	463.12	495.25	569.16
其中	人工费(元)				279.62	245.30	198.66	222.31
	材料费(元)				113.70	129.49	222.02	266.56
	机具费(元)				15.81	15.92	15.27	14.62
	管理费(元)				81.89	72.41	59.30	65.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	279.62	245.30	198.66	222.31
材料	07230020	玻镁复合型板材	m ²	-	[12.300]	[12.300]	[12.300]	[12.300]
	01000035	镀锌型钢	kg	4.45	-	-	4.470	6.380
	01090026	圆钢 φ5.5~9	kg	3.56	4.890	4.340	3.440	3.360
	01210003	角钢 63以内	kg	3.66	6.500	5.710	3.780	3.640
	01290307	镀锌钢板 1.0~1.5	kg	4.28	0.710	0.710	1.260	1.260
	03010127	自攻螺钉 M4×12	十套	0.29	-	-	4.000	5.000
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.150	0.150	0.150
	03014564	精制六角螺母 M6~10	十套	2.50	0.320	0.340	0.370	0.380
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	0.320	0.340	0.370	0.380
	12090090	氯氧镁复合型加强条	m	23.68	-	-	1.600	1.600
	14410097	GM-II 粘结胶水 粉剂A组 液剂B组	kg	20.00	1.800	1.680	1.600	1.360
	14410255	专用密封胶 300ml	支	6.70	0.860	0.800	0.760	0.670
	20110001	GM-II 方型卡套式法兰	kg	25.73	0.640	1.600	3.200	4.800
	35090190	切割刀片	片	27.00	0.200	0.150	0.130	0.110
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.31	3.77	6.44	7.73
机具	990783420	开槽机	台班	46.81	0.130	0.160	0.160	0.160
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.150	0.130	0.120	0.110

3 双面铝箔复合型风管

工作内容: 1. 风管制作: 放样、切割、开槽、涂胶、粘合、贴胶带、成型、密封、制作管件、吊托支架、上成型法兰、组对。
2. 风管安装: 找标高、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、垫垫、连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-148	C7-2-149	C7-2-150	C7-2-151
子目名称					双面铝箔复合型矩形风管制作安装			
					长边长(mm)			
					≤630	≤1000	≤2000	>2000
基价(元)					620.75	580.57	554.90	535.36
其中	人工费(元)				204.49	189.42	181.61	174.68
	材料费(元)				341.51	320.15	305.15	295.15
	机具费(元)				14.15	14.48	13.94	13.40
	管理费(元)				60.60	56.52	54.20	52.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	204.49	189.42	181.61	174.68
材料	07230030	双面铝箔复合型板材	m ²	-	[12.300]	[12.300]	[12.300]	[12.300]
	01000035	镀锌型钢	kg	4.45	-	-	4.470	6.380
	01090013	镀锌圆钢 Φ5.5~9	kg	3.90	4.890	4.340	3.440	3.360
	01210003	角钢 63以内	kg	3.66	6.500	5.710	3.780	3.640
	01290306	镀锌钢板 0.75	kg	4.19	0.710	0.710	1.260	1.260
	02030100	保温胶条 10×12	m	3.57	5.500	5.000	3.400	3.200
	03010127	自攻螺钉 M4×12	十套	0.29	-	-	4.000	5.000
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.150	0.150	0.150
	03014564	精制六角螺母 M6~10	十套	2.50	0.320	0.340	0.370	0.380
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	0.320	0.340	0.370	0.380
	03034097	铁锌转角	个	1.50	12.000	10.000	8.000	7.200
	14410095	专用粘结胶水	kg	20.00	1.800	1.680	1.600	1.360
	14410255	专用密封胶 300ml	支	6.70	0.860	0.800	0.760	0.670
	14430055	专用铝箔胶带 30m	m	3.97	28.640	27.350	24.960	23.520
	20090010	塑料PVC成型法兰	m	8.24	8.670	8.580	8.070	7.650
	20090020	塑料PVC法兰插条	m	3.50	3.790	3.640	2.900	2.710
	35090190	切割刀片	片	27.00	0.200	0.150	0.130	0.110
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.95	9.32	8.86	8.57
机具	990783310	专用压弯机 宽1.2m	台班	53.75	0.150	0.130	0.120	0.110
	990783420	开槽机	台班	46.81	0.130	0.160	0.160	0.160

工作内容: 1. 风管制作: 放样、切割、开槽、涂胶、粘合、贴胶带、成型、密封、制作管件、吊托支架、上成型法兰、组对。
2. 风管安装: 找标高、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、垫垫、连接、找正、找平、固定。

计量单位: 10m²

定额编号					C7-2-152	C7-2-153	C7-2-154
子目名称					双面铝箔复合型圆形风管制作安装		
					长边长(mm)		
					≤630	≤1000	≤2000
基价(元)					559.64	521.35	493.48
其中	人工费(元)				204.49	189.42	181.94
	材料费(元)				280.40	260.93	243.31
	机具费(元)				14.15	14.48	13.94
	管理费(元)				60.60	56.52	54.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	204.49	189.42	181.94
材料	07230030	双面铝箔复合型板材	m ²	-	[12.300]	[12.300]	[12.300]
	01090013	镀锌圆钢 φ5.5~9	kg	3.90	6.120	5.420	4.300
	01130040	扁钢 60以内	kg	3.61	4.770	3.780	4.440
	01210003	角钢 63以内	kg	3.66	8.870	7.390	6.530
	01290306	镀锌钢板 0.75	kg	4.19	0.710	0.710	1.260
	03013061	膨胀螺栓 M12	十套	8.41	0.200	0.150	0.150
	03014564	精制六角螺母 M6~10	十套	2.50	0.320	0.340	0.370
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	0.320	0.340	0.370
	14410095	专用粘结胶水	kg	20.00	1.800	1.650	1.360
	14430035	铝箔胶带 5cm×35m	m	3.97	24.430	23.810	22.620
	20090010	塑料PVC成型法兰	m	8.24	6.650	6.650	6.250
	35090190	切割刀片	片	27.00	0.200	0.150	0.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.17	7.60	7.09
机具	990783310	专用压弯机 宽1.2m	台班	53.75	0.150	0.130	0.120
	990783420	开槽机	台班	46.81	0.130	0.160	0.160

C. 7. 2. 9 柔性软风管安装

1 无保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定额编号					C7-2-155	C7-2-156	C7-2-157	C7-2-158	C7-2-159
子目名称					无保温套管安装				
					公称直径(mm)				
					≤150	≤250	≤500	≤710	≤910
基价(元)					4.18	5.31	6.43	8.40	10.64
其中	人工费(元)				2.64	3.52	4.40	5.94	7.70
	材料费(元)				0.81	0.81	0.81	0.81	0.81
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				0.73	0.98	1.22	1.65	2.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2.64	3.52	4.40	5.94	7.70
材料	22450050	柔性软风管	m	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	18250890	U型卡子	个	0.23	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50

2 有保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定额编号					C7-2-160	C7-2-161	C7-2-162	C7-2-163	C7-2-164
子目名称					有保温套管安装				
					公称直径(mm)				
					≤150	≤250	≤500	≤710	≤910
基价(元)					5.31	6.43	8.40	10.64	14.02
其中	人工费(元)				3.52	4.40	5.94	7.70	10.34
	材料费(元)				0.81	0.81	0.81	0.81	0.81
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				0.98	1.22	1.65	2.13	2.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	3.52	4.40	5.94	7.70	10.34
材料	22450050	柔性软风管	m	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	18250890	U型卡子	个	0.23	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50

C.7.2.10 弯头导流叶片

工作内容： 放样、下料、钻孔、焊接、成型、组装、加垫、紧螺栓、焊锡。

计量单位： m²

定额编号					C7-2-165
子目名称					弯头导流叶片制作安装
基价(元)					208.80
其中	人工费(元)				135.19
	材料费(元)				36.14
	机具费(元)				-
	管理费(元)				37.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	135.19
材料	01290225	镀锌钢板 0.75	m ²	30.00	1.140
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.05

C. 7. 2. 11 风管检查孔T614

工作内容： 放样、下料、钻孔、安装。

计量单位： 100kg

定额编号					C7-2-166
子目名称					风管检查孔 (T614) 制作安装
基价(元)					2982. 25
其中	人工费(元)				1793. 77
	材料费(元)				522. 94
	机具费(元)				131. 78
	管理费(元)				533. 76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	1793. 77
材料	01010031	热轧圆盘条 ϕ 10以内	kg	3. 56	1. 410
	01130002	扁钢 综合	kg	3. 61	31. 760
	01290003	钢板 综合	kg	3. 44	76. 360
	03010010	铆钉 综合	kg	5. 90	1. 430
	03014441	六角螺母 M6~10	十套	0. 47	12. 120
	03016111	弹簧垫圈 M2~10	十个	0. 26	12. 120
	03018031	圆锥销 3×18	十个	3. 50	4. 040
	03033151	酚醛塑料把手 BX32	个	0. 44	120. 040
	15130190	闭孔乳胶海绵 δ 20	m ²	8. 11	5. 070
	99450760	其他材料费	元	1. 00	15. 23
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000 (mm)	台班	52. 01	1. 500
	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5. 22	1. 730
	990901010	交流弧焊机 容量21 (kV·A)	台班	64. 83	0. 690

C. 7. 2. 12 温度、风量测定孔T615

工作内容： 放样、下料、钻孔、安装。

计量单位： 个

定额编号					C7-2-167
子目名称					温度、风量测定孔 (T615) 制作安装
基价(元)					83. 85
其中	人工费(元)				52. 14
	材料费(元)				12. 90
	机具费(元)				3. 41
	管理费(元)				15. 40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	52. 14
材料	01290003	钢板 综合	kg	3. 44	0. 180
	03010565	六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0. 27	0. 416
	03016111	弹簧垫圈 M2~10	十个	0. 26	0. 424
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6. 01	0. 110
	18030945	镀锌丝堵 DN50 (堵头)	个	3. 55	1. 000
	18250700	熟铁管箍 DN50	个	7. 35	1. 000
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 50
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000 (mm)	台班	52. 01	0. 050
	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5. 22	0. 030
	990901010	交流弧焊机 容量21 (kV·A)	台班	64. 83	0. 010



C. 7. 3

通风管道部件制作安装



说 明

一、本章定额内容包括：柔性软风管阀门、风口、散流器、钢百叶窗安装，各类型风帽、风帽滴水盘、风帽箴绳、风帽泛水的安装，不锈钢板通风管道部件制作安装，铝板通风管道部件制作安装，玻璃钢通风管道部件制作安装，通风管道皮带防护罩、电机防护罩、侧吸罩、排气罩、条缝槽边抽风罩、回转罩制作安装，成品静压箱、成品消声器、成品消声弯头安装，人防超压自动排气阀、人防手动密闭阀、人防其他部件制作安装。

二、铝制孔板风口如需电化处理时，另加电化费。

三、部件项目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀锌时，另加镀锌费。



工程量计算规则

一、碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量以“个”计算。

二、柔性软风管阀门安装按设计图示数量以“个”计算。

三、塑料通风管道柔性接口及伸缩节制作安装应依连接方式按设计图示规格尺寸展开面积以“ m^2 ”计算。

四、碳钢各种风口的安装依据类型、规格尺寸按设计图示数量以“个”计算。

五、钢百叶窗及活动金属百叶风口安装依据类型、规格尺寸按设计图示数量以“个”计算。

六、塑料通风管道分布器、散流器的制作安装按其成品质量以“kg”计算。

七、塑料通风管道风帽、罩类的制作均按其质量以“kg”计算；非标准罩类制作安装成品质量以“kg”计算。罩类为成品安装时制作不再计算。

八、铝板圆伞形风帽、铝板风管圆周形矩形法兰制作按设计图示尺寸以“kg”计算。

九、碳钢风帽的制作安装均按其质量以“kg”计算；非标准风帽制作安装成品质量以“kg”计算。风帽为成品安装时制作不再计算。

十、碳钢风帽箴绳制作安装按设计图示尺寸以“kg”计算。

十一、碳钢风帽泛水制作安装按设计图示尺寸展开面积以“ m^2 ”计算。

十二、碳钢风帽滴水盘制作安装按设计图示尺寸以“kg”计算。

十三、罩类的制作安装均按其质量以“kg”计算；非标准罩类制作安装成品质量以“kg”计算。罩类为成品安装时制作不再计算。

十四、成品消声器、成品消声弯头安装按设计图示数量以“个”计算。

十五、成品静压箱安装按设计图示数量以“个”计算。

十六、人防各种调节阀制作安装按设计图示数量以“个”计算。

十七、测压装置安装按设计图示数量以“套”计算。

十八、换气堵头安装按设计图示数量以“套”计算。



C.7.3 通风管道部件制作安装

C.7.3.1 碳钢阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-1	C7-3-2
子目名称					调节阀安装	
					空气加热器上通阀	空气加热器旁通阀
基价(元)					138.24	84.45
其中	人工费(元)				97.46	64.13
	材料费(元)				12.04	2.54
	机具费(元)				1.35	-
	管理费(元)				27.39	17.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	97.46	64.13
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	1.060	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	1.200
	03010625	六角螺栓 M10×260	十套	10.12	0.600	-
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	0.600	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.230	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.010	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.020	-

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-3	C7-3-4	C7-3-5	C7-3-6
子目名称					调节阀安装			
					圆形瓣式启动阀			
					直径(mm以内)			
					600	800	1000	1300
基价(元)					115.78	145.86	182.32	243.86
其中	人工费(元)				87.23	109.56	134.31	178.75
	材料费(元)				4.17	5.73	7.56	10.82
	机具费(元)				0.16	0.16	2.52	3.71
	管理费(元)				24.22	30.41	37.93	50.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	87.23	109.56	134.31	178.75
材料	22530120	圆形瓣式启动阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.220	0.270	0.380	0.540
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	1.700	-	-	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	1.700	-	-
	03010640	六角螺栓 M12×75	十套	3.36	-	-	1.700	2.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.030	-	-
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	-	-	0.170	0.250

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-7	C7-3-8	C7-3-9	C7-3-10	C7-3-11
子目名称					调节阀安装				
					圆、方形风管蝶阀				
					周长(mm以内)				
					800	1600	2400	3200	4000
基价(元)					24.97	40.10	68.49	91.73	125.08
其中	人工费(元)				17.82	25.63	44.44	59.84	82.17
	材料费(元)				2.01	2.63	4.53	5.81	6.85
	机具费(元)				0.16	3.71	5.64	7.43	10.40
	管理费(元)				4.98	8.13	13.88	18.65	25.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	17.82	25.63	44.44	59.84	82.17
材料	22530130	圆、方形风管蝶阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.110	0.220	0.320	0.490	0.590
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	1.000	1.200	-	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	1.700	2.100	2.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	-	-	-	-
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	-	0.250	0.380	0.500	0.700

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-12	C7-3-13	C7-3-14	C7-3-15
子目名称					调节阀安装			
					圆、方形风管止回阀			
					周长(mm以内)			
					800	1200	2000	3200
基价(元)					29.86	37.02	57.11	70.23
其中	人工费(元)				21.34	23.98	36.85	43.01
	材料费(元)				2.24	2.41	4.35	5.81
	机具费(元)				0.28	3.12	4.46	7.43
	管理费(元)				6.00	7.51	11.45	13.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	21.34	23.98	36.85	43.01
材料	22530140	圆、方形风管止回阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.110	0.160	0.270	0.490
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	1.200	1.200	-	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	1.700	2.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.030	-	-	-
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	-	0.210	0.300	0.500

工作内容： 号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-16	C7-3-17	C7-3-18
子目名称					调节阀安装		
					圆、方形风管止回阀		
					周长(mm以内)		
					4800	6000	8000
基价(元)					87.26	109.91	137.70
其中	人工费(元)				51.37	64.13	80.19
	材料费(元)				7.42	9.03	12.52
	机具费(元)				11.14	14.85	17.82
	管理费(元)				17.33	21.90	27.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	51.37	64.13	80.19
材料	22530140	圆、方形风管止回阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.750	1.010	1.610
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	2.500	2.900	3.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.750	1.000	1.200

工作内容： 号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-19	C7-3-20	C7-3-21
子目名称					调节阀安装		
					密闭式斜插板阀		
					直径(mm以内)		
					140	280	340
基价(元)					24.09	28.17	32.80
其中	人工费(元)				17.82	20.68	23.98
	材料费(元)				1.13	1.56	1.97
	机具费(元)				0.16	0.16	0.16
	管理费(元)				4.98	5.77	6.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	17.82	20.68	23.98
材料	22530150	密闭式斜插板阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.050	0.110	0.160
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	0.400	0.600	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.030	0.030

工作内容： 号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-22	C7-3-23	C7-3-24	C7-3-25
子目名称					调节阀安装			
					对开多叶调节阀			
					周长(mm以内)			
					2800	4000	5200	6500
基价(元)					62.04	73.81	87.84	107.41
其中	人工费(元)				38.50	43.01	51.37	61.60
	材料费(元)				4.53	5.60	7.06	8.82
	机具费(元)				6.53	10.40	11.88	15.59
	管理费(元)				12.48	14.80	17.53	21.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	38.50	43.01	51.37	61.60
材料	22530160	对开多叶调节阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.320	0.430	0.650	0.810
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	1.700	2.100	2.500	3.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.440	0.700	0.800	1.050

工作内容： 号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-26	C7-3-27	C7-3-28
子目名称					调节阀安装		
					对开多叶调节阀		
					周长(mm以内)		
					8000	9000	10000
基价(元)					138.98	161.93	187.71
其中	人工费(元)				84.48	98.34	113.30
	材料费(元)				8.32	9.78	11.71
	机具费(元)				17.82	20.79	24.50
	管理费(元)				28.36	33.02	38.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	84.48	98.34	113.30
材料	22530160	对开多叶调节阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.430	0.650	0.810
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	3.700	4.100	4.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	1.200	1.400	1.650

工作内容： 号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-29	C7-3-30	C7-3-31	C7-3-32	C7-3-33
子目名称					调节阀安装				
					风管防火阀				
					周长(mm以内)				
					2200	3600	5400	8000	9600
基价(元)					33.70	152.40	219.90	330.14	486.31
其中	人工费(元)				17.93	106.92	154.77	232.65	348.59
	材料费(元)				4.35	5.60	7.06	10.24	12.63
	机具费(元)				5.05	8.02	11.88	17.82	22.28
	管理费(元)				6.37	31.86	46.19	69.43	102.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量				
人工	00010010	人工费	元	-	17.93	106.92	154.77	232.65	348.59
材料	22530170	风管防火阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.270	0.430	0.650	0.970	1.450
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	1.700	2.100	2.500	3.700	4.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.340	0.540	0.800	1.200	1.500

C.7.3.2 柔性软风管阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-34	C7-3-35	C7-3-36	C7-3-37	C7-3-38
子目名称					柔性软风管阀门安装				
					直径(mm以内)				
					150	250	500	710	910
基价(元)					4.29	5.70	9.21	11.88	15.67
其中	人工费(元)				2.97	4.07	6.82	8.91	11.88
	材料费(元)				0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				0.82	1.13	1.89	2.47	3.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2.97	4.07	6.82	8.91	11.88
材料	22530001	柔性软风管阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50

C.7.3.3 铝蝶阀安装

工作内容：制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-39	C7-3-40	C7-3-41	C7-3-42
子目名称					圆、方形铝蝶阀安装			
					周长(mm以内)			
					630	1250	2000	3200
基价(元)					54.22	83.86	115.85	138.22
其中	人工费(元)				23.10	26.40	39.60	46.31
	材料费(元)				23.66	48.02	61.02	73.96
	机具费(元)				0.83	1.66	3.33	4.00
	管理费(元)				6.63	7.78	11.90	13.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	23.10	26.40	39.60	46.31
材料	22530180	圆、方形铝蝶阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.660	1.380	1.660	2.060
	03011065	铝六角螺栓 M6~10×25	十套	1.54	1.648	3.296	-	-
	03011070	铝六角螺栓 M6~10×50	十套	1.96	-	-	4.120	4.944
	03016251	铝垫圈 M10~16	十个	7.95	1.650	3.300	4.120	4.940
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.69	1.40	1.78	2.15
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.016	0.032	0.064	0.077

C. 7. 3. 4 不锈钢阀门安装

1 不锈钢蝶阀

工作内容：制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-43	C7-3-44	C7-3-45	C7-3-46
子目名称					圆、方形不锈钢蝶阀安装			
					周长(mm以内)			
					630	1250	1700	2000
基价(元)					64.44	106.31	175.58	210.34
其中	人工费(元)				21.34	24.75	36.30	43.01
	材料费(元)				34.92	70.17	123.63	148.74
	机具费(元)				1.77	3.55	4.38	5.22
	管理费(元)				6.41	7.84	11.27	13.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	21.34	24.75	36.30	43.01
材料	22530190	圆、方形不锈钢蝶阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010060	耐酸橡胶板 3	kg	5.52	0.660	1.380	1.660	2.060
	03011290	不锈钢六角螺栓 M6×50	十套	15.45	1.648	3.296	-	-
	03011295	不锈钢六角螺栓 M8×50	十套	24.00	-	-	4.120	4.944
	03016211	不锈钢垫圈 M10~12	十个	2.91	1.648	3.296	4.120	4.944
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.02	2.04	3.60	4.33
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.020	0.040	0.040	0.040
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.020	0.040	0.050	0.060

C.7.3.5 玻璃钢阀门安装

工作内容： 组对、组装、就位、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

定额编号					C7-3-47	C7-3-48	C7-3-49	C7-3-50
子目名称					圆或矩形玻璃钢蝶阀			
					周长(mm以内)			
					630	1250	1700	2200
基价(元)					41.26	50.19	76.17	90.47
其中	人工费(元)				24.97	29.15	42.57	50.05
	材料费(元)				5.65	7.46	13.41	16.24
	机具费(元)				2.91	4.31	6.57	8.07
	管理费(元)				7.73	9.27	13.62	16.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	24.97	29.15	42.57	50.05
材料	22530200	玻璃钢阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.660	0.380	1.660	2.060
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	1.648	3.296	4.120	4.944
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.060	0.080	0.140	0.180
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.040	0.060	0.090	0.110

C.7.3.6 风口、散流器、百叶窗安装

1 风口

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号					C7-3-51	C7-3-52	C7-3-53	C7-3-54	C7-3-55
子目名称					风口安装				
					百叶风口				
					周长(mm以内)				
					900	1280	1800	2500	3300
基价(元)					22.87	28.90	54.17	80.99	104.81
其中	人工费(元)				15.51	19.69	38.50	58.19	75.35
	材料费(元)				2.86	3.55	4.80	6.47	8.37
	机具费(元)				0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
	管理费(元)				4.34	5.50	10.71	16.17	20.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	15.51	19.69	38.50	58.19	75.35
材料	22410013	百叶风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.610	0.800	1.130	1.570	2.070
	03010565	六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.27	0.600	0.600	0.800	1.110	1.470
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位：个

定额编号					C7-3-56	C7-3-57	C7-3-58	C7-3-59	C7-3-60
子目名称					风口安装				
					百叶风口				
					周长(mm以内)				
					4200	5200	6400	7700	9000
基价(元)					154.28	185.33	220.85	265.13	317.46
其中	人工费(元)				112.31	134.86	160.27	192.50	231.00
	材料费(元)				10.51	12.76	15.61	18.73	21.89
	机具费(元)				0.26	0.26	0.42	0.42	0.42
	管理费(元)				31.20	37.45	44.55	53.48	64.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	112.31	134.86	160.27	192.50	231.00
材料	22410013	百叶风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	2.630	3.220	3.970	4.774	5.580
	03010565	六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.27	1.910	2.360	2.900	3.500	4.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.55	0.64
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.050	0.050	0.080	0.080	0.080

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号					C7-3-61	C7-3-62	C7-3-63	C7-3-64
子目名称					风口安装			
					百叶风口			
					周长(mm以内)			
					11000	14000	17000	20000
基价(元)					380.98	459.31	552.96	659.96
其中	人工费(元)				276.87	332.53	400.07	478.17
	材料费(元)				26.70	33.94	41.19	48.44
	机具费(元)				0.52	0.52	0.63	0.63
	管理费(元)				76.89	92.32	111.07	132.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	276.87	332.53	400.07	478.17
材料	22410013	百叶风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	6.820	8.680	10.540	12.400
	03010565	六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.27	4.800	6.000	7.200	8.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.78	0.99	1.20	1.41
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.100	0.100	0.120	0.120

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-65	C7-3-66	C7-3-67
子目名称					风口安装		
					矩形送风口		
					周长(mm以内)		
					400	600	800
基价(元)					28.67	33.10	39.00
其中	人工费(元)				12.87	16.17	20.68
	材料费(元)				12.23	12.45	12.59
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				3.57	4.48	5.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	12.87	16.17	20.68
材料	22410003	矩形送风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.120	0.180	0.220
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	0.400	0.400	0.400
	03014001	铜蝶形螺母 M8	十套	26.43	0.400	0.400	0.400
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	0.400	0.400	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-68	C7-3-69	C7-3-70
子目名称					风口安装		
					矩形空气分布器		
					周长(mm以内)		
					1200	1500	2100
基价(元)					60.07	70.35	84.15
其中	人工费(元)				45.32	53.02	63.25
	材料费(元)				2.19	2.63	3.37
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				12.56	14.70	17.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	45.32	53.02	63.25
材料	22410040	矩形空气分布器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.160	0.220	0.270
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	1.000	1.200	1.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-71	C7-3-72
子目名称					风口安装	
					旋转吹风口	
					直径 (mm以内)	
					320	450
基价 (元)					58. 55	95. 78
其中	人工费 (元)				40. 15	66. 77
	材料费 (元)				7. 27	10. 50
	机具费 (元)				-	-
	管理费 (元)				11. 13	18. 51
分类	编码	名称	单位	单价 (元)	消 耗 量	
人工	00010010	人工费	元	-	40. 15	66. 77
材料	22410007	旋转吹风口	个	-	[1. 000]	[1. 000]
	02010155	石棉橡胶板 低压0. 8~6	kg	7. 19	0. 760	1. 210
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1. 70	0. 600	0. 600
	03014441	六角螺母 M6~10	十套	0. 47	0. 600	0. 600
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号					C7-3-73	C7-3-74	C7-3-75	C7-3-76	C7-3-77
子目名称					风口安装				
					方形散流器				
					周长(mm以内)				
					500	1000	2000	2500	3000
基价(元)					23.19	28.78	41.25	78.88	110.32
其中	人工费(元)				17.27	21.34	30.80	59.84	83.49
	材料费(元)				1.13	1.52	1.91	2.25	3.49
	机具费(元)				-	-	-	0.16	0.16
	管理费(元)				4.79	5.92	8.54	16.63	23.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量				
人工	00010010	人工费	元	-	17.27	21.34	30.80	59.84	83.49
材料	22430010	方形散流器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.050	0.160	0.270	0.430	0.750
	03010565	六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.27	-	-	-	0.800	1.200
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	0.400	0.400	0.400	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	-	-	-	0.030	0.030

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-78	C7-3-79	C7-3-80
子目名称					风口安装		
					圆形、流线形散流器		
					直径(mm以内)		
					200	360	500
基价(元)					20.82	38.22	49.25
其中	人工费(元)				15.51	29.04	37.51
	材料费(元)				1.01	1.13	1.34
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				4.30	8.05	10.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	15.51	29.04	37.51
材料	22430020	圆形、流线形散流器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.050	0.050	0.110
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	0.300	0.400	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-81	C7-3-82	C7-3-83
子目名称					风口安装		
					送吸风口		
					周长(mm以内)		
					1000	1600	2000
基价(元)					31.98	35.28	37.69
其中	人工费(元)				23.98	26.40	27.61
	材料费(元)				1.35	1.56	2.43
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				6.65	7.32	7.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	23.98	26.40	27.61
材料	22410005	送吸风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.050	0.110	0.160
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	0.600	0.600	-
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	-	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-84	C7-3-85	C7-3-86
子目名称					风口安装		
					活动箅式风口		
					周长(mm以内)		
					1330	1910	2590
基价(元)					40.23	47.28	59.44
其中	人工费(元)				29.81	35.20	44.44
	材料费(元)				1.62	1.72	2.02
	机具费(元)				0.42	0.47	0.52
	管理费(元)				8.38	9.89	12.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	29.81	35.20	44.44
材料	22410015	活动箅式风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.020	0.020	0.020
	03010295	半圆头螺丝 M4×6	十套	1.00	1.000	1.100	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.080	0.090	0.100

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-87	C7-3-88	C7-3-89	C7-3-90
子目名称					风口安装			
					网式风口			
					周长(mm以内)			
					900	1500	2000	2600
基价(元)					14.85	17.94	18.93	21.42
其中	人工费(元)				11.11	13.53	14.22	16.17
	材料费(元)				0.66	0.66	0.77	0.77
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				3.08	3.75	3.94	4.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	11.11	13.53	14.22	16.17
	22410017	网式风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	03010565	六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.27	0.600	0.600	1.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-91	C7-3-92	C7-3-93	C7-3-94
子目名称					风口安装			
					钢百叶窗			
					框内面积(㎡以内)			
					0.5	1	2	4
基价(元)					38.28	56.16	96.55	102.82
其中	人工费(元)				28.27	41.91	72.71	77.00
	材料费(元)				2.17	2.63	3.68	4.48
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				7.84	11.62	20.16	21.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	28.27	41.91	72.71	77.00
材料	11030070	钢百叶窗	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.210	0.310	0.410	0.510
	03010250	木螺钉 M6×100	十套	1.25	-	-	0.100	0.100
	03010565	六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.27	1.700	2.100	2.500	3.300
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	0.400	0.400	0.800	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50

2 消声百叶

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、调整。

计量单位：个

定额编号					C7-3-95	C7-3-96	C7-3-97	C7-3-98
子目名称					消声百叶安装			
					周长(mm以内)			
					3000	5000	7000	9000
基价(元)					156.86	188.79	286.32	377.04
其中	人工费(元)				117.70	138.93	213.73	283.47
	材料费(元)				6.53	11.35	13.34	14.99
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				32.63	38.51	59.25	78.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	117.70	138.93	213.73	283.47
	22550015	消声百叶	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.790	3.220	3.810	4.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50

工作内容： 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平、固定、调整。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-99	C7-3-100	C7-3-101	C7-3-102
子目名称					消声百叶安装			
					周长(mm以内)			
					11000	13000	15000	20000
基价(元)					504. 87	625. 59	812. 34	1094. 52
其中	人工费(元)				379. 72	470. 36	611. 71	825. 33
	材料费(元)				19. 89	24. 85	31. 06	40. 41
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				105. 26	130. 38	169. 57	228. 78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	379. 72	470. 36	611. 71	825. 33
	22550015	消声百叶	个	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
材料	01000001	型钢 综合	kg	3. 37	5. 730	7. 160	8. 950	11. 640
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 58	0. 72	0. 90	1. 18

3 多叶排烟口

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-103	C7-3-104	C7-3-105
子目名称					多叶排烟口安装		
					周长(mm以内)		
					1200	2000	2600
基价(元)					47.50	77.95	91.74
其中	人工费(元)				35.20	58.74	69.41
	材料费(元)				2.34	2.73	2.89
	机具费(元)				0.16	0.16	0.16
	管理费(元)				9.80	16.32	19.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	35.20	58.74	69.41
材料	22410030	多叶排烟口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130040	扁钢 60以内	kg	3.61	0.423	0.531	0.576
	03014563	精制六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.50	0.624	0.624	0.624
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.030	0.030

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-106	C7-3-107	C7-3-108
子目名称					多叶排烟口安装		
					周长(mm以内)		
					3200	3800	4400
基价(元)					124.84	140.27	183.57
其中	人工费(元)				95.04	106.92	140.36
	材料费(元)				3.25	3.51	4.10
	机具费(元)				0.16	0.16	0.16
	管理费(元)				26.39	29.68	38.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	95.04	106.92	140.36
材料	22410030	多叶排烟口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130040	扁钢 60以内	kg	3.61	0.675	0.747	0.882
	03014563	精制六角螺栓 M2~5×4~20	十套	0.50	0.624	0.624	0.832
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.030	0.030

4 板式排烟口

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位： 个

定额编号					C7-3-109	C7-3-110	C7-3-111
子目名称					板式排烟口安装		
					周长(mm以内)		
					800	1280	1600
基价(元)					31.33	49.18	66.21
其中	人工费(元)				21.23	35.20	47.08
	材料费(元)				4.22	4.22	6.08
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				5.88	9.76	13.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	21.23	35.20	47.08
材料	22410020	板式排烟口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.072	0.072	0.108
	03014566	精制六角螺栓 M6×75	十套	4.50	0.416	0.416	0.624
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50

工作内容： 开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-112	C7-3-113	C7-3-114	C7-3-115
子目名称					板式排烟口安装			
					周长(mm以内)			
					2000	2800	3200	4000
基价(元)					102.72	123.60	136.61	187.21
其中	人工费(元)				71.39	85.58	95.04	133.21
	材料费(元)				11.54	14.30	15.22	17.07
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				19.79	23.72	26.35	36.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	71.39	85.58	95.04	133.21
材料	22410020	板式排烟口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.216	0.252	0.288	0.360
	03014567	精制六角螺栓 M8×75	十套	8.80	0.624	0.832	0.832	0.832
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50

C. 7. 3. 7 不锈钢风口安装

工作内容：制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-116
子目名称					不锈钢风口安装
基价(元)					3021. 80
其中	人工费(元)				2057. 22
	材料费(元)				79. 54
	机具费(元)				246. 46
	管理费(元)				638. 58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	2057. 22
材料	03010260	镀锌木螺钉 M6×100	十套	1. 79	10. 970
	05030060	板枋材 综合	m ³	1592. 08	0. 003
	99450760	其他材料费	元	1. 00	55. 13
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5. 22	8. 500
	990732005	剪板机 厚度×宽度6. 3×2000 (mm)	台班	60. 86	1. 400
	990904030	直流弧焊机 容量20 (kV·A)	台班	83. 49	1. 400

C.7.3.8 塑料空气分布器安装

1 塑料空气分布器

工作内容： 安装：就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。 计量单位：100kg

定额编号					C7-3-117	C7-3-118	C7-3-119	C7-3-120
子目名称					楔形空气分布器			
					网格式		活动百叶式	
					单个重量(kg)			
					≤5	>5	≤10	>10
基价(元)					1464.93	905.95	1307.00	790.03
其中	人工费(元)				1120.46	693.66	1008.04	610.28
	材料费(元)				33.88	20.01	19.53	10.58
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				310.59	192.28	279.43	169.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	1120.46	693.66	1008.04	610.28
材料	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	16.950	9.800	9.550	4.940
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	33.900	19.600	19.100	9.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

2 圆形空气分布器

工作内容： 安装：就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-121	C7-3-122
子目名称					圆形空气分布器	
					单个重量(kg)	
					≤10	>10
基价(元)					967.68	656.08
其中	人工费(元)				737.22	505.34
	材料费(元)				26.10	10.66
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				204.36	140.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	737.22	505.34
材料	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	12.940	4.980
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	25.880	9.960
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.00	1.00

3 矩形空气分布器

工作内容： 安装：就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-123
子目名称					矩形空气分布器
基价(元)					1799.57
其中	人工费(元)				650.10
	材料费(元)				12.78
	机具费(元)				748.89
	管理费(元)				387.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	650.10
材料	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	6.070
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	12.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.00
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.240
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.250
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.450
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	10.240
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	2.360

C.7.3.9 玻璃钢风口安装

工作内容： 组对、组装、就位、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

定额编号					C7-3-124	C7-3-125	C7-3-126	C7-3-127	C7-3-128
子目名称					玻璃钢风口安装				
					周长(mm以内)				
					800	1500	2000	3000	4000
基价(元)					26.88	36.93	68.41	127.61	155.36
其中	人工费(元)				17.60	22.88	44.66	87.23	104.83
	材料费(元)				4.20	7.44	11.04	15.66	20.67
	机具费(元)				0.16	0.21	0.26	0.42	0.63
	管理费(元)				4.92	6.40	12.45	24.30	29.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	17.60	22.88	44.66	87.23	104.83
材料	22410050	玻璃钢风口	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.640	1.140	1.770	2.400	3.200
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.160	0.220	0.250	0.450	0.560
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	0.400	1.000	1.600	2.400	3.200
	03016031	垫圈 M12	十个	0.34	0.400	1.000	1.600	2.400	3.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50	0.60
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.040	0.050	0.080	0.120

C.7.3.10 碳钢风帽安装

1 圆伞形风帽、锥形风帽安装

工作内容：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-129	C7-3-130	C7-3-131
子目名称					圆伞形风帽		
					单个重量(kg)		
					≤10	≤50	>50
基价(元)					497.77	213.23	126.91
其中	人工费(元)				353.43	143.00	86.90
	材料费(元)				46.37	30.59	15.92
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				97.97	39.64	24.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	353.43	143.00	86.90
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	1.080	0.760	0.380
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	8.173	3.902	1.653
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	8.331	3.997	1.684
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.05	6.01	4.02

工作内容：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箝绳、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-132	C7-3-133	C7-3-134
子目名称					锥形风帽		
					单个重量(kg)		
					≤25	≤100	>100
基价(元)					427.26	211.95	170.85
其中	人工费(元)				247.83	153.89	126.83
	材料费(元)				110.73	15.40	8.86
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				68.70	42.66	35.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	247.83	153.89	126.83
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	3.780	0.270	0.160
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	5.485	3.066	0.967
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	5.590	3.125	0.960
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.50	4.50	3.50

2 筒形风帽安装

工作内容： 找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-135	C7-3-136	C7-3-137
子目名称					筒形风帽		
					单个重量(kg)		
					≤50	≤100	>100
基价(元)					264.61	107.03	100.31
其中	人工费(元)				177.98	72.16	69.85
	材料费(元)				37.29	14.87	11.10
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				49.34	20.00	19.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	177.98	72.16	69.85
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.380	0.220	0.160
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	16.923	-	-
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	-	3.698	2.738
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	17.290	3.231	2.391
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.50	4.50	3.50

3 风帽滴水盘安装

工作内容： 找正、找平、加垫、上螺栓、固定。

计量单位： 100kg

定额编号					C7-3-138	C7-3-139
子目名称					筒形风帽滴水盘	
					单个重量(kg)	
					≤15	>15
基价(元)					492.03	256.07
其中	人工费(元)				338.25	167.75
	材料费(元)				60.02	41.82
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				93.76	46.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	338.25	167.75
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.590	0.590
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	23.305	7.927
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.76	17.78

4 风帽箐绳安装

工作内容： 安装、找正、找平、制垫、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位： 100kg

定额编号					C7-3-140
子目名称					风帽箐绳安装
基价(元)					284.86
其中	人工费(元)				103.95
	材料费(元)				152.10
	机具费(元)				-
	管理费(元)				28.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量
人工	00010010	人工费	元	-	103.95
材料	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	4.760
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	10.480
	03214186	索具螺旋扣 M6×120	十套	27.70	4.760
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.54

5 风帽泛水安装

工作内容： 安装、找正、找平、制垫、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位： m²

定额编号					C7-3-141
子目名称					风帽泛水安装
基价(元)					39.84
其中	人工费(元)				21.56
	材料费(元)				12.30
	机具费(元)				-
	管理费(元)				5.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	21.56
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.700
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.01

C. 7. 3. 11 塑料风帽、伸缩节安装

1 塑料风帽

工作内容：制垫、加垫、上螺栓、拉箢绳、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-142	C7-3-143	C7-3-144	C7-3-145
子目名称					圆伞形风帽	锥形风帽		
						单个重量(kg)		
						≤20	≤40	>40
基价(元)					845.06	1298.31	843.68	644.37
其中	人工费(元)				629.97	983.40	632.06	478.17
	材料费(元)				40.46	42.31	36.41	33.65
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				174.63	272.60	175.21	132.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	629.97	983.40	632.06	478.17
材料	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	6.870	6.650	3.140	-
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	-	-	1.260
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	13.740	13.300	6.280	-
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	-	-	-	2.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.77	32.93	31.98	29.38

工作内容：制垫、加垫、上螺栓、拉箢绳、固定。 计量单位：100kg

定额编号					C7-3-146	C7-3-147	C7-3-148
子目名称					筒形风帽		
					单个重量(kg)		
					≤20	≤40	>40
基价(元)					1287.90	778.06	638.15
其中	人工费(元)				977.13	582.12	473.99
	材料费(元)				39.91	34.58	32.77
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				270.86	161.36	131.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	977.13	582.12	473.99
材料	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	5.900	2.490	1.630
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	11.800	4.980	3.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	31.59	31.07	30.47

2 塑料筒形风帽滴水盘安装

工作内容： 安装、找正、找平、制垫、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-149	C7-3-150
子目名称					筒形风帽滴水盘	
					单个重量(kg)	
					≤15	>15
基价(元)					1551.04	934.53
其中	人工费(元)				1172.60	698.61
	材料费(元)				53.40	42.27
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				325.04	193.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1172.60	698.61
材料	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	10.200	5.100
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	10.200	5.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.84	32.99

C.7.3.12 铝板风帽安装

工作内容：制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-151
子目名称					铝板圆伞形风帽安装
基价(元)					640.84
其中	人工费(元)				370.04
	材料费(元)				168.22
	机具费(元)				-
	管理费(元)				102.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	370.04
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.080
	03011065	铝六角螺栓 M6~10×25	十套	1.54	8.173
	03016251	铝垫圈 M10~16	十个	7.95	8.331
	99450760	其他材料费	元	1.00	85.56

C. 7. 3. 13 玻璃钢风帽安装

工作内容： 组对、组装、就位、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-152	C7-3-153
子目名称					玻璃钢圆伞形风帽安装	
					单个重量(kg)	
					≤10	>10
基价(元)					560.88	230.56
其中	人工费(元)				414.92	167.97
	材料费(元)				23.28	12.36
	机具费(元)				6.00	2.87
	管理费(元)				116.68	47.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	414.92	167.97
材料	18310390	玻璃钢圆伞形风帽	kg	-	[100.000]	[100.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.300	0.920
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	10.570	5.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.68	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	1.150	0.550

工作内容： 组对、组装、就位、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。 计量单位： 100kg

定额编号					C7-3-154	C7-3-155
子目名称					玻璃钢锥形风帽安装	
					单个重量 (kg)	
					≤25	>25
基价 (元)					389.44	241.01
其中	人工费 (元)				291.06	180.62
	材料费 (元)				14.10	8.39
	机具费 (元)				2.82	1.51
	管理费 (元)				81.46	50.49
分类	编码	名称	单位	单价 (元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	291.06	180.62
材料	18310390	玻璃钢圆伞形风帽	kg	-	[100.000]	[100.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.430	0.320
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	7.100	3.970
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5.22	0.540	0.290

工作内容： 组对、组装、就位、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。 计量单位： 100kg

定额编号					C7-3-156	C7-3-157
子目名称					玻璃钢筒形风帽安装	
					单个重量 (kg)	
					≤50	>50
基价(元)					296.03	124.37
其中	人工费(元)				209.66	84.81
	材料费(元)				17.25	9.78
	机具费(元)				8.61	4.91
	管理费(元)				60.51	24.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	209.66	84.81
材料	18310390	玻璃钢圆伞形风帽	kg	-	[100.000]	[100.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.430	0.320
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	8.950	4.790
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16 (mm)	台班	5.22	1.650	0.940

C. 7. 3. 14 罩类

1 皮带防护罩

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装: 埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-3-158	C7-3-159
子目名称					皮带防护罩制作安装	
基价(元)					B式	C式
其中	人工费(元)				4751.40	3461.64
	材料费(元)				3240.05	2341.24
	机具费(元)				466.64	404.64
	管理费(元)				114.76	52.28
					929.95	663.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3240.05	2341.24
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	31.300	20.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	64.700	12.300
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.000	67.600
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	-	3.720
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	1.240
	03011080	六角螺栓 带蝶形螺母 M10×60	十套	2.85	2.300	-
	03011310	六角螺栓 带蝶形螺母 M6×30	十套	1.18	12.090	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.300	2.700
	03210055	镀锌钢丝网 $\phi 2.5 \times 67 \times 67 \sim 3 \times 50 \times 50$	m ²	5.10	8.600	4.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.67	11.82
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.250	0.080
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.750	0.800

2 电机防雨罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-160
子目名称					电机防雨罩制作安装
基价(元)					1360.32
其中	人工费(元)				604.23
	材料费(元)				525.49
	机具费(元)				49.41
	管理费(元)				181.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	604.23
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	126.430
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	3.314
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.100
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	3.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.31
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.750

3 侧吸罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-161	C7-3-162
子目名称					侧吸罩制作安装	
基价(元)					上吸式	下吸式
其中					1335.07	1171.74
人工费(元)					705.65	571.12
材料费(元)					417.74	426.24
机具费(元)					12.58	12.58
管理费(元)					199.10	161.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	705.65	571.12
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	1.900	1.330
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	40.200	34.820
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	70.930	78.490
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.090	0.070
	03010475	六角螺栓 M8×20	十套	4.48	-	1.211
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	5.518	2.725
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	1.698	2.422
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.400	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.17	12.41
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.850	0.850
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	36.91	0.080	0.080
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.080	0.080

4 中、小型零件焊接台排气罩

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装: 埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-3-163
子目名称					中、小型零件焊接台排气罩制作安装
基价(元)					1691.30
其中	人工费(元)				970.20
	材料费(元)				441.20
	机具费(元)				8.58
	管理费(元)				271.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	970.20
材料	01210001	角钢 综合	kg	3.55	26.810
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	89.180
	02010155	石棉橡胶板 低压0.8~6	kg	7.19	0.700
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.230
	03010475	六角螺栓 M8×20	十套	4.48	3.257
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.85
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.650
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.080

5 整体、分组式槽边侧吸罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-164
子目名称					整体、分组式槽边侧吸罩制作安装
基价(元)					1782.23
其中	人工费(元)				975.81
	材料费(元)				473.30
	机具费(元)				49.04
	管理费(元)				284.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	975.81
材料	01210001	角钢 综合	kg	3.55	10.430
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	99.140
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.500
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	2.240
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.060
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.79
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.080
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.750

6 吹、吸式槽边通风罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-165
子目名称					吹、吸式槽边通风罩制作安装
基价(元)					1808.49
其中	人工费(元)				987.69
	材料费(元)				479.77
	机具费(元)				52.65
	管理费(元)				288.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	987.69
材料	01210001	角钢 综合	kg	3.55	11.480
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	97.990
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.600
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	3.370
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.600
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.310
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.97
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.800

7 各型风罩调节阀

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓，固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-166
子目名称					各型风罩调节阀制作安装
基价(元)					1705.97
其中	人工费(元)				837.21
	材料费(元)				394.07
	机具费(元)				189.96
	管理费(元)				284.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	837.21
材料	01010031	热轧圆盘条 $\phi 10$ 以内	kg	3.56	1.910
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	2.170
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	48.700
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	35.340
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.300
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	3.336
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	0.834
	03014441	六角螺母 M6~10	十套	0.47	0.850
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	1.700
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	3.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.260
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.66
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.350
	990725020	卧式铣床 台宽×台长400 ×1600(mm)	台班	88.90	0.800
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.650
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.500

8 条缝槽边抽风罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓，固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-167
子目名称					条缝槽边抽风罩制作安装
基价(元)					1872.06
其中	人工费(元)				989.34
	材料费(元)				541.23
	机具费(元)				52.65
	管理费(元)				288.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	989.34
材料	01210001	角钢 综合	kg	3.55	8.680
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	111.810
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.900
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.310
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.76
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.150
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.800

9 泥心烘炉排气罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-168
子目名称					泥心烘炉排气罩制作安装
基价(元)					1831.76
其中	人工费(元)				1053.36
	材料费(元)				449.15
	机具费(元)				29.17
	管理费(元)				300.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	1053.36
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	39.560
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	28.120
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	39.300
	03010590	六角螺栓 M6×75	十套	1.12	1.678
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.100
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	9.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.08
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.450

10 升降式回转排气罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰，钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-169
子目名称					升降式回转排气罩制作安装
基价(元)					4125.54
其中	人工费(元)				2901.91
	材料费(元)				416.88
	机具费(元)				1.83
	管理费(元)				804.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	2901.91
材料	01010031	热轧圆盘条 Φ 10以内	kg	3.56	2.640
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	19.220
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	25.040
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	63.830
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.350
	03010485	六角螺栓 M10 \times 25	十套	1.21	0.956
	03014001	铜蝶形螺母 M8	十套	26.43	0.488
	03014441	六角螺母 M6~10	十套	0.47	2.922
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.14
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.350

11 上、下吸式圆形回转罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-170	C7-3-171
子目名称					上、下吸式圆形回转罩制作安装	
					墙上、砗柱上	钢柱上
基价(元)					1230.63	877.29
其中	人工费(元)				644.82	294.58
	材料费(元)				402.48	492.89
	机具费(元)				3.59	6.39
	管理费(元)				179.74	83.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	644.82	294.58
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.740	0.370
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	3.880	35.710
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	58.780	17.670
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	45.300	58.520
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	0.759	0.387
	03033136	开口销 1~5	十个	0.26	0.086	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.200	0.200
	17010056	焊接钢管 DN25	kg	4.19	1.650	-
	80210665	混凝土 C15	m ³	310.00	-	0.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.68	14.36
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.050	0.090
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	36.91	0.020	0.020
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.040	0.080

12 升降式排气罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰、钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-172
子目名称					升降式排气罩制作安装
基价(元)					1056.94
其中	人工费(元)				548.79
	材料费(元)				296.15
	机具费(元)				46.88
	管理费(元)				165.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	548.79
材料	01010031	热轧圆盘条 $\phi 10$ 以内	kg	3.56	3.340
	01050031	钢丝绳 $\phi 4.2$	kg	5.66	0.430
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	4.750
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	9.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	50.770
	01630010	铸铁	kg	1.20	40.130
	03014441	六角螺母 M6~10	十套	0.47	0.375
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	0.375
	03033136	开口销 1~5	十个	0.26	0.375
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.67
机具	990718010	普通车床 工件直径 \times 长度 400 \times 1000(mm)	台班	52.01	0.300
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.050
	990757010	法兰卷圆机 L40 \times 4	台班	36.91	0.050
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV \cdot A)	台班	64.83	0.450

13 手锻炉排气罩

工作内容： 1. 制作：放样、下料、卷圆、制作罩体、来回弯、零件、法兰，钻孔、铆焊、组合成型。
2. 安装：埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、加垫、上螺栓、固定配重环及钢丝绳。

计量单位：100kg

定额编号					C7-3-173
子目名称					手锻炉排气罩制作安装
基价(元)					985.73
其中	人工费(元)				429.22
	材料费(元)				397.58
	机具费(元)				31.28
	管理费(元)				127.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	429.22
材料	01010031	热轧圆盘条 $\Phi 10$ 以内	kg	3.56	0.100
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.120
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	9.950
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	99.230
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.540
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.58
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.050
	990757010	法兰卷圆机 L40×4	台班	36.91	0.050
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.450

C.7.3.15 塑料罩类

1 槽边侧吸罩

工作内容: 1. 制作: 放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、钻孔、组合焊接。
2. 安装: 埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、垫垫、上螺栓、试动调整。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-3-174	C7-3-175
子目名称					槽边侧吸罩制作安装	
基价(元)					分组式	整体式
其中	人工费(元)				7481.18	5611.62
	材料费(元)				4357.54	3135.22
	机具费(元)				989.02	970.56
	管理费(元)				725.58	498.56
					1409.04	1007.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	4357.54	3135.22
材料	02110015	聚氯乙烯板 2~30	kg	6.31	116.000	122.000
	02110135	软聚氯乙烯板 2~8	kg	7.26	5.700	4.300
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	15.820	13.180
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	33.230	26.360
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	17.53	8.900	6.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.78	28.25
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.500	0.400
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.800	0.500
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.300	0.200
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	12.300	9.000
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	1.400	0.800

2 槽边风罩

工作内容: 1. 制作: 放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、钻孔、组合焊接。
2. 安装: 埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、垫垫、上螺栓、试动调整。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-3-176	C7-3-177
子目名称					槽边风罩制作安装	
					吹	吸
基价(元)					7043.42	5438.58
其中	人工费(元)				3978.37	3060.20
	材料费(元)				1035.54	893.33
	机具费(元)				725.58	498.56
	管理费(元)				1303.93	986.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3978.37	3060.20
材料	02110015	聚氯乙烯板 2~30	kg	6.31	116.000	116.000
	02110135	软聚氯乙烯板 2~8	kg	7.26	7.000	3.200
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	24.400	10.760
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	48.800	22.420
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	17.53	10.000	5.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.12	26.00
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.500	0.400
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.800	0.500
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.300	0.200
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	12.300	9.000
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	1.400	0.800

3 条缝槽边抽风罩

工作内容: 1. 制作: 放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、钻孔、组合焊接。
2. 安装: 埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、垫垫、上螺栓、试动调整。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-3-178	C7-3-179	C7-3-180
子目名称					条缝槽边抽风罩制作安装		
基价(元)					周边	单侧	双侧
其中	人工费(元)				4874.21	5059.94	4582.91
	材料费(元)				2628.01	2735.92	2395.03
	机具费(元)				882.29	930.19	888.55
	管理费(元)				497.52	497.52	497.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2628.01	2735.92	2395.03
材料	02110015	聚氯乙烯板 2~30	kg	6.31	116.000	116.000	116.000
	02110135	软聚氯乙烯板 2~8	kg	7.26	1.600	4.000	1.600
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	4.950	10.000	4.440
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	9.890	20.000	9.320
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	17.53	5.900	7.000	6.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	25.69	27.08	25.87
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.200	0.200	0.200
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.500	0.500	0.500
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.200	0.200	0.200
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	9.000	9.000	9.000
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	0.800	0.800	0.800

4 各型风罩调节阀

工作内容: 1. 制作: 放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、钻孔、组合焊接。
2. 安装: 埋设支架、吊装、对口、找正、制垫、垫垫、上螺栓。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-3-181
子目名称					各型风罩调节阀制作安装
基价(元)					7785.55
其中	人工费(元)				4324.32
	材料费(元)				1235.52
	机具费(元)				804.11
	管理费(元)				1421.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	4324.32
材料	02110015	聚氯乙烯板 2~30	kg	6.31	116.000
	02110135	软聚氯乙烯板 2~8	kg	7.26	19.600
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	29.760
	03011075	六角螺栓 带蝶形螺母 M8×30	十套	1.91	2.980
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	65.480
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	14.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	35.93
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	3.000
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.500
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	0.800
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.300
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	12.300
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	0.800

C.7.3.16 柔性接口

1 软管接口

工作内容： 放样、下料、法兰、铆焊、上法兰、组对。

计量单位： m²

定额编号					C7-3-182
子目名称					软管接口制作安装
基价(元)					350.94
其中	人工费(元)				176.11
	材料费(元)				123.29
	机具费(元)				2.13
	管理费(元)				49.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	176.11
材料	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	8.320
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	18.330
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.970
	02310001	帆布	m ²	13.87	1.150
	03010010	铆钉 综合	kg	5.90	0.070
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	2.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.59
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.160
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.020

2 柔性接口及伸缩节

工作内容： 1. 制作：放样、锯切、坡口、加热成型、钻孔、组合焊接。
2. 安装：就位、制垫、垫垫、找正、找平、固定。

计量单位：m²

定额编号					C7-3-183	C7-3-184
子目名称					柔性接口及伸缩节	
					无法兰	有法兰
基价(元)					373.23	935.64
其中	人工费(元)				217.80	557.15
	材料费(元)				56.74	109.94
	机具费(元)				30.00	89.34
	管理费(元)				68.69	179.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	217.80	557.15
材料	02110015	聚氯乙烯板 2~30	kg	6.31	-	4.590
	02110135	软聚氯乙烯板 2~8	kg	7.26	6.260	7.220
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	-	1.400
	03010620	六角螺栓 M10×75	十套	2.51	-	0.975
	03010640	六角螺栓 M12×75	十套	3.36	-	0.475
	03016411	垫圈 M10~20	十个	0.44	-	2.900
	03016421	垫圈 M2~8	十个	0.12	-	2.800
	03135151	软聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	0.550	0.660
	03135161	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	17.53	-	0.310
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.65	3.52
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	-	0.160
	990740010	坡口机 功率2.2(kW)	台班	34.80	-	0.100
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	-	0.090
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m ³ /min)	台班	41.09	0.730	1.470
	991207010	箱式加热炉 功率45(kW)	台班	129.17	-	0.170

C.7.3.17 消声器

1 成品消声器

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-185	C7-3-186	C7-3-187	C7-3-188
子目名称					成品消声器安装(长度1000mm以内)			
					法兰周长(mm以内)			
					2000	2500	3000	3600
基价(元)					141.94	182.45	232.64	288.86
其中	人工费(元)				42.57	72.71	92.95	135.41
	材料费(元)				8.87	10.88	13.11	15.10
	机具费(元)				61.62	61.62	78.93	78.93
	管理费(元)				28.88	37.24	47.65	59.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	42.57	72.71	92.95	135.41
材料	22550001	消声器	只	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.200	1.600	1.900	2.260
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	3.500	4.000	5.000	5.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.210	0.210	0.270	0.270
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。 计量单位： 个

定额编号					C7-3-189	C7-3-190	C7-3-191
子目名称					成品消声器安装(长度1000mm以内)		
					法兰周长(mm以内)		
					4500	5200	6500
基价(元)					357.92	444.60	537.72
其中	人工费(元)				186.01	251.57	320.21
	材料费(元)				18.20	21.14	26.60
	机具费(元)				79.98	79.98	79.98
	管理费(元)				73.73	91.91	110.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	186.01	251.57	320.21
材料	22550001	消声器	只	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.730	3.200	4.100
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	6.800	7.800	9.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.62	0.77
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.270	0.270	0.270
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.400	0.400	0.400

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定额编号					C7-3-192	C7-3-193	C7-3-194	C7-3-195
子目名称					成品消声器安装(长度2000mm以内)			
					法兰周长(mm以内)			
					2000	2500	3000	3600
基价(元)					203. 21	263. 66	303. 40	368. 48
其中	人工费(元)				64. 57	110. 33	139. 70	189. 09
	材料费(元)				8. 87	10. 88	13. 11	15. 10
	机具费(元)				87. 59	87. 59	87. 59	87. 59
	管理费(元)				42. 18	54. 86	63. 00	76. 70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	64. 57	110. 33	139. 70	189. 09
材料	22550001	消声器	只	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3. 56	1. 200	1. 600	1. 900	2. 260
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1. 17	3. 500	4. 000	5. 000	5. 600
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50	0. 50	0. 50
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288. 48	0. 300	0. 300	0. 300	0. 300
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5. 22	0. 200	0. 200	0. 200	0. 200

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定额编号					C7-3-196	C7-3-197	C7-3-198
子目名称					成品消声器安装(长度2000mm以内)		
					法兰周长(mm以内)		
					4500	5200	6500
基价(元)					499.73	626.16	771.48
其中	人工费(元)				279.73	376.42	480.15
	材料费(元)				18.20	21.14	26.60
	机具费(元)				97.29	97.29	103.06
	管理费(元)				104.51	131.31	161.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	279.73	376.42	480.15
材料	22550001	消声器	只	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.730	3.200	4.100
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	6.800	7.800	9.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.62	0.77
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.330	0.330	0.350
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.400	0.400	0.400

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定额编号					C7-3-199	C7-3-200	C7-3-201	C7-3-202
子目名称					成品消声器安装(长度4000mm以内)			
					法兰周长(mm以内)			
					2000	2500	3000	3600
基价(元)					218.42	298.83	362.55	449.54
其中	人工费(元)				85.14	146.52	186.01	252.56
	材料费(元)				8.87	10.88	13.11	15.10
	机具费(元)				78.93	78.93	87.59	87.59
	管理费(元)				45.48	62.50	75.84	94.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	85.14	146.52	186.01	252.56
材料	22550001	消声器	只	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.200	1.600	1.900	2.260
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	3.500	4.000	5.000	5.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.270	0.270	0.300	0.300
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定额编号					C7-3-203	C7-3-204	C7-3-205
子目名称					成品消声器安装(长度4000mm以内)		
					法兰周长(mm以内)		
					4500	5200	6500
基价(元)					625.11	812.54	994.45
其中	人工费(元)				372.13	502.15	640.31
	材料费(元)				18.20	21.14	26.60
	机具费(元)				103.06	117.48	117.48
	管理费(元)				131.72	171.77	210.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	372.13	502.15	640.31
材料	22550001	消声器	只	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.730	3.200	4.100
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	6.800	7.800	9.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.62	0.77
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.350	0.400	0.400
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.400	0.400	0.400

2 成品消声弯头

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位： 个

定额编号					C7-3-206	C7-3-207	C7-3-208	C7-3-209
子目名称					成品消声弯头安装			
					平面宽度(mm以内)			
					250	320	500	630
基价(元)					111.05	141.24	199.61	339.02
其中	人工费(元)				39.60	61.60	106.15	196.35
	材料费(元)				5.21	7.30	8.78	10.87
	机具费(元)				43.27	43.27	43.27	60.58
	管理费(元)				22.97	29.07	41.41	71.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.60	61.60	106.15	196.35
材料	22550010	消声弯头	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.500	0.760	1.010	1.270
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	2.500	3.500	4.000	5.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.150	0.150	0.150	0.210

工作内容： 安装、找平、找正、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位： 个

定额编号					C7-3-210	C7-3-211	C7-3-212	C7-3-213
子目名称					成品消声弯头安装			
					平面宽度(mm以内)			
					1000	1250	1600	2000
基价(元)					502.79	723.28	1046.74	1450.01
其中	人工费(元)				322.30	478.17	728.64	1040.49
	材料费(元)				13.78	13.08	16.64	21.62
	机具费(元)				60.58	77.89	77.89	77.89
	管理费(元)				106.13	154.14	223.57	310.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	322.30	478.17	728.64	1040.49
材料	22550010	消声弯头	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.890	1.300	1.970	2.740
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	5.600	6.800	7.800	9.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.63
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.210	0.270	0.270	0.270

C.7.3.18 成品静压箱

工作内容： 测量、就位、找平、找正、制垫、装垫、上螺栓、固定。

计量单位：个

定额编号					C7-3-214	C7-3-215	C7-3-216	C7-3-217	C7-3-218
子目名称					成品静压箱安装				
					每个(m³以内)				
					1	2	4	6	10
基价(元)					83.60	138.60	266.61	474.17	722.46
其中	人工费(元)				57.86	96.36	134.86	263.01	394.90
	材料费(元)				9.70	15.53	20.68	27.72	33.87
	机具费(元)				-	-	57.70	86.54	144.24
	管理费(元)				16.04	26.71	53.37	96.90	149.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	57.86	96.36	134.86	263.01	394.90
材料	22590001	静压箱	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.400	2.250	2.880	4.140	4.590
	03010610	六角螺栓 M8×75以内	十套	1.17	3.600	6.000	8.400	10.400	14.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.60	0.81	1.10
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.200	0.300	0.500

C.7.3.19 人防自动排气阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-219	C7-3-220	C7-3-221
子目名称					调节阀安装		
					人防自动排气阀安装		
					公称直径(mm以内)		
					150	200	250
基价(元)					306.12	389.47	587.56
其中	人工费(元)				185.02	237.27	371.03
	材料费(元)				69.81	86.43	113.68
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				51.29	65.77	102.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	185.02	237.27	371.03
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.570	13.250	20.760
	02010040	橡胶板 5	m ²	68.97	0.360	0.510	0.510
	03010575	六角螺栓 M6~12×12~50	十套	1.15	0.624	0.624	0.624
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.240	0.240	0.310
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.090	0.110
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.03	2.52	3.31

C. 7. 3. 20 人防手动密闭阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-222	C7-3-223	C7-3-224
子目名称					调节阀安装		
					人防手动密闭阀安装		
					公称直径(mm以内)		
					150	200	300
基价(元)					216.31	293.37	487.13
其中	人工费(元)				134.64	174.24	269.50
	材料费(元)				44.35	70.83	142.92
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				37.32	48.30	74.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	134.64	174.24	269.50
材料	19130010	调节阀	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2.220	3.400	6.920
	02010040	橡胶板 5	m²	68.97	0.480	0.790	1.610
	03010605	六角螺栓 M8×75	十套	1.70	1.456	1.664	-
	03010830	六角螺栓 M10×30~75	十套	2.35	-	-	1.872
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.29	2.06	4.16

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					C7-3-225	C7-3-226	C7-3-227
子目名称					调节阀安装		
					人防手动密闭阀安装		
					公称直径(mm以内)		
					400	500	800
基价(元)					688.86	960.89	1733.21
其中	人工费(元)				348.59	443.52	628.65
	材料费(元)				243.64	394.43	930.30
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				96.63	122.94	174.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	348.59	443.52	628.65
材料	19130010	调节阀	台	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01000001	型钢 综合	kg	3.37	9.320	17.970	39.930
	02010040	橡胶板 5	m ²	68.97	2.870	4.570	10.840
	03010680	六角螺栓 M16×65~80	十套	5.94	-	-	3.536
	03010855	六角螺栓 M12×14~75	十套	2.88	2.496	2.496	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.10	11.49	27.10

C.7.3.21 人防其他部件

工作内容：找平、找正、上螺栓、固定。

计量单位：个

定额编号					C7-3-228
子目名称					余压阀安装
基价(元)					67.51
其中	人工费(元)				52.47
	材料费(元)				0.50
	机具费(元)				-
	管理费(元)				14.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	52.47
材料	22530020	余压阀	个	-	[1.000]
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50

工作内容：放样、下料、制作闸板、法兰及零件、钻眼、焊接、组合成型。

计量单位：个

定额编号					C7-3-229	C7-3-230	C7-3-231
子目名称					插板阀安装		
					型号		
					d200	d300	d500
基价(元)					190.81	256.24	501.42
其中	人工费(元)				130.90	169.40	305.91
	材料费(元)				23.62	39.88	110.71
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				36.29	46.96	84.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	130.90	169.40	305.91
材料	22530210	插板阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01090023	圆钢 Φ10以内	kg	3.56	0.096	0.096	0.096
	01130040	扁钢 60以内	kg	3.61	0.497	0.728	1.376
	01290020	钢板 2~2.5	kg	3.28	5.181	9.546	29.563
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.070	0.128	0.198
	03010407	环手螺钉 M8	十套	3.30	0.104	0.104	0.104
	03012618	镀锌螺栓 M8×65~80	十套	3.10	0.832	0.832	0.832
	03014535	镀锌六角螺母 M8	十套	0.96	0.104	0.104	0.104
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.69	1.16	3.22

工作内容：

1. 插板风口：放样、下料、制导向条、制网框、铆铆钉、对口、组合成型、安装。
2. 柔性接头：场内搬运、对口、校正、上螺栓、垫垫、紧固。

计量单位：个

定额编号					C7-3-232	C7-3-233
子目名称					插板风口安装	柔性接头安装
基价(元)					62.43	201.99
其中	人工费(元)				22.66	109.89
	材料费(元)				33.49	61.64
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				6.28	30.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	22.66	109.89
材料	18150595	柔性接头	个	-	-	[1.000]
	20010360	钢板平焊法兰	副	-	-	[0.500]
	22410060	插板风口	个	-	[1.000]	-
	01290013	钢板 0.5~0.65	kg	3.20	0.133	-
	01290015	钢板 0.7~0.9	kg	3.16	0.201	-
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	-	5.193
	03011402	镀锌带母螺栓 M8×16~25	十套	1.80	-	1.248
	03210123	镀锌钢板网	m²	85.00	0.370	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.98	1.80

工作内容： 1. 气密试验：准备料具、压缩机临时管装拆、检查、记录。
 2. 测压装置安装。
 3. 气密测量管、换气堵头安装。

计量单位：见表

定额编号					C7-3-234	C7-3-235	C7-3-236	C7-3-237
子目名称					气密性试验	测压装置	气密测量管	滤毒室换气堵头
					m	套	个	
基价(元)					48.45	618.68	260.44	651.99
其中	人工费(元)				7.48	291.06	187.99	343.09
	材料费(元)				0.61	246.94	19.84	212.64
	机具费(元)				29.98	-	0.39	0.91
	管理费(元)				10.38	80.68	52.22	95.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7.48	291.06	187.99	343.09
材料	20010360	钢板平焊法兰	副	-	-	-	-	[0.500]
	01290020	钢板 2~2.5	kg	3.28	0.031	-	-	-
	01290030	钢板 2.6~3.2	kg	3.11	-	0.077	-	23.550
	01290040	钢板 3.5~4.0	kg	3.09	-	-	0.942	-
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	-	-	-	5.193
	03010139	自攻螺钉	十套	5.70	-	0.416	-	-
	03011402	镀锌带母螺栓 M8×16~25	十套	1.80	-	-	-	0.600
	03135270	电焊条	kg	4.29	-	-	0.015	0.036
	05250020	木砖	m³	1637.22	-	0.004	-	-
	14010020	熟桐油	kg	14.58	-	0.023	-	-
	14390070	氧气	m³	5.16	-	-	0.141	4.473
	14390105	乙炔气	m³	9.00	-	-	0.047	1.491
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	-	-	-	0.500
	17030050	镀锌钢管 DN50	m	31.25	-	-	0.408	-
	18090870	PVC管帽 50	个	1.19	-	-	2.000	-
	18250970	镀锌管箍 15	个	0.50	0.017	-	-	-
	21550015	燃气嘴 15	个	6.40	-	1.000	-	-
	24110150	斜管压力计	支	143.00	-	1.000	-	-
	36030070	铸铁算子 100×200	个	80.91	-	1.000	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	7.14	0.58	6.05
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	-	0.006	0.014
	991003080	电动空气压缩机 排气量20(m³/min)	台班	599.57	0.050	-	-	-

工作内容：

1. 打孔、安装。
2. 开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、垫垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：

见表

定额编号					C7-3-238	C7-3-239	C7-3-240
子目名称					取样接头		脚踏电动两用风机 安装
					丝接	焊接	
基价(元)					11. 50	14. 51	180. 10
其中	人工费(元)				5. 39	8. 14	103. 40
	材料费(元)				4. 62	3. 61	22. 24
	机具费(元)				-	0. 39	20. 20
	管理费(元)				1. 49	2. 37	34. 26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	5. 39	8. 14	103. 40
材料	50020010	脚踏电动两用风机	台	-	-	-	[1. 000]
	02270001	棉纱	kg	11. 47	-	-	0. 070
	03135270	电焊条	kg	4. 29	-	0. 020	-
	14030030	煤油	kg	4. 29	-	-	0. 750
	14090030	黄甘油	kg	6. 46	-	-	0. 400
	17030005	镀锌钢管 综合	kg	5. 82	0. 520	0. 520	-
	18250980	镀锌管箍 25	个	1. 08	1. 010	-	-
	29020190	铸铁垫板	kg	3. 33	-	-	4. 500
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50	0. 65
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919. 66	-	-	0. 015
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530. 56	-	-	0. 007
	990501020	电动单筒快速卷扬机 牵引力10(kN)	台班	269. 14	-	-	0. 010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64. 83	-	0. 006	-



C. 7. 4

辅 助 项 目



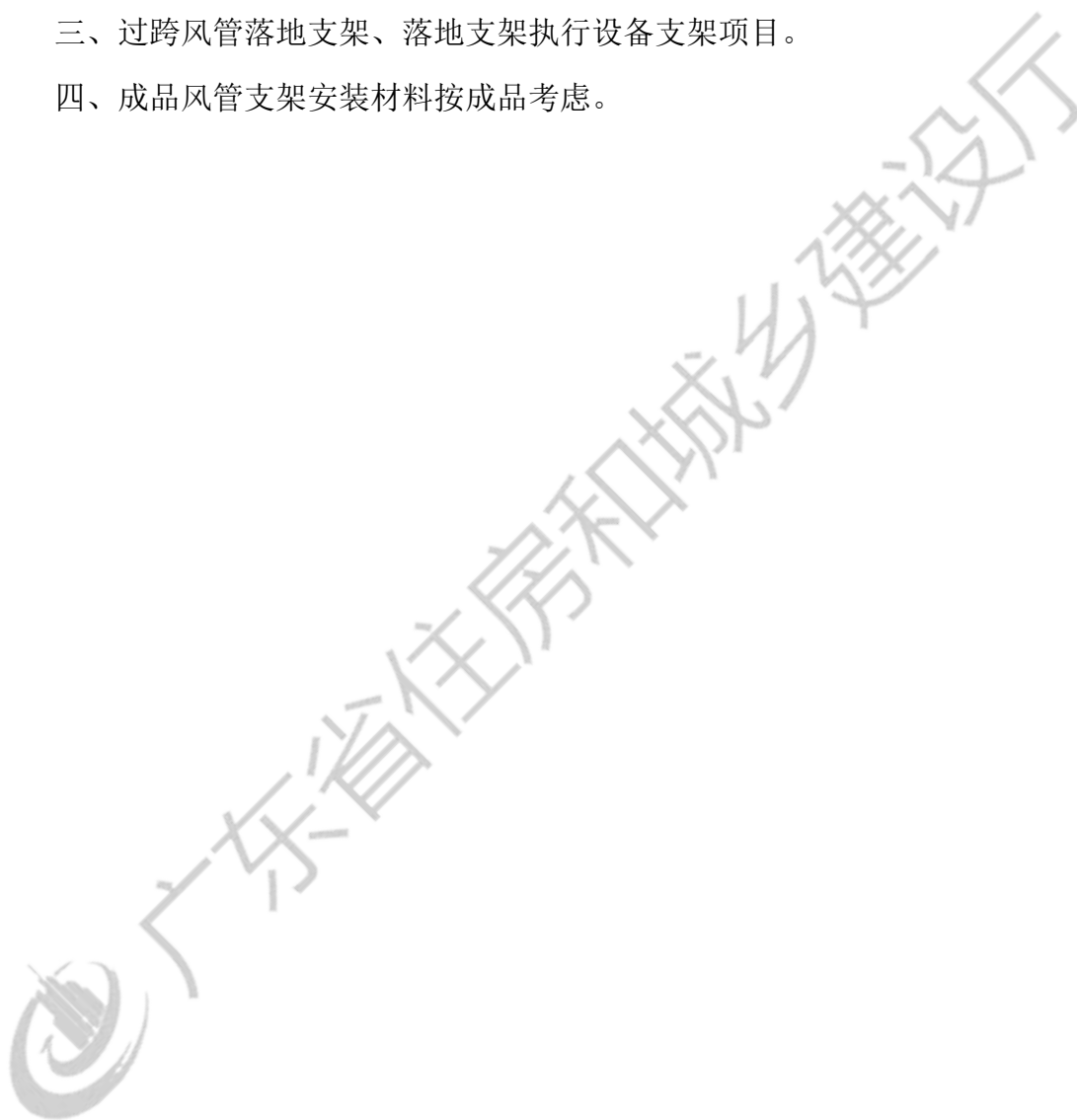
说 明

一、本章定额内容包括：过滤器框架制作安装、设备及部件支架制作安装、不锈钢吊托支架制作安装、减震器安装、风管套管制作安装、风管漏光试验、漏风试验。

二、不锈钢吊托支架执行本章相应项目。

三、过跨风管落地支架、落地支架执行设备支架项目。

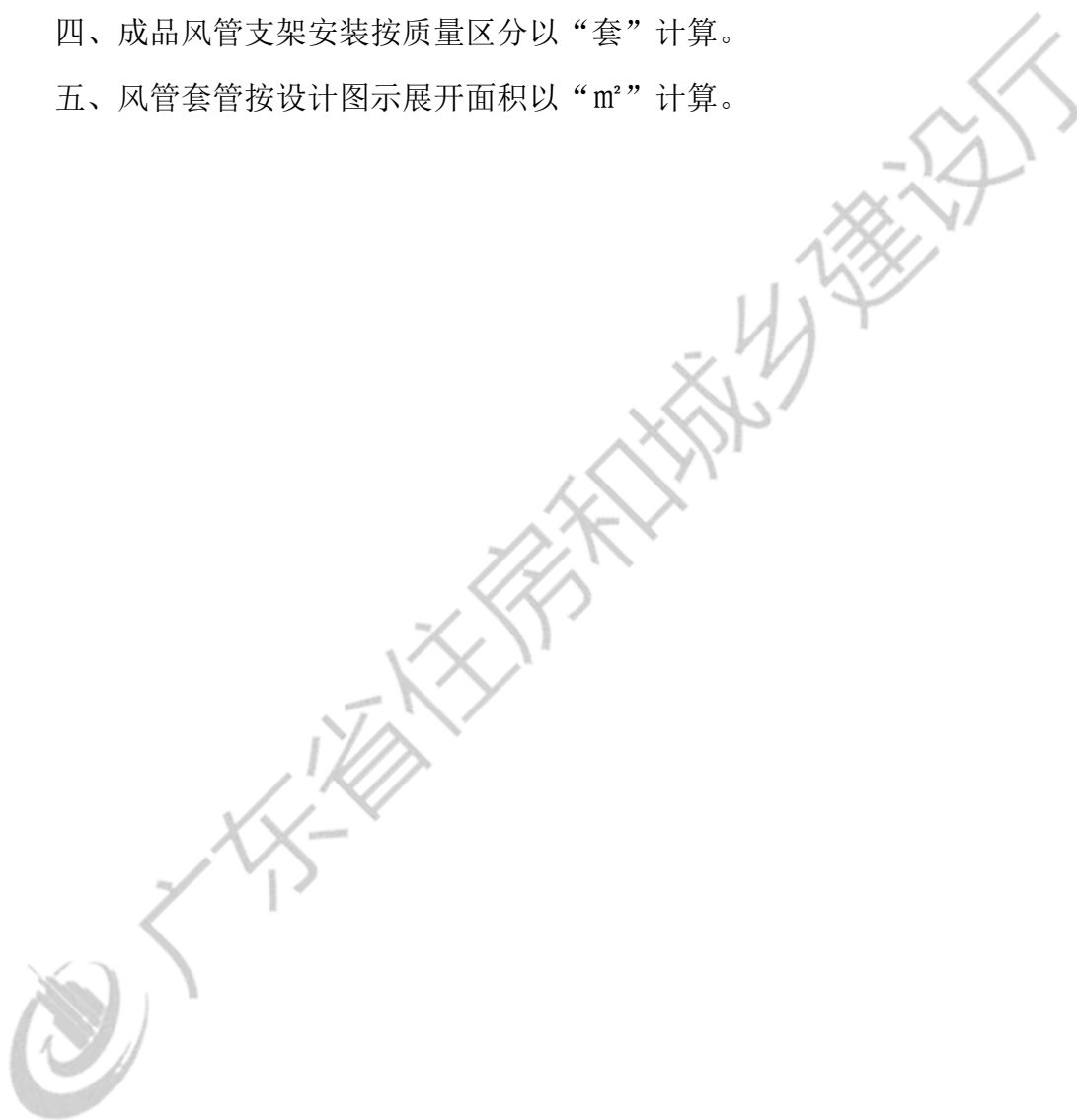
四、成品风管支架安装材料按成品考虑。





工程量计算规则

- 一、过滤框架制作按设计图示尺寸以“kg”计算。
- 二、设备支架制作安装按设计图示尺寸以“kg”计算。
- 三、不锈钢板风管吊托支架制作安装以“kg”计算。
- 四、成品风管支架安装按质量区分以“套”计算。
- 五、风管套管按设计图示展开面积以“m²”计算。





C.7.4 辅助项目

C.7.4.1 过滤器框架

工作内容: 1. 制作: 放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油。
2. 安装: 找平、找正、稳固、包边、抹腻子。

计量单位: 100kg

定额编号					C7-4-1
子目名称					过滤器框架制作安装
基价(元)					1524.83
其中	人工费(元)				479.16
	材料费(元)				886.68
	机具费(元)				20.49
	管理费(元)				138.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	479.16
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	73.800
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	31.000
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	0.400
	02130010	打包带	kg	7.95	0.100
	02270010	白布	m	4.94	0.200
	03010030	镀锌铆钉 M4	kg	6.31	35.100
	03011465	镀锌六角螺栓 M8×250	十套	13.59	0.560
	03011490	镀锌六角螺栓 M8×75	十套	2.82	2.390
	03014011	铝蝶形螺母 M12以内	十套	2.14	0.560
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.900
	03214271	打包铁卡子	十个	0.60	0.600
	14350690	洗涤剂	kg	6.54	7.770
	14410430	密封胶	kg	14.00	2.600
	15130180	闭孔乳胶海绵 85	kg	19.04	7.100
	34090001	白绸	m²	16.30	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	25.83
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.200
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.300

C.7.4.2 设备及部件支架制作安装

工作内容： 1. 制作：放样、下料、调直、钻孔、焊接、成型。
2. 安装：测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架。

计量单位：100kg

定额编号					C7-4-2	C7-4-3
子目名称					设备支架制作	设备支架安装
基价(元)					846.79	303.51
其中	人工费(元)				431.09	184.91
	材料费(元)				90.11	56.46
	机具费(元)				161.36	8.52
	管理费(元)				164.23	53.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	431.09	184.91
材料	01000003	型钢	kg	-	[104.000]	-
	03013181	膨胀螺栓 M12×100	十套	12.10	-	3.492
	03014411	六角螺母 综合	kg	5.44	2.489	0.051
	03016011	垫圈 综合	kg	5.44	0.124	0.020
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.078	0.020
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	1.411	0.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.292	0.200
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.030	-
	14010010	清油	kg	13.07	0.010	-
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.450	-
	14390070	氧气	m³	5.16	2.050	0.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.760	0.110
	34110010	水	m³	4.58	0.020	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.62	6.12
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.296	0.016
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	0.019	0.001
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.841	0.097
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.182	0.010

C.7.4.3 不锈钢吊托支架制作安装

工作内容： 1. 制作：下料、平料、开孔、钻孔、组对、铆焊、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏。
2. 安装：制垫、垫垫、找平、找正、固定、试动。

计量单位：100kg

定额编号					C7-4-4
子目名称					不锈钢吊托支架制作安装
基价(元)					1347.12
其中	人工费(元)				675.62
	材料费(元)				450.90
	机具费(元)				26.09
	管理费(元)				194.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	675.62
材料	01130091	不锈钢扁钢	kg	-	[20.500]
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	20.500
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	63.000
	03011295	不锈钢六角螺栓 M8×50	十套	24.00	2.320
	03016211	不锈钢垫圈 M10~12	十个	2.91	4.630
	03135061	不锈钢焊条 奥102 Φ3.2	kg	29.71	0.400
	14390070	氧气	m³	5.16	5.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.13
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300

C. 7. 4. 4 减震器安装

工作内容：找平、找正、上螺栓、固定。

计量单位：个

定额编号					C7-4-5
子目名称					减震器安装
基价(元)					44. 19
其中	人工费(元)				34. 21
	材料费(元)				0. 50
	机具费(元)				-
	管理费(元)				9. 48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	34. 21
材料	22570040	减振器	个	-	[1. 000]
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 50

C.7.4.5 风管套管制作安装

工作内容：下料、焊接、制作、除锈、刷油、防火泥填充。

计量单位：10m²

定额编号					C7-4-6
子目名称					风管套管制作安装
基价(元)					906.99
其中	人工费(元)				417.12
	材料费(元)				126.28
	机具费(元)				194.14
	管理费(元)				169.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	417.12
材料	01290110	钢板	m ²	-	[10.800]
	15510130	防火泥	kg	-	[200.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.230
	03135101	碳钢气焊条 ϕ 2以内	kg	8.98	0.930
	13030790	醇酸防锈漆	kg	12.82	2.770
	13050430	酚醛防锈漆 各种颜色	kg	10.04	2.430
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.250
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.68
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.050

C.7.4.6 风管漏光试验、漏风试验

工作内容：准备工作、制堵盲板、装设测试仪器、检验、测试、拆盲板、现场清理。

计量单位：10m²

定额编号					C7-4-7	C7-4-8
子目名称					漏光试验	漏风试验
基价(元)					84.30	194.08
其中	人工费(元)				66.00	151.80
	材料费(元)				-	-
	机具费(元)				-	0.16
	管理费(元)				18.30	42.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	66.00	151.80
机具	991201020	轴流通风机 功率30(kW)	台班	160.58	-	0.001

C. 7. 5

分部分项工程增加费



说 明

一、分部分项工程增加费，是指在特殊环境下为完成工程项目施工而发生的技术、生活、安全等方面的费用，包括了对人工降效、材料、机具消耗费用的补偿。

二、本章列出各项增加费的费率、计算内容、方法和说明。

三、分部分项工程增加费的费率测算时已经综合考虑各种因素，其计算结果均作为人工费。





分部分项工程增加费费用标准

一、**空调系统调试费：**按空调通风系统（包括设备、风管系统及防腐绝热）项目人工费的 7%计算，其中人工费占 35%，材料费占 65%。





第二部分

措施项目



绿色施工安全防护措施费



说 明

一、绿色施工安全防护措施费是在现阶段建设施工过程中，为达到绿色施工和防护标准，需实施实体工程之外的措施性项目而发生的费用，主要包括以下两个方面。

1. 按照国家现行的建筑施工安全、施工现场环境与卫生标准和有关规定，购置和更新施工安全防护用具及设施、改善安全生产条件和作业环境所需要的费用。

2. 在保证质量、安全等基本要求的前提下，项目实施中通过科学管理和技术进步，最大限度地节约资源，减少对环境的影响，实现环境保护、节能与能源利用、节材与材料资源利用、节水与水资源利用、节地与土地资源保护，达到广东省《建筑工程绿色施工评价标准》所需要的措施性费用。

二、绿色施工安全防护措施费，属于不可竞争费用，工程计价时，应单独列项并按本定额相应项目及费率计算。

三、各地建设行政主管部门制定的绿色施工安全防护措施补充内容和建设单位对绿色施工安全防护措施有其他要求的，所发生费用应一并列入绿色施工安全防护措施费列支和使用。



绿色施工安全防护措施费

一、根据施工图纸、方案及施工组织设计等资料，以下绿色施工安全防护措施费项目按相关定额子目计算：

1. 综合脚手架
2. 施工现场围挡和临时占地围挡
3. 施工围挡照明
4. 施工便道
5. 防尘降噪绿色施工防护棚
6. 样板引路

二、对于不能按工作内容单独计量的绿色施工安全防护措施费，具体包括绿色施工、临时设施、安全施工和用工实名制管理，编制概预算时，按分部分项的人工费与施工机具费之和的 35.77% 计算。

三、各地建设行政主管部门制定的其他内容，根据各地规定计算。

绿色施工安全防护措施项目费工作内容构成表

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	施工管理	组织管理	<p>1. 建立绿色施工管理体系，并制定系统、完整的管理制度和绿色施工的整体目标，有明确的责任分配制度。</p> <p>2. 成立以项目经理为第一责任人的绿色施工管理机构，明确项目员工的绿色施工管理职责。</p>
		规划管理	<p>1. 编制绿色施工专项方案，并按有关规定进行审批。绿色施工专项方案应包括以下内容：(1) 绿色施工具体目标和指标；(2) 绿色施工针对“四节一环保”的具体措施；(3) 绿色施工拟采用的“四新”技术措施；(4) 绿色施工评价管理措施；(5) 绿色施工设施购置(建造)计划清单；(6) 绿色施工具体人员组织安排；(7) 绿色施工社会经济效益分析。</p> <p>2. 制定环境保护和人员安全与健康等突发事件的应急预案等。</p>
		实施管理	<p>1. 对整个施工过程实施动态管理，加强对施工策划、施工准备、材料采购、现场施工、工程验收等各阶段的管理和监督。</p> <p>2. 结合工程特点，通过有针对性地对绿色施工作相应的宣传，在现场施工标牌中增加环境保护内容，现场醒目的位置设置环境保护标识等举措，营造绿色施工氛围。</p> <p>3. 加强管理人员培训学习，将绿色施工意识在普通员工中普及，在施工阶段，定期对操作人员进行宣传教育等措施，增强职工绿色施工意识以及对绿色施工的承担和参与。</p> <p>4. 借助信息化技术，在企业信息化平台上开发绿色施工管理模块，对项目绿色施工实施情况进行监督、控制和评价等工作。</p> <p>5. 定期记录、收集和整理绿色施工资料，及时总结绿色施工措施实施成效，提出持续性改进措施。</p>
		评价管理	<p>1. 采用符合广东省建设工程绿色施工评价标准的评价方法、程序和指标体系等相关要求，结合工程特点，自行对绿色施工的效果及采用的“四新”技术进行评价。</p> <p>2. 对绿色施工方案、实施过程至项目竣工，自行进行综合评估。</p>
		人员安全与健康 管理	<p>1. 制订施工防尘、防毒、防辐射、防噪声、防高温等职业危害的措施，保障施工人员的长期职业健康。</p> <p>2. 合理布置施工场地，保护生活及办公区不受施工活动的有害影响。施工现场建立卫生急救、保健防疫制度，在安全事故和疾病疫情出现时提供及时救助。</p> <p>3. 提供卫生、健康的工作与生活环境，加强对施工人员的住宿、膳食、饮用水等生活与环境卫生等管理，明显改善施工人员的生活条件。</p> <p>4. 根据不同施工阶段和周围环境、气候变化，采取相应的安全措施。</p>

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	环境保护	扬尘控制	<p>1. 配备相关管理人员，落实施工现场各项扬尘污染防治措施，建立扬尘污染防治检查制度，定期组织建设工程施工扬尘污染防治专项检查。</p> <p>2. 建立扬尘污染防治公示制度，在施工现场出入口将工程概况、扬尘污染防治措施、非道路移动机械使用清单、建设各方责任单位名称及项目负责人姓名、本企业以及工程所在地相关行业主管部门的投诉举报电话等信息向社会公示。</p> <p>3. 在项目施工前编制扬尘污染防治专项方案和扬尘污染防治费用使用计划，明确扬尘控制目标、防治部位、控制措施，并将扬尘污染防治费用专项使用。</p> <p>4. 建设工程下列部位或者施工阶段应当采取喷雾、喷淋或者洒水等扬尘污染防治措施： (1) 施工现场主要道路；(2) 拆除作业、(3) 场内装卸、搬移物料；(4) 其他产生扬尘污染的部位或者施工阶段。</p> <p>5. 在施工现场出入口、主要场地、周边道路采取下列扬尘污染防治措施：(1) 施工现场主要场地、道路、材料加工区应当硬化，裸露泥地应当采取覆盖或者绿化措施。</p> <p>6. 在施工作业区采取下列扬尘污染防治措施：(1) 外脚手架采用密目式安全网封闭，并保持严密整洁；(2) 建筑土方开挖后尽快回填，不能及时回填的采取覆盖或者固化等措施；(3) 工程渣土、建筑垃圾集中分类堆放，严密覆盖，宜在施工作业区内设置封闭式垃圾站，严禁高空抛洒；(4) 建筑土方等细散颗粒材料和易扬尘材料集中堆放并有覆盖措施；(5) 易产生扬尘的施工机械应当采取降尘防尘措施。</p> <p>7. 建筑土方、建筑垃圾、工程渣土等散装物料运输由具备相应资质的运输企业承担，运输车辆经车辆法定检测机构检测合格有效，运输作业时确保车辆封闭严密，不得超载、超高、超宽或者撒漏，且按规定的时间、路线等要求，清运到指定场所处理。</p>
		噪音与振动控制	<p>1. 对施工现场场界噪声按现行国家标准《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523)的相关要求进行监测和记录，施工场界环境噪声排放昼间不超过 70dB(A)，夜间不超过 55 dB(A)。</p> <p>2. 施工现场的强噪声设备宜设置在远离居民区的一侧；运输材料的车辆进入施工现场，严禁鸣笛；卸装材料做到轻拿轻放。</p> <p>3. 施工现场使用低噪音、低振动的机具，对现场的砂轮切割机、电动单筒慢速卷扬机、电动空气压缩机等强噪声设备搭设封闭式机棚。</p>
		光污染控制	<p>1. 施工现场尽量避免夜间施工。夜间室外照明灯加设灯罩，光照方向集中在施工范围内。</p> <p>2. 灯具选择以日光型为主，尽量减少射灯及石英灯的使用。</p> <p>3. 电焊作业采取遮挡措施，避免电焊弧光外泄。</p>

类别	项目名称		具体要求
绿色施工	环境保护	水污染控制	<p>1. 施工现场污水排放符合《污水排入城镇下水道水质标准》的有关要求。</p> <p>2. 在施工现场针对不同的污水，设置相应的处理设施，如隔油池、化粪池等，并做防渗处理及定期清洗，未经处理不直接排入市政管道。</p> <p>3. 使用非传统水源和现场循环水时，根据实际情况对水质进行检测。</p> <p>4. 对于化学溶剂等有毒材料、油料的储存地，设专门库房，地面做防渗漏处理，同时做好渗漏液收集和处理。废弃的油料和化学溶剂集中处理，不随意倾倒。</p> <p>5. 易挥发、易污染的液态材料，使用密闭容器存放。</p> <p>6. 施工现场设置移动式厕所，并作定期清理。固定厕所的化粪池做抗渗处理。</p> <p>7. 施工现场雨水、污水分开排放、收集。</p>
		土壤保护	<p>1. 保护地表环境，防止土壤侵蚀、流失。采取设置地表排水系统、稳定斜坡、植被覆盖等措施，减少土壤流失。施工后恢复施工活动破坏的植被（一般指临时占地内）。</p> <p>2. 沉淀池、隔油池、化粪池等不发生堵塞、渗漏、溢出等现象，且及时清掏池内沉淀物，并委托有资质的单位清运。</p> <p>3. 对于有毒有害废弃物如电池、墨盒、油漆、涂料等回收后，交有资质的单位处理，不能作为建筑垃圾外运，避免污染土壤和地下水。</p> <p>4. 施工现场使用机油、黄油、柴油的设备或工艺工序，根据不同情况制定相应的防范措施。</p>
		建筑垃圾控制	<p>1. 制定建筑垃圾减量计划，尽可能减少建筑垃圾的排放。</p> <p>2. 建筑垃圾的回收利用符合现行国家标准《工程施工废弃物再生利用技术规范》GB/T50743 的规定。建筑垃圾的回收及再利用情况及时分析，并将结果公示，发现与目标值偏差较大时，及时采取纠正措施。</p> <p>3. 施工现场生活区设置封闭式垃圾容器，施工场地生活垃圾实行袋装化，及时清运。对建筑垃圾进行分类，并收集到现场围蔽式垃圾站，集中运出。生活区、办公区垃圾不与建筑垃圾混合运输、消纳。</p> <p>4. 有毒有害废弃物的分类达到 100%；对有可能造成二次污染的废弃物单独储存，并设置醒目标识。</p>
		地下和周边设施、文物和资源保护	<p>1. 施工前调查清楚地下及周边各种设施，制定专项施工方案，设置明显的、不易被破坏的施工现场管线保护标识，做好保护计划，保证施工场地地下及周边的各类管道、管线、建筑物、构筑物的安全运行。</p> <p>2. 指定地下管线保护责任人并落实相关责任，做好地下管线安全保护技术交底，对可能损害地下管线的施工作业，采取跟班作业，现场指导。</p> <p>3. 涉及油气等危险化学品、高压电缆、给水管及大型排水箱涵等地下管线施工作业前，书面通知建设单位协调相关管线权属单位指派专人到现场监护和指导。</p> <p>4. 施工过程中一旦发现文物古迹，立即停止施工，保护现场及通报文物部门并协助做好相关工作。</p> <p>5. 避让、保护施工场区及周边的古树名木。</p>

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节能与能源利用	<p>1. 建立节能管理制度，制订合理施工能耗指标，提高施工能源利用率。(1) 施工现场按生产、生活、办公制定用电控制指标，并建立计量管理机制；(2) 大型工程分不同单项工程、不同标段、不同阶段、不同分包生活区，分别制定能耗定额指标，并采取不同的计量考核机制；(3) 进行现场教育和技术交底时，将能耗定额指标一并交底，并在施工过程中计量考核；(4) 对塔式起重机、电梯等大型施工机械进行专项能耗考核；(5) 定期对计量结果进行核算、对比分析，并制定预防与纠正措施。</p> <p>2. 在施工组织设计中，合理安排施工顺序、工作面，以减少作业区域的机具数量，相邻作业区充分利用共有的机具资源。</p> <p>3. 充分利用太阳能、风能、空气能等新能源，如太阳能照明、太阳能热水器、空气能热水器等。</p> <p>4. 建立施工机械设备档案和管理制度，开展耗能、耗水及排污计量，定期维修保养工作，做到停工关机。机械设备使用节能型油料添加剂，在可能的情况下，考虑回收利用，节约油量。</p> <p>5. 生产、生活及办公临时设施应满足：(1) 合理设计、采用自然采光、通风，并根据需要设置外遮阳设施；(2) 临时设施采用节能材料，墙体、屋面使用热工性能好的材料，减少夏天空调设备的使用时间及耗能量；(3) 合理配置空调、风扇数量，规定使用时间，实行分段分时使用，节约用电。</p> <p>6. 施工用电及照明应满足：(1) 施工用电在用电审批范围；(2) 合理布置临时用电线路，选用节能器具，采用声控、光控等自动控制装置；办公区和生活区节能照明灯具的数量不少于 80%；(3) 照明设计以满足最低照度为原则，照度不超过最低照度的 20%；(4) 施工现场错峰用电。</p>
	节材与材料资源利用	<p>1. 制定材料使用的减量计划，保障材料损耗率低于定额损耗率。</p> <p>2. 准确计算采购数量、供应频率、施工速度等，在施工过程中动态控制。</p> <p>3. 根据施工进度、材料使用时点、库存情况等制定材料的采购和使用计划，减少库存。</p> <p>4. 现场材料堆放有序，并满足材料储存及质量保证的要求。</p> <p>5. 材料运输工具适宜，装卸方法得当，防止损坏和遗洒。根据现场平面布置情况做到就近装卸，避免和减少二次搬运。</p> <p>6. 采取技术和管理措施提高模板、脚手架等的周转次数。</p> <p>7. 对综合管线进行优化设计，且对安装工程的预留、预埋、管线路径等方案进行优化。</p> <p>8. 就地取材，现场主要以当地建筑材料为主，当地建筑材料应占该类型的建筑材料总费用的 80%以上。</p> <p>9. 钢管、塑料管、镀锌钢板、保温材料、型钢、电线电缆等主要材料根据专用软件优化配料结果确定进场的用量，减少废料产生，充分利用余料。</p> <p>10. 钢结构深化设计时，结合加工、运输、安装方案和焊接工艺要求，确定分段、分节数量和位置，优化节点构造，减少钢材用料。</p> <p>11. 各类油漆及粘结剂应随用随开启，不用时及时封闭。</p>

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节水与水资源利用	<ol style="list-style-type: none"> 1. 施工现场喷洒路面、绿化浇灌使用非市政自来水。 2. 合理设计施工现场供水管网，并采取管网和用水器具防渗漏的措施。 3. 施工现场办公区、生活区的生活用水采用节水系统和节水器具，节水器具配置率应达到 100%。项目临时用水使用节水型产品，安装计量装置，采取针对性的节水措施。 4. 施工现场分别对生活用水与工程用水确定用水定额指标，并分别计量考核。 5. 大型工程的不同单项工程、不同标段、不同分包生活区，应分别计量用水量。 6. 非传统水源和现场循环再利用水的使用过程中，制定有效的水质检测与卫生保障措施，确保避免对人体健康、工程质量以及周围环境产生不良影响。
	节地与施工用地保护	<ol style="list-style-type: none"> 1. 根据施工规模及现场条件等因素合理确定临时设施，如临时加工厂、现场作业棚及材料堆场、办公生活设施等的占地指标。临时设施的占地面积按用地指标所需的最低面积设计。 2. 平面布置合理、紧凑，在满足环境、职业健康与安全及文明施工要求的前提下，尽可能减少废弃地和死角，临时设施占地面积有效利用率大于 90%。 3. 最大限度地减少对周边土地的扰动，保护周边自然生态环境。 4. 按经批准的时间、地点、范围和要求占用道路，协助维护占路范围周围的交通秩序，并满足施工作业区周边居民的基本出行要求。 5. 利用和保护施工用地范围内原有绿色植被。 6. 施工总平面布置做到科学、合理并实施动态管理，充分利用原有建筑物、构筑物、道路、管线为施工服务。 7. 施工现场仓库、加工厂、作业棚、材料堆场等布置尽量靠近已有交通线路或即将修建的正式或临时交通线路，缩短运输距离。 8. 临时办公和生活用房采用经济、美观、占地面积小、对周边地貌环境影响较小，且适合于施工平面布置动态调整的多层轻钢活动板房、钢骨架水泥活动板房等标准化装配式结构。生活区与生产区应分开布置，并设置标准的分隔设施。 9. 施工现场道路按照永久道路和临时道路相结合的原则布置，道路应对荷载有限制，施工期间不得破坏永久道路。施工现场内应形成环形通路，减少道路占用土地。 10. 临时设施布置注意远近结合(本期工程与下期工程)，努力减少和避免大量临时建筑拆迁和场地搬迁。
	发展绿色施工“四新”技术	<ol style="list-style-type: none"> 1. 施工方案建立推广、限制、淘汰公布制度和管理办法。 2. 大力发展推行低噪音的施工技术、建筑固体废弃物再生产品在墙体材料中的应用技术。 3. 加强信息技术应用实现与提高绿色施工的各项指标。
临时设施	现场办公生活设施	<ol style="list-style-type: none"> 1. 施工现场办公、生活区与作业区分开设置，保持安全距离。 2. 工地办公室、值班岗亭、现场监控室、现场宿舍、食堂、厕所、淋浴、饮水、休息场所符合卫生和安全要求。 3. 住宿、办公、生活空间和配套设备符合相关要求，满足需要。

类别	项目名称		具体要求
临时设施	施工现场临时用电	配电线路	1. 按照 TN-S 系统要求配备五芯电缆、四芯电缆和三芯电缆； 2. 按要求架设临时用电线路的电杆、横担、瓷夹、瓷瓶等，或电缆埋地的地沟； 3. 对靠近施工现场的外电线路，设置绝缘体的防护设施。
		配电设施、设备及防护	1. 按三级配电要求，配备总配电箱、分配电箱、开关箱三类标准电箱。开关箱应符合一机、一箱、一闸、一漏。三类电箱中的各类电器应是合格品； 2. 按两级保护的要求，选取符合容量要求和质量合格的总配电箱和开关箱中的漏电保护器； 3. 变压器容量符合要求，质量合格，安装和防护、警示标志符合安全规范。
		接地保护装置	施工现场保护零线的重复接地应不少于三处。脚手架、塔吊、施工电梯等金属结构，各类加工棚及电气设备间等安装防雷装置。
	施工现场临时用水设施		工地办公室、现场宿舍、食堂、厕所、休息场所、仓库、加工厂等临时用水管线符合卫生和安全要求。
	施工现场		1. 施工现场钢质大门、伸缩门、电动门、门禁系统符合工程需要及安全要求。 2. 美化现场围挡外墙：外墙绘画图案、栽种绿色植物或花草处理。 3. 悬挂公示、标志、标牌及宣传栏： (1) 在进门处悬挂企业标牌、工程概况、管理人员名单及监督电话、安全生产、文明施工、消防保卫、环境保护、建筑节能公示牌、公开告知事项牌九板；施工现场总平面图； (2) 制作公益广告、标语、企业宣传画，设宣传栏； (3) 设旗帜、旗杆、旗杆座。 4. 场容场貌： (1) 围墙内地面硬化处理； (2) 办公生活区、施工现场必要的排水沟、排水设施，需保持通畅； (3) 施工现场道路设置车行区、人行区，道路需保持通畅； (4) 施工用地范围内绿化。 5. 材料堆放： (1) 材料仓库、加工棚、堆放场地的搭设； (2) 材料、构件、料具等堆放时，悬挂有名称、品种、规格等的标牌； (3) 易燃、易爆和有毒有害物品分类存放在专用库房内； (4) 易飞扬细颗粒建筑材料应密闭存放或采取覆盖等措施。 6. 现场消防：包括消防设施和消防器材，配置合理，符合消防要求。 7. 施工现场范围设置安防系统：实施施工现场 360° 无死角安防监控。
	临时设施维护及拆除		1. 施工、办公、生活场地临时设施、围蔽、临时道路、场内绿化、场地硬化的维护、拆除； 2. 场地的清理、平整和复原等。

类别	项目名称		具体要求
安全施工	临边洞口交叉高处作业防护	楼板、屋面、阳台等临边防护	用密目式安全立网全封闭，作业层另加周边防护栏杆和 18cm 高的踢脚板。
		通道口防护	设防护棚，防护棚应为不小于 5cm 厚的木板或两道相距 50cm 的竹笆。两侧应沿栏杆架用密目式安全网封闭。
		预留洞口防护	用木板全封闭；短边超过 1.5m 长的洞口，除封闭外四周还应设有防护栏杆。
		电梯井口防护	设置定型化、工具化、标准化的防护门；在电梯井内每隔两层(不大于 10m)设置一道安全平网。
		楼梯边防护	设置 1.2m 高的定型化、工具化、标准化的防护栏杆，18cm 高的踢脚板。
		垂直方向交叉作业防护	设置防护隔离棚或其他设施。
		高空作业防护	有悬挂安全带的悬索或其他设施；有操作平台；有上下的梯子或其他形式的通道。
	保健急救措施		保健医药用品、急救用品，水上水下作业救生设备器具。
	安全检测费用		安全带、安全帽及脚手架、提升架等架体内外安全网等安全防护用品设施的检测，起重机械、塔吊等吊装设备(含井字架、龙门架)与外用电梯的安全检测。
	施工机具防护		施工机具的临时防雨防护工棚。
用工实名制管理		<div>1. 利用信息技术手段，对施工现场人员登记并进行监管的各项信息、建立实名管理制度，开展实名管理所需数据的提取、登记、审核、报送和档案管理工作。</div> <div>2. 在施工区域安装电子信息卡刷卡或者个人生物信息识别设备等门禁设施，用于施工现场人员的日常考勤和工作情况记录。</div> <div>3. 在项目现场设置公示牌，将每月经施工现场人员确认的考勤与工资支付信息在公示牌上进行公示。</div> <div>4. 落实工程建设领域人工费用与其他工程款分账管理制度，设立工资支付专用账户，统一为已实名信息采集的施工现场人员办理银行卡，并通过银行卡足额发放工资。</div> <div>5. 自行或提请银行将银行卡制作发放信息、工资支付信息归集后上传至实名监管系统，并向施工现场人员反馈其工资收入信息。</div> <div>6. 施工现场人员退场时，为其办理退场登记，填报登记退场日期、用工评价或者诚信记录。</div>	

措施其他项目

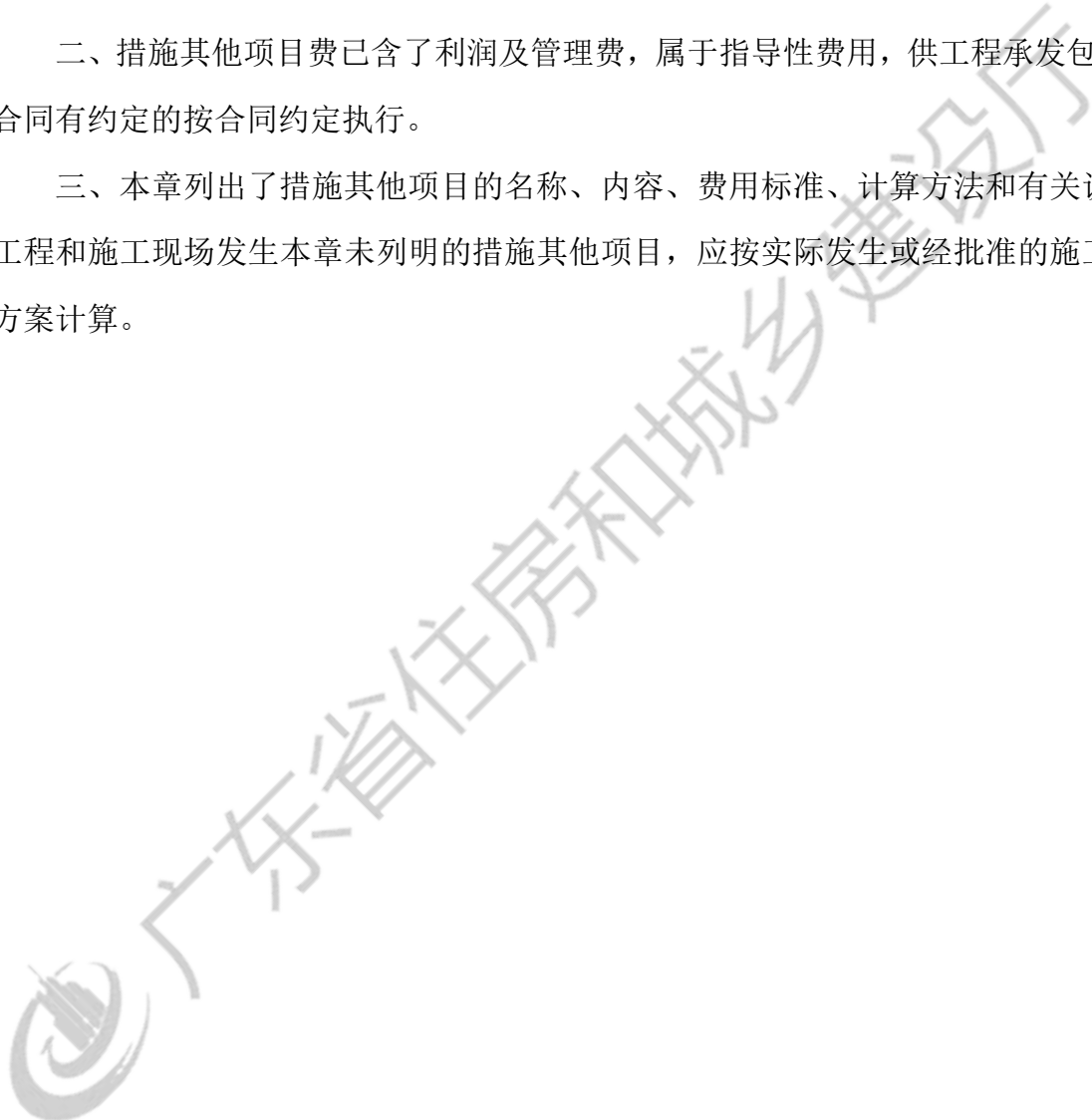


说 明

一、措施项目是指为完成工程项目施工，发生于该工程施工准备和施工过程中的技术、生活、安全、环境保护等方面的非实体项目，包括绿色施工安全防护措施费以及措施其他项目。措施其他项目是指措施项目中尚未包括的工程施工可能发生的其他措施性项目。

二、措施其他项目费已含了利润及管理费，属于指导性费用，供工程承发包双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

三、本章列出了措施其他项目的名称、内容、费用标准、计算方法和有关说明。根据工程和施工现场发生本章未列明的措施其他项目，应按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。





措施其他项目费用标准

一、安装与生产同时进行增加费用：按人工费的 10.00% 计算。

二、在有害身体健康的环境中(包括高温、多尘、噪声超过标准和有害气体等有害环境)施工增加费：按人工费的 10.00% 计算。

三、脚手架搭拆费：按人工费的 3.00% 计算。

四、在地下(暗)室、设备及大口径管道内等特殊施工部位进行施工增加费：按该部分人工费的 30.00% 计算。

五、高层建筑增加费：高度在 20m 以上的工业与民用建筑按下表以人工费为基础计算。

高度	30m 以下	40m 以下	50m 以下	60m 以下	70m 以下	80m 以下
按人工费 (%)	2	3	4	6	8	10
高度	90m 以下	100m 以下	110m 以下	120m 以下	130m 以下	140m 以下
按人工费 (%)	13	16	19	22	25	28
高度	150m 以下	160m 以下	170m 以下	180m 以下	190m 以下	200m 以下
按人工费 (%)	31	34	37	40	43	46
高度	220m 以下	240m 以下	260m 以下	280m 以下	300m 以下	330m 以下
按人工费 (%)	50	55	65	78	93	108

六、赶工措施费：招标工期短于标准工期的，招标工程量清单应开列赶工措施，招标控制价应计算赶工措施费，投标人应计算赶工措施费。非招标工程，发包人要求的合同工期短于标准工期的，施工图预算应计算赶工措施费。招标控制价、施工图预算的赶工措施费按以下计算；工程结算按合同约定，合同对赶工措施费没有约定的，按以下确定。

赶工措施费 = $(1 - \delta) \times$ 分部分项的 (人工费 + 施工机具费) $\times 3.44\%$

其中：1. $0.80 \leq \delta < 1.00$ ；

2. $\delta =$ 合同工期 / 定额工期。

七、夜间施工增加费：除赶工和合理的施工作业要求外，因施工条件不允许在白天施工的工程，按其夜间施工项目人工费的 20.00% 计算。

八、文明工地增加费：承包人按要求创建省、市级文明工地，加大投入、加强管理增加的费用。获得省、市级文明工地的工程，其计取方式为分部分项的人工费与施工机具费

为计算基础，费率按照下表标准计算：

名称	市级文明工地	省级文明工地
文明工地增加费率(%)	1.00	2.00

九、其他费用，如特殊工种培训费、地上、地下设施、建筑物的临时保护设施、危险性较大的分部分项工程安全管理措施等，根据工程和施工现场需要发生的其他费用，按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。

第三部分

其 他 项 目



说 明

一、本章列出其他项目名称、费用标准、计算方法和说明，供工程招投标双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

二、其他项目费中的暂列金额、暂估价和计日工数量，均为估算、预测数，虽计入工程造价中，但不为承包人所有。工程结算时，应按合同约定计算，剩余部分仍归发包人所有。

三、暂估价中的材料单价应按发承包双方最终确认价进行调整，专业工程暂估价应按中标价或发承包与分包人最终确认价计算。

四、计日工是指在施工过程中，完成发包人提出的施工图纸以外的零星项目或工作所消耗的人工、材料、机具，按合同的约定计算。

五、总承包服务费应依据合同约定金额计算，如发生调整的，以发承包双方确认调整的金额计算。

六、工程优质费是指承包人按照发包人的要求创建优质工程，增加投入与管理发生的费用。

七、其他项目，各市有标准者，从其规定。各市没标准者，按本章规定计算。



其他项目费用标准

一、暂列金额：发包人暂定并包括在合同价款中的一笔款项。用于施工合同签订时尚未确定或者不可预见的所需材料、设备、服务的采购，施工中可能发生的工程变更、合同约定调整因素出现时的工程价款调整以及发生的索赔、现场签证确认等的费用。招标控制价和施工图预算具体由发包人根据工程特点确定，发包人没有约定时，按分部分项工程费的10.00%计算。结算按实际发生数额计算。

二、暂估价：发包人提供的用于支付必然发生但暂时不能确定价格的材料的单价以及专业工程的金额。按预计发生数估算。

1. 材料暂估价：招标控制价和施工图预算按工程所在地的工程造价信息；工程造价信息没有的，参考市场价格确定。结算时，若材料是招标采购的，按照中标价调整；非招标采购的，按发承包双方最终确认的单价调整。

2. 专业工程暂估价：招标控制价和施工图预算应区分不同专业，按规定估算确定。结算时，若专业工程是招标采购的，其金额按照中标价计算；非招标采购的，其金额按发承包双方最终确认的金额计算。

三、计日工：预计数量由发包人根据拟建工程的具体情况，列出人工、材料、机具的名称、计量单位和相应数量，招标控制价和预算中计日工单价按工程所在地的工程造价信息计列，工程造价信息没有的，参考市场价格确定。工程结算时，工程量按承包人实际完成的工作量计算；单价按合同约定的计日工单价，合同没有约定的，按工程所在地的工程造价信息计列（其中人工按总说明签证用工规定执行）。

四、总承包服务费：总承包人为配合协调发包人在法律法规允许的范围内进行工程分包和自行采购的设备、材料等进行管理、服务（如分包人使用总包人的脚手架、水电接驳等）以及施工现场管理、竣工资料汇总整理等服务所需的费用。

1. 仅要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调时，可按专业工程造价的1.50%计算。

2. 要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调，并同时要求提供配合和服务，按专业工程造价的4.00%计算，具体应根据配合服务的内容和要求确定。

3. 配合发包人自行供应材料的，按发包人供应材料价值的1.00%计算（不含该部分材

料的保管费)。

五、预算包干费：按分部分项的人工费与施工机具费之和的 10.00%计算，预算包干内容一般包括施工雨（污）水的排除、因地形影响造成的场内料具二次运输、20m 高以下的工程用水加压措施、施工材料堆放场地的整理、机电安装后的补洞（槽）工料费、工程成品保护费、施工中的临时停水停电、基础埋深 2m 以内挖土方的塌方、日间照明施工增加费（不包括地下室和特殊工程）、完工清场后的垃圾外运等。

六、工程优质费：发包人要求承包人创建优质工程，招标控制价和预算应按下表规定计列工程优质费。经有关部门鉴定或评定达到合同要求的，工程结算应按照合同约定计算工程优质费，合同没有约定的，参照以下规定计算：

工程质量	市级质量奖	省级质量奖	国家级质量奖
计算基础	分部分项的（人工费+施工机具费）		
费用标准（%）	7.50	12.50	20.00

七、概算幅度差：是指依据初步设计文件资料，按照预算（综合）定额编制项目概算，因设计深度原因造成的工程量偏差而应增补的费用。本定额概算幅度差标准按分部分项工程费的 3.00%计算。

八、其他费用：如工程发生时，由编制人根据工程要求和施工现场实际情况，按实际发生或经批准的施工方案计算。

第四部分

税 金



说 明

税金是指国家税法规定的应计入工程造价内的增值税。





税 金

增值税：按工程所在地税务机关规定的增值税纳税方法计算。





附 录





一、主要材料损耗率表

1. 风管、部件板材损耗率表

序号	项目	损耗率 (%)	备注	序号	项目	损耗率 (%)	备注
	钢板部分		综合厚度	13	双面送吸风口	16.00	$\delta = 0.7 \sim 0.9$
1	咬口通风管道	13.80	综合厚度	14	单双面送吸风口	8.00	$\delta = 1.0 \sim 1.5$
2	焊接通风管道	8.00	综合厚度	15	带调节板活动百叶送风口	13.00	综合厚度
3	圆形阀门	14.00	综合厚度	16	矩形空气分布器	14.00	综合厚度
4	方、矩形阀门	8.00	综合厚度	17	旋转吹风口	12.00	综合厚度
5	风管插板式风口	13.00	综合厚度	18	圆形、方形直片散流器	45.00	综合厚度
6	网式风口	13.00	综合厚度	19	流线形散流器	45.00	综合厚度
7	单、双、三层百叶风口	13.00	综合厚度	20	135 型单层双层百叶风口	13.00	综合厚度
8	连动百叶风口	13.00	综合厚度	21	135 型带导流片百叶风口	13.00	综合厚度
9	钢百叶窗	13.00	综合厚度	22	圆伞形风帽	28.00	综合厚度
10	活动算板式风口	13.00	综合厚度	23	锥形风帽	26.00	综合厚度
11	矩形风口	13.00	综合厚度	24	筒形风帽	14.00	综合厚度
12	单面送吸风口	20.00	$\delta = 0.7 \sim 0.9$	25	筒形风帽滴水盘	35.00	综合厚度

续表

序号	项目	损耗率 (%)	备注	序号	项目	损耗率 (%)	备注
26	风帽泛水	42.00	综合厚度	38	电动机防雨罩	33.00	$\delta = 1 \sim 1.5$
27	风帽箴绳	4.00	综合厚度	39	电动机防雨罩	10.60	$\delta = 4$ 以上
28	升降式排气罩	18.00	综合厚度	40	中、小型零件焊接工作台排气罩	21.00	综合厚度
29	上吸式侧吸罩	21.00	综合厚度	41	泥心烘炉排气罩	12.50	综合厚度
30	下吸式侧吸罩	22.00	综合厚度	42	各式消声器	13.00	综合厚度
31	上、下吸式圆形回转罩	22.00	综合厚度	43	空调设备	13.00	$\delta = 1$ 以下
32	手锻炉排气罩	10.00	综合厚度	44	设备安装	8.00	$\delta = 1.5 \sim 3$
33	升降式回转排气罩	18.00	综合厚度	45		4.00	综合厚度
34	整体、分组、吹吸侧边侧吸罩	10.15	综合厚度		塑料部分		
35	各型风罩调节阀	10.15	综合厚度	46	塑料圆形风管	16.00	综合厚度
36	皮带防护罩	18.00	$\delta = 1.5$	47	塑料矩形风管	16.00	综合厚度
37	皮带防护罩	9.35	$\delta = 4.0$	48	圆形蝶阀（外框短管）	16.00	综合厚度

续表

序号	项目	损耗率 (%)	备注	序号	项目	损耗率 (%)	备注
49	圆形蝶阀（阀板）	31.00	综合厚度		净化部分		综合厚度
50	矩形蝶阀	16.00	综合厚度	60	净化风管	14.90	综合厚度
51	插板阀	16.00	综合厚度	61	净化铝板风口类	38.00	
52	槽边侧吸罩、风罩调节阀	22.00	综合厚度		不锈钢板部分		
53	整体槽 边侧吸罩	22.00	综合厚度	62	不锈钢板通风管道	8.00	
54	条缝槽边抽风罩（各型）	22.00	综合厚度	63	不锈钢板圆形法兰	150.00	$\delta = 4 \sim 10$
55	塑料风帽（各种类型）	22.00	综合厚度	64	不锈钢板风口类	8.00	$\delta = 1 \sim 3$
56	插板式侧面风口	16.00	综合厚度		铝板部分		
57	空气分布器类	20.00	综合厚度	65	铝板通风管道	8.00	
58	直片式散流器	22.00	综合厚度	66	铝板圆形法兰	150.00	$\delta = 4 \sim 12$
59	柔性接口及伸缩节	16.00	综合厚度	67	铝板风帽	14.00	$\delta = 3 \sim 6$

2. 型钢及其他材料损耗率表

序号	项目	损耗率 (%)	序号	项目	损耗率 (%)	序号	项目	损耗率 (%)
1	型钢	4.0	15	乙炔气	18.0	29	混凝土	5.0
2	安装用螺栓 (M12 以下)	4.0	16	管材	4.0	30	塑料焊条	6.0
3	安装用螺栓 (M12 以上)	2.0	17	镀锌铁丝网	20.0	31	塑料焊条 (编网格用)	25.0
4	螺母	6.0	18	帆布	15.0	32	不锈钢型材	4.0
5	垫圈 (ϕ 12 以下)	6.0	19	玻璃板	20.0	33	不锈钢带母螺栓	4.0
6	自攻螺钉、木螺钉	4.0	20	玻璃棉、毛毡	5.0	34	不锈钢铆钉	10.0
7	铆钉	10.0	21	泡沫塑料	5.0	35	不锈钢电焊条、焊丝	5.0
8	开口销	6.0	22	方木	5.0	36	铝焊粉	20.0
9	橡胶板	15.0	23	玻璃丝布	15.0	37	铝型材	4.0
10	石棉橡胶板	15.0	24	矿棉、卡普隆纤维	5.0	38	铝带母螺栓	4.0
11	石棉板	15.0	25	泡钉、鞋钉、圆钉	10.0	39	铝铆钉	10.0
12	电焊条	5.0	26	胶液	5.0	40	铝焊条、焊丝	3.0
13	气焊条	2.5	27	油毡	10.0			
14	氧气	18.5	28	铁丝	1.0			

二、利 润 标 准

一、利润是工程造价的组成部分，它反映了承包工程应收取的合理酬金。

二、对于招标工程，本章利润率是指导性标准，供工程承发包双方参考或按招标文件规定和合同约定执行。

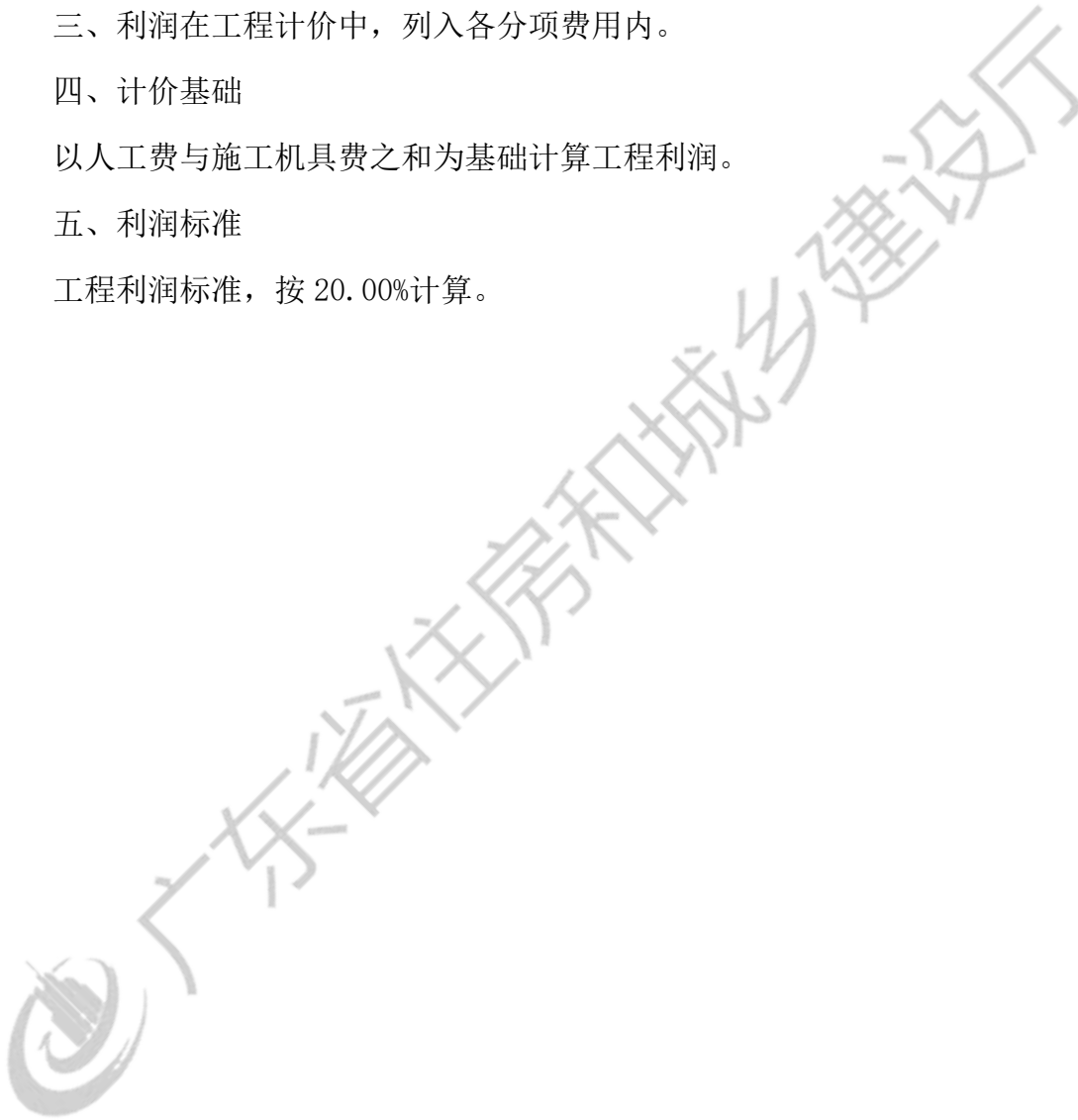
三、利润在工程计价中，列入各分项费用内。

四、计价基础

以人工费与施工机具费之和为基础计算工程利润。

五、利润标准

工程利润标准，按 20.00% 计算。





三、管理费分摊费率表

序号	专业册	计算基础	管理费分摊费率(%)
1	机械设备安装工程	分部分项的 (人工费+施工机具费)	39.86
2	热力设备安装工程		39.92
3	静置设备与工艺金属结构制作安装工程		39.86
4	电气设备安装工程		28.74
5	建筑智能化工程		30.66
6	自动化控制仪表安装工程		29.43
7	通风空调工程		27.72
8	工业管道工程		29.35
9	消防工程		27.73
10	给排水、采暖、燃气工程		27.72
11	通信设备及线路工程		29.44
12	刷油、防腐、绝热工程		20.56